

24. 6. 2004

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2003年 6月24日

出願番号
Application Number: 特願2003-179861
[ST. 10/C]: [JP 2003-179861]

REC'D 15 JUL 2004

WIPO

PCT

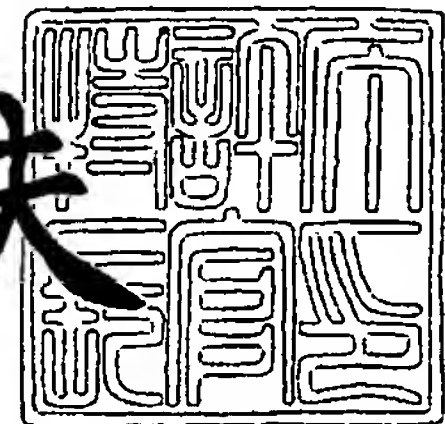
出願人
Applicant(s): 日本電気株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 4月22日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 34103774

【提出日】 平成15年 6月24日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01M 8/10

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都港区芝五丁目 7 番 1 号 日本電気株式会社内

 【氏名】 小畑 毅

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都港区芝五丁目 7 番 1 号 日本電気株式会社内

 【氏名】 眞子 隆志

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都港区芝五丁目 7 番 1 号 日本電気株式会社内

 【氏名】 長尾 諭

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都港区芝五丁目 7 番 1 号 日本電気株式会社内

 【氏名】 中村 新

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都港区芝五丁目 7 番 1 号 日本電気株式会社内

 【氏名】 吉武 務

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都港区芝五丁目 7 番 1 号 日本電気株式会社内

 【氏名】 久保 佳実

【特許出願人】

 【識別番号】 000004237

 【氏名又は名称】 日本電気株式会社

【代理人】

【識別番号】 100110928

【弁理士】

【氏名又は名称】 速水 進治

【電話番号】 03-5784-4637

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 138392

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0110433

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 アルコール濃度測定方法、アルコール濃度測定装置、および当該装置を含む燃料電池システム

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 アルコールを含む液体燃料を利用する燃料電池システムであって、

固体高分子電解質膜と、該固体高分子電解質膜に配された燃料極および酸化剤極とを含む燃料電池本体と、

前記液体燃料を含む容器と、

プロトン伝導性を有し、前記容器内に設けられた高分子膜と、

前記液体燃料を前記高分子膜に含浸させたときの前記高分子膜のプロトン伝導度の変化に基づき、前記容器中の前記液体燃料のアルコール濃度を検出する濃度検出部と、

を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 2】 請求項 1 に記載の燃料電池システムにおいて、

前記濃度検出部は、前記高分子膜に配設された一对の電極端子と、前記電極端子間の抵抗値を測定する抵抗測定部と、前記抵抗測定部が測定した抵抗値に基づき前記液体燃料のアルコール濃度を算出する濃度算出部と、を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 3】 請求項 2 に記載の燃料電池システムにおいて、

前記濃度検出部において、前記電極端子は、前記容器外部に設けられたことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 4】 請求項 2 または 3 に記載の燃料電池システムにおいて、

前記濃度検出部は、前記電極端子を覆う疎水性膜を有することを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 5】 請求項 1 乃至 4 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記固体高分子電解質膜は前記容器中に設けられ、

前記固体高分子電解質膜の一部が前記高分子膜として利用されることを特徴と

する燃料電池システム。

【請求項 6】 請求項 1 乃至 5 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

温度または pH に対するプロトン伝導度が異なる複数の高分子膜を含み、
前記濃度検出部は、前記複数の高分子膜それぞれのプロトン伝導度の変化に基づき、前記容器中の前記液体燃料の温度又は pH を考慮して、前記液体燃料のアルコール濃度を検出することを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 7】 請求項 1 乃至 6 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記高分子膜は、プロトン酸基を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 8】 アルコールを含む液体燃料を利用する燃料電池システムであって、

固体高分子電解質膜と、該固体高分子電解質膜に配された燃料極および酸化剤極とを含む燃料電池本体と、

前記液体燃料を含む容器と、

前記容器内に設けられ、前記液体燃料を含浸して前記液体燃料中のアルコールの濃度に応じて寸法変化する高分子膜と、

前記高分子膜の寸法変化の度合いを検出し、その寸法変化の度合いに基づき前記容器中の前記液体燃料のアルコール濃度を検出する濃度検出部と、
を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 9】 請求項 8 に記載の燃料電池システムにおいて、

前記濃度検出部は、前記高分子膜に配設されたストレインゲージと、前記ストレインゲージの抵抗変化を検出する抵抗測定部と、前記抵抗測定部が測定した抵抗の変化を前記液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 10】 請求項 8 または 9 に記載の燃料電池システムにおいて、

前記固体高分子電解質膜は前記容器中に設けられ、

前記固体高分子電解質膜の一部が前記高分子膜として利用されることを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 11】 請求項 8 に記載の燃料電池システムにおいて、
前記濃度検出部は、前記高分子膜を挟んで構成されたコンデンサと、前記コンデンサの電気容量を測定する電気容量測定部と、前記電気容量測定部が測定した電気容量の変化に基づき前記高分子膜の寸法変化を検出し、当該寸法変化の度合いを前記液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 12】 請求項 8 に記載の燃料電池システムにおいて、
前記濃度検出部は、前記高分子膜に配設された水晶振動子と、当該水晶振動子の共振周波数の変化を検出する共振周波数特性測定部と、前記共振周波数特性測定部が測定した共振周波数特定に基づき、前記液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 13】 請求項 8 乃至 12 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記高分子膜は、プロトン酸基を含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 14】 請求項 6 乃至 13 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

温度または pH に対する寸法変化の度合いが異なる複数の高分子膜を含み、
前記濃度検出部は、前記複数の高分子膜それぞれの寸法変化の度合いに基づき、前記容器中の前記液体燃料の温度又は pH を考慮して、前記液体燃料のアルコール濃度を検出することを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 15】 請求項 1 乃至 14 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記高分子膜は、架橋されたことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 16】 請求項 1 乃至 15 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記燃料電池本体に取り外し可能に構成されたカートリッジをさらに含み、
前記容器は、前記カートリッジに設けられたことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 17】 請求項 1 乃至 16 いずれかに記載の燃料電池システムに

において、

燃料注入口を有し、前記燃料極に前記液体燃料を供給する燃料極タンクと、
前記燃料極タンクの前記燃料注入口と嵌合する嵌合部を有し、前記燃料極タンクに取り外し可能に構成されたカートリッジと、
をさらに含み、

前記容器は、前記カートリッジに設けられたことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 18】 請求項 1 乃至 17 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記容器中の液体燃料とはアルコール濃度が異なる液体燃料を収容する異濃度燃料収容部と、

前記異濃度燃料収容部から前記容器に液体燃料を供給する供給部と、
前記濃度検出部が検出した前記容器中の前記液体燃料のアルコール濃度に応じて、前記供給部が供給する前記液体燃料の供給量を調整する制御部と、
をさらに含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 19】 請求項 18 に記載の燃料電池システムにおいて、
燃料注入口を有し、前記燃料電池本体に前記液体燃料を供給する燃料極タンクをさらに含み、

前記容器は、前記燃料極タンクの前記燃料注入口と嵌合する嵌合部と、前記供給部と接続する第一の接続部を有し、前記燃料極タンクおよび前記供給部に取り外し可能に構成され、

前記異濃度燃料収容部は、前記供給部と接続する第二の接続部を有し、前記供給部に取り外し可能に構成されたことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 20】 請求項 19 に記載の燃料電池システムにおいて、
前記容器および前記異濃度燃料収容部は、一体に形成されたことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 21】 請求項 1 乃至 20 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記容器中の前記液体燃料の温度を測定する温度センサをさらに含み、

前記濃度検出部は、前記温度センサが測定した温度に応じて前記容器中の前記液体燃料のアルコール濃度を補正することを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 22】 請求項 1 乃至 21 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

前記容器中の前記液体燃料の pH を測定する pH 測定部をさらに含み、
前記濃度検出部は、前記 pH 測定部が測定した pH に応じて前記容器中の前記液体燃料のアルコール濃度を補正することを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 23】 請求項 1 乃至 22 いずれかに記載の燃料電池システムにおいて、

警告を提示する警告提示部と、
前記濃度検出部が検出した前記容器中の前記液体燃料のアルコール濃度が所定の範囲外になった場合に、前記警告提示部に警告の提示を指示する制御部と、
をさらに含むことを特徴とする燃料電池システム。

【請求項 24】 アルコール濃度の測定装置であって、
プロトン伝導性を有し、アルコールを含む液体を含浸した際に当該液体中のアルコール濃度に応じてプロトン伝導度が変化する高分子膜と、
前記高分子膜のプロトン伝導度の変化に基づき、前記液体中のアルコール濃度を検出する濃度検出部と、
を含むことを特徴とするアルコール濃度測定装置。

【請求項 25】 請求項 24 に記載のアルコール濃度測定装置において、
前記濃度検出部は、前記高分子膜に配設された一对の電極端子と、前記電極端子間の抵抗値を測定する抵抗測定部と、前記伝導度測定部が測定した抵抗値を前記液体中のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことを特徴とするアルコール濃度測定装置。

【請求項 26】 アルコール濃度の測定装置であって、
アルコールを含む液体を含浸した際に、当該液体中のアルコール濃度に応じて寸法変化する高分子膜と、
前記高分子膜の寸法変化の度合いを検出し、その寸法変化の度合いに基づき前記液体のアルコール濃度を検出する濃度検出部と、

を含むことを特徴とするアルコール濃度測定装置。

【請求項 27】 請求項 26 に記載のアルコール濃度測定装置において、前記濃度検出部は、前記高分子膜に配設されたストレインゲージと、前記ストレインゲージの抵抗変化を検出する抵抗測定部と、前記抵抗測定部が測定した抵抗の変化を前記液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことを特徴とするアルコール濃度測定装置。

【請求項 28】 アルコール濃度の測定方法であって、測定対象のアルコールを含む液体をプロトン伝導性を有する高分子膜に含浸させる工程と、前記高分子膜のプロトン伝導度の変化を検出する工程と、前記プロトン伝導度の変化に基づき、前記液体中のアルコール濃度を検出する工程と、を含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 29】 請求項 28 に記載のアルコール濃度測定方法において、前記プロトン伝導度の変化を検出する工程は、前記高分子膜に配設された一対の電極端子間の抵抗値を測定する工程を含み、前記アルコールの濃度を検出する工程は、前記抵抗値に基づき前記液体のアルコール濃度を算出する工程を含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 30】 請求項 28 または 29 に記載のアルコール濃度測定方法において、前記高分子膜のプロトン伝導度の変化を検出する工程の前に、前記液体を二酸化炭素ガスで飽和させる工程をさらに含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 31】 アルコール濃度の測定方法であって、測定対象のアルコールを含む液体を当該液体を含浸することにより寸法変化する高分子膜に含浸させる工程と、前記高分子膜の寸法変化を検出する工程と、前記高分子膜の寸法変化の度合いに基づき、前記液体中のアルコール濃度を検出する工程と、

を含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 3 2】 請求項 3 1 に記載のアルコール濃度測定方法において、
前記寸法変化を検出する工程は、前記高分子膜に配設されたストレインゲージ
の抵抗変化を測定する工程を含み、

前記アルコール濃度を検出する工程は、前記抵抗変化を測定する工程において
測定された抵抗の変化を前記液体中のアルコール濃度に変換する工程を含むこと
を特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 3 3】 請求項 3 1 に記載のアルコール濃度測定方法において、
前記寸法変化を検出する工程は、前記高分子膜を挟んで構成されたコンデンサ
の電気容量を測定する工程を含み、

前記アルコール濃度を検出する工程は、前記電気容量を測定する工程において
測定された電気容量の変化に基づき前記高分子膜の寸法変化を検出する工程と、
当該寸法変化の度合いを前記液体燃料のアルコール濃度に変換する工程とを含む
ことを特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 3 4】 請求項 3 1 に記載のアルコール濃度測定方法において、
前記寸法変化を検出する工程は、前記高分子膜に配設された水晶振動子の共振
周波数の変化を測定する工程を含み、

前記アルコール濃度を検出する工程は、前記共振周波数の変化を測定する工程
において測定された共振周波数の変化に基づき前記高分子膜の寸法変化を検出す
る工程と、当該寸法変化の度合いを前記液体燃料のアルコール濃度に変換する工
程とを含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法。

【請求項 3 5】 燃料電池本体と、第一の電極端子および第二の電極端子
と、前記第一の電極端子および第二の電極端子間に電圧を印加する電圧印加手段
と、を含む燃料電池システムに取り外し可能に構成され、前記燃料電池本体に供
給する液体燃料を収容する燃料収容容器であって、

プロトン伝導性を有する高分子膜と、

前記高分子膜に配設され、前記第一の電極端子および第二の電極端子とそれぞ
れ電氣的に接続される第三の電極端子および第四の電極端子と、
を含むことを特徴とする燃料収容容器。

【請求項 36】 燃料電池本体と、第一の電極端子および第二の電極端子と、前記第一の電極端子および第二の電極端子間に電圧を印加する電圧印加手段と、を含む燃料電池システムに取り外し可能に構成され、前記燃料電池本体に供給する液体燃料を収容する燃料収容容器であって、

アルコールを含む液体を含浸することにより寸法変化する高分子膜と、

前記高分子膜に配設されたストレインゲージと、

前記第一の電極端子および第二の電極端子とそれぞれ電氣的に接続され、前記ストレインゲージの抵抗変化を取り出す第三の電極端子および第四の電極端子と、

を含むことを特徴とする燃料収容容器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、アルコール濃度測定方法、アルコール濃度測定装置および当該装置を含む燃料電池システムに関する。

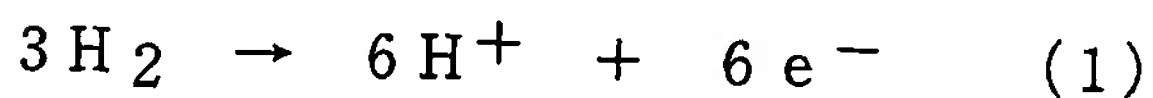
【0002】

【従来の技術】

燃料電池は、燃料極および酸化剤極と、これらの間に設けられた電解質から構成され、燃料極には燃料が、酸化剤極には酸化剤が供給されて電気化学反応により発電する。燃料としては、一般的には水素が用いられるが、近年、安価で取り扱いの容易なメタノール等のアルコールを燃料として直接利用する直接型の燃料電池の開発も盛んに行われている。

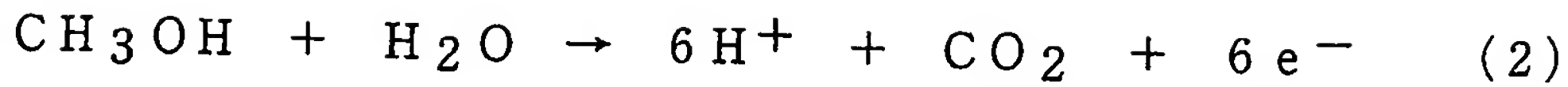
【0003】

燃料として水素を用いた場合、燃料極での反応は以下の式 (1) のようになる。



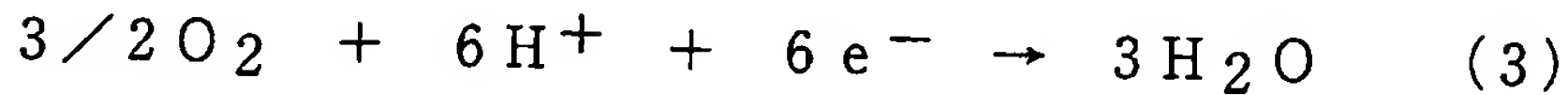
【0004】

燃料としてメタノールを用いた場合、燃料極での反応は以下の式 (2) のようになる。



【0005】

また、いずれの場合も、酸化剤極での反応は以下の式(3)のようになる。



【0006】

特に、直接型の燃料電池では、アルコール水溶液から水素イオンを得ることができるので、改質器等が不要になり、小型化および軽量化を図ることができる。また、液体のアルコール水溶液を燃料とするため、エネルギー密度が非常に高いという特徴がある。

【0007】

しかし、直接型の燃料電池では、発電状況により、燃料中のアルコール濃度が変化してしまう。燃料電池の電力を安定的に保つためには、燃料中のアルコール濃度を適正な範囲に保つ必要がある。そのため、燃料電池システムには、燃料中のアルコール濃度を検出する装置が要求される。

【0008】

たとえば、特許文献1には、液体中のアルコール濃度を測定するセンサが開示されている。このセンサは、電極の間にポリチオフェン系の導電性ポリマー被覆が設けられ、アルコール濃度に応じて抵抗が変化するように構成されている。

【0009】

また、特許文献2および3には、電解質膜を挟持したアノードとカソードを含む(特許文献2の図15、特許文献3の図6参照)、燃料電池様のセルを用いて液体中のメタノール濃度を測定するセンサが開示されている。このセルにおいて、アノードとしてはPt-Ru、カソードとしてはPt等の触媒電極が用いられる。このように構成されたセルのアノード-カソード間に定電圧を印加することにより、アノードにおいてメタノールが二酸化炭素に変換され、カソードにおいてプロトンが水素に変換される反応が起こり、アノード-カソード間に電流が流れる。この電流値を測定することにより、液体中のメタノール濃度が測定される。

【0010】

【特許文献1】

特開平 6-265503 号公報

【0011】

【特許文献 2】

米国特許 6254748 号

【0012】

【特許文献 3】

米国特許 6306285 号

【0013】

【発明が解決しようとする課題】

しかし、上記特許文献 1 に示された構成のセンサは、たとえばヘキサンやガソリン等の良溶媒中に置かれた場合とメタノールや水などの貧溶媒中に置かれた場合とで側鎖のコンフォメーションが異なることを利用して液体中のアルコール濃度を検出している。そのため、貧溶媒であるアルコール水溶液中のアルコール濃度を精度よく検出するのは困難である。

【0014】

また、上記特許文献 2 および特許文献 3 に開示された構成のセンサの場合、メタノール濃度測定用に燃料電池様のセルを準備する必要があり、アノードおよびカソードとして高価な Pt 等の触媒金属を利用する必要がある。また、カソードにおいて水素ガスが発生するため、水素ガスを除去する必要もある。

【0015】

本発明は上記事情に鑑みなされたものであり、本発明の目的は、簡易な構造でアルコール濃度を検出することが可能なアルコール濃度測定装置および当該装置を含む燃料電池システム、およびアルコール濃度測定方法を提供することにある。

【0016】

【課題を解決するための手段】

本発明によれば、アルコールを含む液体燃料を利用する燃料電池システムであって、固体高分子電解質膜と、該固体高分子電解質膜に配された燃料極および酸化剤極とを含む燃料電池本体と、液体燃料を含む容器と、プロトン伝導性を有し

出証特2004-3034589

出証特2004-3034589

出証特2004-3034589

【0034】

本発明によれば、アルコール濃度の測定装置であって、プロトン伝導性を有し、アルコールを含む液体を含浸した際に当該液体中のアルコール濃度に応じてプロトン伝導度が変化する高分子膜と、高分子膜のプロトン伝導度の変化に基づき、液体中のアルコール濃度を検出する濃度検出部と、を含むことを特徴とするアルコール濃度測定装置が提供される。

【0035】

本発明のアルコール濃度測定装置において、濃度検出部は、高分子膜に配設された一对の電極端子と、電極端子間の抵抗値を測定する抵抗測定部と、伝導度測定部が測定した抵抗値を液体中のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことができる。

【0036】

本発明によれば、アルコール濃度の測定方法であって、測定対象のアルコールを含む液体をプロトン伝導性を有する高分子膜に含浸させる工程と、高分子膜のプロトン伝導度の変化を検出する工程と、プロトン伝導度の変化に基づき、液体中のアルコール濃度を検出する工程と、を含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法が提供される。

【0037】

本発明のアルコール濃度測定装置において、プロトン伝導度の変化を検出する工程は、高分子膜に配設された一对の電極端子間の抵抗値を測定する工程を含むことができ、アルコールの濃度を検出する工程は、抵抗値に基づき液体のアルコール濃度を算出する工程を含むことができる。

【0038】

本発明のアルコール濃度測定方法は、高分子膜のプロトン伝導度の変化を検出する工程の前に、液体を二酸化炭素ガスで飽和させる工程をさらに含むことができる。

【0039】

本発明によれば、燃料電池本体と、第一の電極端子および第二の電極端子と、第一の電極端子および第二の電極端子間に電圧を印加する電圧印加手段と、を含

出証特2004-3034589

貧溶媒であるアルコール水溶液中においても、アルコール濃度を精度よく検出することができる。

【0044】

本発明の燃料電池システムにおいて、濃度検出部は、高分子膜に配設されたストレインゲージと、ストレインゲージの抵抗変化を検出する抵抗測定部と、抵抗測定部が測定した抵抗の変化を液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことができる。

【0045】

本発明の燃料電池システムにおいて、高分子膜は、プロトン酸基を含むことができる。

【0046】

本発明の燃料電池システムにおいて、固体高分子電解質膜は容器に設けられてよく、固体高分子電解質膜の一部を高分子膜として利用することができる。

【0047】

本発明の燃料電池システムにおいて、濃度検出部は、高分子膜を挟んで構成されたコンデンサと、コンデンサの電気容量を測定する電気容量測定部と、電気容量測定部が測定した電気容量の変化に基づき高分子膜の寸法変化を検出し、当該寸法変化の度合いを液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことができる。この場合、高分子膜としては、絶縁性の材料を用いることができる。このような材料として、たとえば燃料電池本体の固体電解質膜として用いられるスルホン酸基を有する高分子膜に電子線、UV、X線を照射したり、塩に浸したりして絶縁性としたものを用いることができる。

【0048】

本発明の燃料電池システムにおいて、濃度検出部は、高分子膜に配設された水晶振動子と、当該水晶振動子の共振周波数の変化を検出する共振周波数特性測定部と、共振周波数特性測定部が測定した共振周波数特定に基づき、液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことができる。

【0049】

本発明の燃料電池システムにおいて、高分子膜は、架橋されたものを用いるこ

出証特2004-3034589

出証特 2004-3034589

度測定装置が提供される。

【0059】

本発明のアルコール濃度測定装置において、濃度検出部は、高分子膜に配設されたストレインゲージと、ストレインゲージの抵抗変化を検出する抵抗測定部と、抵抗測定部が測定した抵抗の変化を液体燃料のアルコール濃度に変換する濃度算出部と、を含むことができる。

【0060】

本発明によれば、アルコール濃度の測定方法であって、測定対象のアルコールを含む液体を当該液体を含浸することにより寸法変化する高分子膜に含浸させる工程と、高分子膜の寸法変化を検出する工程と、高分子膜の寸法変化の度合いに基づき、液体中のアルコール濃度を検出する工程と、を含むことを特徴とするアルコール濃度測定方法が提供される。

【0061】

本発明のアルコール濃度測定方法において、寸法変化を検出する工程は、高分子膜に配設されたストレインゲージの抵抗変化を測定する工程を含むことができ、アルコール濃度を検出する工程は、抵抗変化を測定する工程において測定された抵抗の変化を液体中のアルコール濃度に変換する工程を含むことができる。

【0062】

本発明のアルコール濃度測定方法において、寸法変化を検出する工程は、高分子膜を挟んで構成されたコンデンサの電気容量を測定する工程を含むことができ、アルコール濃度を検出する工程は、電気容量を測定する工程において測定された電気容量の変化に基づき高分子膜の寸法変化を検出する工程と、当該寸法変化の度合いを液体燃料のアルコール濃度に変換する工程とを含むことができる。

【0063】

本発明のアルコール濃度測定方法において、寸法変化を検出する工程は、高分子膜に配設された水晶振動子の共振周波数の変化を測定する工程を含むことができ、アルコール濃度を検出する工程は、共振周波数の変化を測定する工程において測定された共振周波数の変化に基づき高分子膜の寸法変化を検出する工程と、当該寸法変化の度合いを液体燃料のアルコール濃度に変換する工程とを含むこと

出証特2004-3034589

出証特2004-3034589

スルホン化ポリベンゾイミダゾールなどの芳香族含有高分子；
ポリスチレンスルホン酸共重合体、ポリビニルスルホン酸共重合体、架橋アルキルスルホン酸誘導体、フッ素樹脂骨格およびスルホン酸からなるフッ素含有高分子などの共重合体；
アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸のようなアクリルアミド類とn-ブチルメタクリレートのようなアクリレート類とを共重合させて得られる共重合体；
スルホン基含有パーフルオロカーボン（ナフィオン（登録商標、デュポン社製）、アシプレックス（旭化成社製））；
カルボキシル基含有パーフルオロカーボン（フレミオン（登録商標）S膜（旭硝子社製））；
芳香族ポリエーテル、ポリフェニレンスルフィド、ポリイミド、ポリホスファゼン、トリフルオロスチレン共重合体（BAM3G、バラード社製）；
などが例示される。

【0073】

また、上記した高分子に対して、適宜、架橋性の置換基、例えば、ビニル基、エポキシ基、アクリル基、メタクリル基、シンナモイル基、メチロール基、アジド基、ナフトキノンジアジド基を導入し、これらの高分子をそのまま、または溶解した状態で放射線、UV、電子線等を照射すること等により架橋したものを用いることもできる。

【0074】

第1の電極端子666および第2の電極端子667は、高分子膜665表面または高分子膜665中に互いに離間して設けられる。ここで、高分子膜665は、アルコール濃度に応じてプロトン伝導度が変化する材料により構成されるので、第1の電極端子666と第2の電極端子667との間に高分子膜665を介して電流を流した場合、バッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度に応じて第1の電極端子666および第2の電極端子667間の抵抗値が変化する。濃度測定部670は、第1の電極端子666および第2の電極端子667間の抵抗値に基づき、バッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度を測定

する。濃度測定部 670 の詳細な構成については後述する。

【0075】

図 2 は、センサ 668 を詳細に示す図である。図 2 (a) は、センサ 668 の第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 が設けられた面を示す図、図 2 (b) は、図 2 (a) の側面図である。第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 は、燃料 124 中に安定に存在し、導電性を有する材料であればどのような材料により構成することもできる。第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 は、導電性ペーストにより高分子膜 665 に貼り付けることができる。導電性ペーストとしては、金や銀等の金属を含むポリマーペーストや、アクリルアミド等ポリマー自体が導電性を有するポリマーペーストを用いることができる。第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 は、それぞれ配線 710a および配線 710b を介して、図 1 に示した濃度測定部 670 に電氣的に接続される。

【0076】

また、センサ 668 は、図 39 に示すように、第一の電極端子 666 および第二の電極端子 667 の表面がたとえばテフロン（登録商標）等の疎水性の膜 720 で覆われた構成とすることもできる。このようにすれば、センサ 668 をバッファタンク 664 中に導入した場合でも、第一の電極端子 666 および第二の電極端子 667 がバッファタンク 664 中の燃料と直接接触することがない。そのため、第一の電極端子 666 および第二の電極端子 667 が燃料により腐食等されるのを防ぐことができる。これにより、第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 を安定に保つことができる。

【0077】

図 3 は、センサ 668 の他の例を示す図である。図 3 (a) に示すように、第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 は、配線 710a および配線 710b を高分子膜 665 に巻き付けて構成することもできる。また、図 3 (b) に示すように、配線 710a および配線 710b を高分子膜 665 の厚さ方向に貫通させ、配線 710a および配線 710b の貫通した部分を留め部として第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 を構成することもできる。

【0078】

図4は、センサ668のまた他の例を示す図である。図4(a)に示すように、第1の電極端子666および第2の電極端子667は、それぞれ、配線710aおよび配線710bを導電性ペースト711で高分子膜665上に固定することにより構成することもできる。導電性ペーストとしては、上述したのと同様、金や銀等の金属を含むポリマーペーストや、アクリルアミド等ポリマー自体が導電性を有するポリマーペーストを用いることができる。図4(b)は、図4(a)に示したセンサ668の側面図である。なお、前述した図3(a)および図3(b)に示した構成の第1の電極端子666および第2の電極端子667においても、同様の導電性ペーストを用いて配線710aおよび配線710bが高分子膜665にしっかり固定されるようにすることができる。

【0079】

さらに、センサ668は、図4(c)および図4(d)に示すように、4つの電極端子666a、電極端子666b、電極端子667a、および電極端子667bを含む構成とすることもできる。各電極端子666a、666b、667a、および667bはそれぞれ配線710a、配線710c、配線710b、および配線710dを介して濃度測定部670(図1参照)に電氣的に接続される。たとえば、濃度測定部670は、電極端子666aおよび電極端子667a間の電流を測定するために用いることができ、電極端子666bおよび電極端子667b間の電圧を測定するために用いることができる。

【0080】

図1に戻り、濃度測定部670が測定したバッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度は制御部672に伝達される。燃料供給処理部674は、燃料収容部676からバッファタンク664に燃料124を供給する処理を行う。制御部672は、濃度測定部670により測定されたアルコール濃度が適正な範囲内であるか否かを判断し、バッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度が適正な範囲内となるように燃料供給処理部674を制御する。燃料供給処理部674は、制御部672の制御に基づき、燃料収容部676からバッファタンク664に供給する燃料124の供給量を制御する。燃料供給処理部674の

詳細な構成についても後述する。

【0081】

また、制御部 672 は、燃料供給処理部 674 を制御する処理を繰り返してもバッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が適正な範囲内にならない場合、警告提示部 680 に警告を発生させる。

【0082】

また、図 5 に示すように、燃料電池システム 660 は、燃料収容部 676 および燃料供給処理部 674 を含まない構成とすることもできる。この場合、制御部 672 は、濃度測定部 670 により測定されたアルコール濃度が適正な範囲内でない場合、警告提示部 680 に警告を発生させる。バッファタンク 664 中の燃料 124 を燃料極タンク 662 に循環させて燃料電池本体 100 で電気化学反応を起こさせると、通常燃料 124 中のアルコールの含有量（モル比）は水の含有量（モル比）より低いため、燃料 124 中のアルコールが消費され、バッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が徐々に低下していく。図 5 に示したような構成とすると、バッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が所定濃度以下となった場合に警告提示部 680 に警告を発生させることができ、バッファタンク 664 中の燃料 124 の利用可能終点を検知することができる。

【0083】

図 6 は、濃度測定部 670 の構成を詳細に示す図である。

濃度測定部 670 は、第 1 の電極端子 666 と第 2 の電極端子 667 との間の抵抗値を測定する抵抗測定部 (R/O) 682 と、抵抗測定部 682 が測定した抵抗値に基づき、バッファタンク 664 中のアルコール濃度を算出する濃度算出部 (S/O) 684 と、第 1 の電極端子 666 と第 2 の電極端子 667 の間の抵抗値とメタノール濃度との関係を示す参照データを記憶する参照データ記憶部 685 とを含む。抵抗測定部 682 としては、たとえばブリッジを備えた交流インピーダンスメータを用いることができる。第 1 の電極端子 666 と第 2 の電極端子 667 との間の抵抗値は、20 mV 以下の低振幅の交流を用いて測定することができる。濃度算出部 684 は、参照データ記憶部 685 を参照して参照データ

に基づき濃度算出部 684 が測定した抵抗値からメタノール濃度を算出する。

【0084】

また、図 7 に示すように、燃料電池システム 660 は、pH センサ 686 および温度センサ 688 をさらに含むこともできる。前述した式 (2) に示すように、燃料極 102 では二酸化炭素が発生する。そのため、燃料極タンク 662 を通過する過程において、燃料 124 に二酸化炭素が溶解込み、燃料 124 の pH が変化することがある。高分子膜 665 のプロトン伝導度は温度や pH に依存することもあるため、濃度測定部 670 は、燃料 124 の温度および pH も考慮して燃料 124 中のメタノール濃度を測定することが好ましい。pH センサ 686 および温度センサ 688 は、バッファタンク 664 中の燃料 124 の pH および温度をそれぞれ測定する。参照データ記憶部 685 (図 6) は、第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 間の抵抗値とメタノール濃度との関係を温度毎および pH 毎に記憶することができる。また、参照データ記憶部 685 は、温度毎および pH 毎に第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 間の抵抗値とメタノール濃度との関係の補正式を記憶することができる。このようにすれば、濃度測定部 670 は、バッファタンク 664 中の燃料 124 の温度や pH をも考慮して燃料 124 中のメタノール濃度を測定することができ、メタノール濃度を正確に測定することができる。

【0085】

また、燃料電池システム 660 が pH センサ 686 を含まない場合、参照データ記憶部 685 (図 6) は、燃料 124 を二酸化炭素ガスで飽和させた状態における第 1 の電極端子 666 および第 2 の電極端子 667 間の抵抗値とメタノール濃度との関係を記憶することができる。この場合、バッファタンク 664 中の燃料 124 を二酸化炭素ガスで飽和させ、濃度測定部 670 によるアルコール濃度の測定を開始するようにしてよい。このようにすれば、燃料電池本体 100 の電極反応において二酸化炭素が発生することによる燃料 124 の pH 変化を考慮することなく燃料 124 中のアルコール濃度を測定することができる。

【0086】

温度センサ 688 としては、熱電対、金属測温抵抗体、サーミスタ、IC 温度

センサ、磁気温度センサ、サーモパイル、または焦電型温度センサ等を用いることができる。また、pHセンサ686としては市販のpHメータを用いることができる。温度測定機能を有するpHメータを用いる場合、pHセンサ686および温度センサ688は一体に形成することもできる。

【0087】

図40は、温度センサ688（またはpHセンサ686）とセンサ668とを一体に構成した図を示す。センサ668は、図40（a）に示すように、温度センサ688（またはpHセンサ686）を高分子膜665表面に貼り付けた構成とすることもでき、また図40（b）に示すように、温度センサ688を高分子膜665内に埋め込んだ構成とすることもできる。また、センサ668は、図40（c）に示すように、膜状の濃度測定部670を高分子膜665に貼り付けた構成とすることもできる。

【0088】

さらに、図8に示すように、温度およびpHによってプロトン伝導度が異なる三種以上の高分子膜をそれぞれ含む複数のセンサ668a、668b、および668cを組み合わせて用いることにより、バッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度、温度、およびpHを測定することもできる。このような高分子膜の組み合わせとして、たとえば（1）ナフィオン等のスルホン酸基含有ポリパーフルオロカーボン、（2）ポリエーテルエーテルケトン（PEEK）等のスルホン酸基含有ポリエーテルケトン、および（3）スルホン酸基ポリスチレン共重合体を用いることができる。この場合、濃度測定部670は、センサ668a、668b、および668cにおける抵抗値をそれぞれ測定する複数の抵抗測定部682a、682b、および682cを含むことができる。濃度算出部684は、これら複数の抵抗測定部682a、682b、および682cにより測定された抵抗値に基づき、温度およびpHを考慮して燃料124中のアルコール濃度を検出することができる。

【0089】

さらに、たとえば図7に示したように温度センサ688を用いると共に、pHによってプロトン伝導度が異なる二種以上の高分子膜を組み合わせて用いること

によってもバッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度および pH を測定することもできる。

【0090】

図 9 は、燃料供給処理部 674 の構成を詳細に示す図である。

燃料供給処理部 674 は、インバータ 461 および燃料供給部 465 を含む。燃料供給部 465 は、燃料収容部 676 からバッファタンク 664 に供給する燃料 124 の供給量を変化させる。燃料供給部 465 としては、圧電ポンプを用いることができる。燃料供給部 465 として圧電ポンプを用いた場合、制御部 672 は、インバータ 461 における振動数または電圧を変化させることにより燃料収容部 676 からの燃料 124 の供給量を制御する。

【0091】

燃料供給部 465 として圧電ポンプを用いることにより、従来の電磁ポンプ等を用いた場合に比べ、ポンプの小型軽量化が可能となり、また耐久性も向上する。また、ポンプの駆動に必要な電力が低減する。また、ポンプからの燃料 124 の供給量を、インバータ 461 における振動数または電圧を変化させることにより良好に制御することができる。インバータ 461 の振動数を変化させた場合、単位時間あたりのポンプの吐出頻度が変化する。また、これらの電圧を変化させた場合、圧電素子の変位量の変化により、1 回の吐出あたりの吐出量が変わる。したがって、いずれを変化させた場合においても、燃料 124 の供給量を調節することができる。

【0092】

圧電ポンプとして、たとえばバイモルフ型圧電ポンプが好ましく用いられる。バイモルフ型圧電ポンプとしては、たとえばバイモルポンプ（極光社製、登録商標）や、FDK 社製のバイモルフ型圧電素子等を用いることができる。なお、ここでは図示していないが、インバータ 461 は、燃料電池本体 100 からの出力を直交変換することにより、バイモルフ型圧電ポンプの駆動電源を得ることができる。インバータ 461 としては、たとえば松下電子部品株式会社製の EXCF シリーズ等を用いることができる。

【0093】

出証特2004-3034589

【0097】

図12(b)は、図11に示したセンサ668の変形例を示す。ここで、センサ668において、第1の電極端子666および第2の電極端子667は、燃料極タンク662中の燃料と直接接しないように、固体電解質膜114の酸化剤極108側に設けられた構成とすることができる。これにより、第1の電極端子666および第2の電極端子667を安定に保つことができる。

【0098】

次に、図13を参照して図1に示した燃料電池本体100の構成を説明する。燃料電池本体100は、単数または複数の単セル構造101を有する。図13は、単セル構造101を模式的に示した断面図である。各単セル構造101は、燃料極102、酸化剤極108および固体電解質膜114を含む。燃料電池本体100において、単セル構造101の燃料極102には、燃料極側セパレータ120を介して燃料124が供給される。また、各単セル構造101の酸化剤極108には、酸化剤側セパレータ122を介して酸化剤126が供給される。

【0099】

固体電解質膜114は、燃料極102と酸化剤極108を隔てるとともに、両者の間で水素イオンを移動させる役割を有する。このため、固体電解質膜114は、水素イオンの伝導性が高い膜であることが好ましい。また、化学的に安定であって機械的強度が高いことが好ましい。

【0100】

燃料極102および酸化剤極108は、それぞれ、触媒を担持した炭素粒子と固体電解質の微粒子とを含む燃料極側触媒層106および酸化剤極側触媒層112をそれぞれ基体104および基体110上に形成した構成とすることができる。触媒としては、白金や白金とルテニウムの合金等が例示される。燃料極102および酸化剤極108の触媒は同じものを用いても異なるものを用いてもよい。なお、燃料電池システム660を図11に示す構成とする場合、固体電解質膜114において、燃料極側触媒層106および酸化剤極側触媒層112が設けられていない領域を高分子膜665として用いる。

【0101】

基体104および基体110の表面は撥水処理してもよい。前述したように、燃料124としてメタノールを用いた場合、燃料極102で二酸化炭素が発生する。燃料極102で発生した二酸化炭素の気泡が燃料極102付近に滞留すると、燃料極102への燃料124の供給が阻害され、発電効率の低下の原因となる。そこで、基体104の表面に、親水性コート材あるいは疎水性コート材による表面処理を行うことが好ましい。親水性コート材により表面処理することで、基体104の表面における燃料の流動性が高められる。これにより二酸化炭素の気泡は燃料124とともに移動しやすくなる。また、疎水性コート材により処理することにより、基体104の表面に、気泡の形成の原因となる水分の付着を軽減できる。したがって、基体104の表面上における気泡の形成を軽減できる。さらに、これらの表面処理による作用と燃料電池本体100への加振処理との相乗作用により、燃料極102から二酸化炭素が一層効率的に除去されるため、高い発電効率を実現する。親水性コート材としては、たとえば酸化チタン、酸化ケイ素等が挙げられる。一方、疎水性コート材としては、ポリテトラフルオロエチレン、シラン等が例示される。

【0102】

以上のようにして構成された単セル構造101を積み重ねることにより、複数の単セル構造101が直列に接続された燃料電池セルスタックを含む燃料電池本体100を得ることができる。

【0103】

本実施の形態における燃料電池システム660によれば、高分子膜665に第1の電極端子666および第2の電極端子667を付けただけの簡易な構成で液体燃料のアルコール濃度を検出することができる。

【0104】

(第二の実施の形態)

図14は、本発明の第二の実施の形態における燃料電池システムの構成の一例を示す図である。本実施の形態において、燃料電池システム660にはカートリッジ678が取り付けられる。

【0105】

カートリッジ678は、バッファタンク664および燃料収容部676を含むように構成される。燃料電池システム660の本体側679には、燃料電池本体100、燃料極タンク662、燃料供給処理部674、濃度測定部670、および制御部672が設けられる。第一の実施の形態において図1を参照して説明したのと同様の構成要素には同様の符号を付し、適宜説明を省略する。

【0106】

ここで、燃料供給処理部674は、カートリッジ678が取り付けられたときに、カートリッジ678の燃料収容部676に含まれる燃料124をバッファタンク664に供給可能に構成される。カートリッジ678において、バッファタンク664はセンサ668を含む。本体側679において、濃度測定部670には、カートリッジ678が取り付けられたときに、センサ668の第1の電極端子666および第2の電極端子667と電氣的に接続される端子（不図示）が設けられる。燃料極タンク662は、バッファタンク664から燃料124を導入可能に構成される。

【0107】

図15は、カートリッジ678におけるバッファタンク664と本体側679における燃料極タンク662とを示す模式図である。燃料極タンク662には燃料供給口643が設けられ、バッファタンク664は、燃料極タンク662の燃料供給口643と嵌合する嵌合部647を有する。カートリッジ本体645の側壁には、センサ668の第1の電極端子666および第2の電極端子667とそれぞれ電氣的に接続された電極端子666aおよび電極端子667aが設けられる。ここで、燃料電池本体100は、図14に示した構成に加えて、絶縁シート130と、燃料極側集電体132と、酸化剤極側集電体134とをさらに含む。

【0108】

また、図16に示すように、センサ668は、本体側679の燃料極タンク662内に設けることもできる。さらに、図17に示すように、燃料電池システム660は、燃料収容部676のみを含むカートリッジ678を取り外し可能とした構成とすることもできる。また、図示していないが、カートリッジ678にバルブを含めた構成とすることもできる。また、センサ668は、カートリッジ6

78の壁部に設けることもできる。この場合、カートリッジ678外部に露出したセンサ668部分をシールなどで覆う構成とし、本体側679に取り付け前にシールを取り外すようにすることができる。これにより、カートリッジ678を本体側679に取り付け前にカートリッジ678から液体燃料が漏れだしたりするのを防ぐことができる。

【0109】

図18は、図15に示したカートリッジ678の他の例を示す図である。ここで、カートリッジ678のバッファタンク664は燃料供給部材637を含む。この例において、燃料電池本体100には燃料極タンク662が設けられず、バッファタンク664に含まれる燃料は燃料供給部材637を介して燃料電池本体100の燃料極102に供給される。燃料供給部材637は、燃料124を吸収するとともに、吸収した燃料を燃料電池本体100に供給することのできる材料により構成される。燃料供給部材637は、たとえばウレタンにより構成することができる。また、燃料供給部材637は、シリカ多孔体やアルミナ多孔体などのセラミックス多孔体、フッ素樹脂、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリカーボネート、ポリイミド、ポリスルホン、ポリスルフィドまたはポリベンズイミダゾール等の多孔質フィルム等により構成することもできる。

【0110】

カートリッジ678がこのような構成を有する場合、制御部672は、濃度測定部670により測定されたバッファタンク664中のアルコール濃度が適正な範囲内でない場合、警告提示部680に警告を発生させることができる。

【0111】

本実施の形態における燃料電池システム660によれば、簡易な構成で液体燃料のアルコール濃度を検出することができる。

【0112】

【実施例1】

高分子膜665としてナフィオンN112膜（デュポン社製、厚さ約50 μ m、幅約5mm、長さ約60mm）を用い、高分子膜665の長さ方向の両端の表面に金端子（幅約6mm角）を取り付けたセンサ668を準備した。容器内に濃

度が既知のメタノール水溶液を導入し、ブリッジを備えた交流インピーダンスメータを用いて10mV以下の低振幅の交流を用いて電極間の抵抗値を測定した。図19は、メタノール濃度と抵抗値との関係を示す図である。このように、高分子膜665のプロトン伝導度の変化を利用することにより、精度よくアルコール濃度を検出することができた。

【0113】

(第三の実施の形態)

図20は、本発明の第三の実施の形態における燃料電池システムの構成の一例を示す図である。図20の燃料電池システム692は、燃料電池本体100と、燃料極タンク662と、バッファタンク664と、センサ698と、濃度測定部670と、制御部672と、燃料供給処理部674と、燃料収容部676と、警告提示部680とを含む。

【0114】

本実施の形態において、燃料124としては、メタノール、エタノール、ジメチルエーテル、または他のアルコール類等の有機液体燃料を用いることができる。有機液体燃料は、水溶液とすることができる。

【0115】

燃料電池本体100は、固体電解質膜114と、固体電解質膜114に配された燃料極102および酸化剤極108とを含む。酸化剤極108に供給する酸化剤としては、通常、空気を用いることができるが、酸素ガスを供給してもよい。燃料電池本体100は、第一の実施の形態において図13を参照して説明したのと同様の構成を有する。

【0116】

本実施の形態において、燃料収容部676は、燃料極102に供給される燃料124よりもアルコール濃度が高い燃料124を収容する。

【0117】

バッファタンク664には、燃料極タンク662に供給される燃料124が導入される。センサ698は、バッファタンク664内の燃料124のアルコール濃度を検出するのに用いられる。センサ698は、高分子膜694と、ストレイ

ンゲージ 695 と、第 1 の端子 696 と、第 2 の端子 697 とを含む。高分子膜 694 は、アルコールを含浸するように構成され、燃料 124 のアルコール濃度に応じて寸法が変化する材料により構成される。本実施の形態における燃料電池システム 692 は、高分子膜 694 の寸法変化を検出し、その寸法変化の度合いに基づき、バッファタンク 664 中の燃料 124 のメタノール濃度を検出する。

【0118】

高分子膜 694 は、燃料 124 のアルコール濃度に応じて寸法が変化する材料であれば、どのような材料により構成することもできるが、たとえば、固体電解質膜 114 と同様の材料により構成することができる。このような材料としては、

スルホン基、リン酸基、ホスホン基、ホスフィン基などの強酸基や、カルボキシル基などの弱酸基などの極性基を有する有機高分子が好ましく用いられる。こうした有機高分子として、

スルホン化ポリ（4-フェノキシベンゾイル-1, 4-フェニレン）、アルキルスルホン化ポリベンゾイミダゾールなどの芳香族含有高分子；

ポリスチレンスルホン酸共重合体、ポリビニルスルホン酸共重合体、架橋アルキルスルホン酸誘導体、フッ素樹脂骨格およびスルホン酸からなるフッ素含有高分子などの共重合体；

アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸のようなアクリルアミド類と n-ブチルメタクリレートのようなアクリレート類とを共重合させて得られる共重合体；

スルホン基含有パーフルオロカーボン（ナフィオン（登録商標、デュポン社製）、アシプレックス（旭化成社製））；

カルボキシル基含有パーフルオロカーボン（フレミオン（登録商標）S 膜（旭硝子社製））；

芳香族ポリエーテル、ポリフェニレンスルフィド、ポリイミド、ポリホスファゼン、トリフルオロスチレン共重合体（BAM3G、バラード社製）；

などが例示される。

【0119】

また、上記した高分子に対して、適宜、架橋性の置換基、例えば、ビニル基、エポキシ基、アクリル基、メタクリル基、シンナモイル基、メチロール基、アジド基、ナフトキノンジアジド基を導入し、これらの高分子をそのまままたは溶融した状態で放射線、UV、電子線等を照射すること等により架橋したものをを用いることもできる。

【0120】

また、燃料124のアルコール濃度に応じて寸法が変化する材料であれば、極性基を有する材料でなくともよく、どのような高分子により構成することもできる。

【0121】

ストレインゲージ695は、高分子膜694の表面に貼付、または内部に埋め込まれる。ストレインゲージ695は、高分子膜694と一体に構成することもできる。ストレインゲージ695はどのような構成とすることもできるが、たとえば4つのストレインゲージによりホイーストンプリッジ回路を構成し、歪みによるストレインゲージの抵抗変化を電気信号として第1の端子696および第2の端子697から取り出す構成とすることができる。濃度測定部670は、第1の端子696および第2の端子697間の抵抗値に基づき、バッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度を測定する。濃度測定部670の詳細な構成については後述する。

【0122】

図21は、センサ698を詳細に示す図である。センサ698は、高分子膜694と、高分子膜694に配設されたストレインゲージ695を含み、ストレインゲージ695の表面は防水フィルム712で覆われた構成とすることができる。ストレインゲージ695からの電気信号は、配線713aおよび配線713bから取り出すことができる。

【0123】

図20に戻り、濃度測定部670が測定したバッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度は制御部672に伝達される。燃料供給処理部674は、燃料収容部676からバッファタンク664に燃料124を供給する処理を行う

。制御部 672 は、濃度測定部 670 により測定されたアルコール濃度が適正な範囲内であるか否かを判断し、バッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が適正な範囲内となるように燃料供給処理部 674 を制御する。燃料供給処理部 674 は、制御部 672 の制御に基づき、燃料収容部 676 からバッファタンク 664 に供給する燃料 124 の供給量を制御する。燃料供給処理部 674 の詳細な構成についても後述する。

【0124】

また、制御部 672 は、燃料供給処理部 674 を制御する処理を繰り返してもバッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が適正な範囲内にならない場合、警告提示部 680 に警告を発生させる。

【0125】

また、図 22 に示すように、燃料電池システム 692 は、燃料収容部 676 および燃料供給処理部 674 を含まない構成とすることもできる。この場合、制御部 672 は、濃度測定部 670 により測定されたアルコール濃度が適正な範囲内でない場合、警告提示部 680 に警告を発生させる。バッファタンク 664 中の燃料 124 を燃料極タンク 662 に循環させて燃料電池本体 100 で電気化学反応を起こさせると、燃料 124 中のアルコールが消費され、バッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が徐々に低下していく。図 22 に示したような構成とすると、バッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度が所定濃度以下となった場合に警告提示部 680 に警告を発生させることができ、バッファタンク 664 中の燃料 124 の利用可能終点を検知することができる。

【0126】

図 23 は、濃度測定部 670 の構成を詳細に示す図である。

濃度測定部 670 は、第 1 の端子 696 と第 2 の端子 697 との間の抵抗値を測定する抵抗測定部 (R/O) 682 と、抵抗測定部 682 が測定した抵抗値に基づき、バッファタンク 664 中のアルコール濃度を算出する濃度算出部 (S/O) 684 と、第 1 の端子 696 と第 2 の端子 697 の間の抵抗値とメタノール濃度との関係を示す参照データを記憶する参照データ記憶部 685 とを含む。抵抗測定部 682 としては、たとえばブリッジを備えた直流ソースメーターを用い

ることができる。濃度算出部 684 は、参照データ記憶部 685 を参照して参照データに基づき濃度算出部 684 が測定した抵抗値からメタノール濃度を算出する。

【0127】

また、図 24 に示すように、燃料電池システム 692 は、pH センサ 686 および温度センサ 688 をさらに含むこともできる。pH センサ 686 および温度センサ 688 は、バッファタンク 664 中の燃料 124 の pH および温度をそれぞれ測定する。参照データ記憶部 685 は、第 1 の端子 696 および第 2 の端子 697 間の抵抗値とメタノール濃度との関係を温度毎および pH 毎に記憶することができる。また、参照データ記憶部 685 は、温度毎および pH 毎に第 1 の端子 696 および第 2 の端子 697 間の抵抗値とメタノール濃度との関係の補正式を記憶することができる。このようにすれば、濃度測定部 670 は、バッファタンク 664 中の燃料 124 の温度や pH をも考慮して燃料 124 中のメタノール濃度を測定することができ、メタノール濃度を正確に測定することができる。

【0128】

温度センサ 688 としては、熱電対、金属測温抵抗体、サーミスタ、IC 温度センサ、磁気温度センサ、サーモパイル、または焦電型温度センサ等を用いることができる。また、pH センサ 686 としては市販の pH メータを用いることができる。温度測定機能を有する pH メータを用いる場合、pH センサ 686 および温度センサ 688 は一体に形成することもできる。

【0129】

さらに、図 25 に示すように、温度および pH に対する寸法変化の度合いが異なる三種以上の高分子膜をそれぞれ含む複数のセンサ 698a、698b、および 698c を組み合わせて用いることにより、バッファタンク 664 中の燃料 124 のアルコール濃度、温度、および pH を測定することもできる。このような高分子膜の組み合わせとして、たとえば (1) ナフィオン等のスルホン酸基含有ポリパーフルオロカーボン、(2) PEEK 等のスルホン酸基含有ポリエーテルケトン、および (3) スルホン酸基ポリスチレン共重合体を用いることができる。この場合、濃度測定部 670 は、高分子膜 698a、698b、および 698

cにおける抵抗値をそれぞれ測定する複数の抵抗測定部682a、682b、および682cを含むことができる。濃度算出部684は、これら複数の抵抗測定部682a、682b、および682cにより測定された抵抗値に基づき、温度およびpHを考慮して燃料124中のアルコール濃度を検出することができる。

【0130】

さらに、たとえば図24に示したように温度センサ688を用いると共に、pHに対する電気抵抗の変化が異なる二種の高分子膜を組み合わせて用いることによってもバッファタンク664中の燃料124のアルコール濃度およびpHを測定することもできる。

【0131】

図26は、燃料供給処理部674の構成を詳細に示す図である。

燃料供給処理部674は、インバータ461および燃料供給部465を含む。燃料供給部465は、燃料収容部676からバッファタンク664に供給する燃料124の供給量を変化させる。燃料供給部465としては、圧電ポンプを用いることができる。燃料供給部465として圧電ポンプを用いた場合、制御部672は、インバータ461における振動数または電圧を変化させることにより燃料収容部676からの燃料124の供給量を制御する。

【0132】

また、ここで図示していないが、バッファタンク664と燃料極タンク662とは、燃料供給部465と同様の構成の圧電ポンプを介して燃料124が循環可能な構成とすることができる。このようにすれば、燃料124として液体燃料を用いた際に、燃料極102において発生する二酸化炭素等の気体が効率よく燃料極102から除去される。このため、燃料極102における触媒の利用効率が向上し、燃料電池本体100の出力を向上させることができる。

【0133】

また、図27に示すように、センサ698は、バッファタンク664の壁部に設けた構成とすることもできる。さらに、図28に示すように、センサ698は、燃料極タンク662に設けることもできる。この場合、燃料電池本体100の固体電解質膜114の一部を図20に示した高分子膜694として用いることが

できる。

【0134】

また、図43に示すように、センサ698は、燃料極タンク662の壁部に設けた構成とすることもできる。さらに、ここでは図示していないが、センサ698を燃料極タンク662内に設けた構成とすることもできる。

【0135】

図29は、図27および図28に示した構成のセンサ698の変形例を示す図である。図29(a)は、図27に示したセンサ698の変形例を示す。センサ698において、ストレインゲージ695、第1の端子696、および第2の端子697は、バッファタンク664中の燃料と直接接しないように、バッファタンク664の外部に設けられた構成とすることができる。高分子膜694がバッファタンク664中の燃料を含浸していれば、ストレインゲージ695、第1の端子696、および第2の端子697がバッファタンク664中に設けられていなくても、第1の端子696および第2の端子697から高分子膜694の寸法変化に基づく抵抗値の変化を取り出すことができる。このような形態とした場合、ストレインゲージ695は、図21に示したような防水フィルム712を設けない構成とすることもできる。また、このような構成とすると、第1の端子696および第2の端子697が燃料中に常時配置されないため、第1の端子696および第2の端子697が燃料により腐食等されるのを防ぐことができる。これにより、第1の端子696および第2の端子697を安定に保つことができる。

【0136】

図29(b)は、図28に示したセンサ698の変形例を示す。ここで、ストレインゲージ695、第1の端子696、および第2の端子697は、燃料極タンク662中の燃料と直接接しないように、固体電解質膜114の酸化剤極108側に設けられた構成とすることができる。これにより、ストレインゲージ695、第1の端子696、および第2の端子697が燃料中に常時配置されないため、ストレインゲージ695、第1の端子696、および第2の端子697を安定に保つことができる。

【0137】

本実施の形態における燃料電池システム 692 によれば、簡易な構成で液体燃料のアルコール濃度を検出することができる。

【0138】

また、センサ 698 は、図 41 に示すように、高分子膜 694 表面に貼り付けたクォーツ 722 上に第一の端子 696 および第二の端子 697 を設けた構成とすることができる。この場合、濃度測定部 670 は、センサ 698 の第一の端子 696 から発信周波数を変化させてマイクロ波等を送出し、第二の端子 697 から反射波を受信し、共振周波数特性に応じて高分子膜 694 の寸法の変化を検出する構成とすることができる。

【0139】

(第四の実施の形態)

図 30 に示すように、燃料電池システム 692 は、センサ 698 にかえてセンサ 704 を含む構成とすることもできる。センサ 704 は、第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 を含むコンデンサである。センサ 704 において、第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 は高分子膜 700 を挟持する。この場合、高分子膜 700 は、絶縁性の材料により構成される。高分子膜 700 は、絶縁性で、燃料 124 のアルコール濃度に応じて寸法が変化する材料であれば、どのような材料により構成することもできる。高分子膜 700 としては、たとえば、芳香族ポリエーテル、ポリフェニレンスルフィド、ポリイミド、ポリホスファゼン、トリフルオロスチレン共重合体 (BAM3G、パレード社製) などが例示される。また、上述したような燃料電池本体 100 の固体電解質膜 114 として用いられるスルホン酸基を有する高分子膜に電子線、UV、X線を照射したり、塩に浸したりして絶縁性としたものを用いることもできる。

【0140】

このとき、濃度測定部 670 は、図 23 に示した抵抗測定部 682 にかえて、センサ 704 の第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 間の電気容量を測定する電気容量測定部を含む。濃度算出部 684 は、電気容量測定部が測定した電気容量の変化に基づき、バッファタンク 664 中のアルコール濃度を算出する。また、参照データ記憶部 685 は、第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 間の

電気容量と液体燃料のアルコール濃度との関係を示す参照データを記憶する。高分子膜 700 として燃料 124 のアルコール濃度に応じて寸法が変化する材料を用いた場合、センサ 704 を燃料 124 に含浸させると、燃料 124 のアルコール濃度に応じて高分子膜 700 の膜厚が変化し、それに伴い第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 間の距離が変化する。コンデンサの電気容量は、第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 間の距離に反比例するので、第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 間の電気容量を測定することにより高分子膜 700 の膜厚変化を検出することができ、高分子膜 700 の膜厚変化に基づきバッファタンク 664 中のアルコール濃度を算出することができる。

【0141】

図 31 は、センサ 704 を詳細に示す図である。図 31 (a) は、高分子膜 700、並びに高分子膜 700 を挟持する第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 の側面図、図 31 (b) は、センサ 704 を第 1 の電極 701 側からみた上面図である。第 1 の電極 701 および第 2 の電極 702 は、それぞれ配線 714 a および配線 714 b を介して、図 30 に示した濃度測定部 670 に電氣的に接続される。

【0142】

また、図示していないが、高分子膜 700 の寸法の変化は、高分子膜 700 にマイクロ波等をあて、発振周波数を変化させて反射波を受信し、共振周波数特性に応じて高分子膜 700 の寸法（膜厚）変化を検出する方法を用いることもできる。

【0143】

本実施の形態における燃料電池システム 692 によれば、簡易な構成で液体燃料のアルコール濃度を検出することができる。

【0144】

(第五の実施の形態)

図 32 は、本発明の第二の実施の形態における燃料電池システムの構成の一例を示す図である。本実施の形態において、燃料電池システム 692 にはカートリッジ 678 が取り付けられる。

【0145】

カートリッジ678は、バッファタンク664および燃料収容部676を含むように構成される。燃料電池システム692の本体側679には、燃料電池本体100、燃料極タンク662、燃料供給処理部674、濃度測定部670、および制御部672が設けられる。第三の実施の形態において図20を参照して説明したのと同様の構成要素には同様の符号を付し、適宜説明を省略する。

【0146】

ここで、燃料供給処理部674は、カートリッジ678が取り付けられたときに、カートリッジ678の燃料収容部676に含まれる燃料124をバッファタンク664に供給可能に構成される。カートリッジ678において、バッファタンク664はセンサ698を含む。本体側679において、濃度測定部670には、カートリッジ678が取り付けられたときに、センサ698の第1の端子696および第2の端子697と電氣的に接続される端子（不図示）が設けられる。燃料極タンク662は、バッファタンク664から燃料124を導入可能に構成される。

【0147】

図33は、カートリッジ678におけるバッファタンク664と本体側679における燃料極タンク662とを示す模式図である。燃料極タンク662には燃料供給口643が設けられ、バッファタンク664は、燃料極タンク662の燃料供給口643と嵌合する嵌合部647を有する。カートリッジ本体645の側壁には、センサ698の第1の端子696および第2の端子697とそれぞれ電氣的に接続された端子696aおよび端子697aが設けられる。

【0148】

また、図34に示すように、センサ698は、本体側679の燃料極タンク662内に設けることもできる。さらに、図35に示すように、燃料電池システム692は、燃料収容部676のみを含むカートリッジ678を取り外し可能とした構成とすることもできる。また、図示していないが、カートリッジ678にバルブを含めた構成とすることもできる。

【0149】

図36は、図33に示したカートリッジ678の他の例を示す図である。ここで、カートリッジ678のバッファタンク664は燃料供給部材637を含む。この例において、燃料電池本体100には燃料極タンク662が設けられず、バッファタンク664に含まれる燃料は燃料供給部材637を介して燃料電池本体100の燃料極102に供給される。燃料供給部材637は、燃料124を吸収するとともに、吸収した燃料を燃料電池本体100に供給することのできる材料により構成される。燃料供給部材637は、たとえばウレタンにより構成することができる。また、燃料供給部材637は、シリカ多孔体やアルミナ多孔体などのセラミックス多孔体、フッ素樹脂、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリカーボネート、ポリイミド、ポリスルホン、ポリスルフィドまたはポリベンズイミダゾール等の多孔質フィルム等により構成することもできる。

【0150】

なお、第四の実施の形態において説明したセンサ704を含む燃料電池システム692についても、本実施の形態で説明したようなカートリッジを含む構成とすることができる。

【0151】

【実施例2】

高分子膜694としてナフィオンN117膜（デュポン社製、厚さ約 $50\mu\text{m}$ 、幅約 5mm 、長さ約 60mm ）を用い、高分子膜694の表面にストレインゲージを貼付し、センサ698を準備した。容器内に濃度が既知のメタノール水溶液（メタノール濃度0%、20%、40%、および60%）を導入し、ブリッジを備えた直流ソースメーターを用いてストレインゲージの電極間の抵抗値を測定した。表1に、メタノール水溶液中のメタノール濃度と抵抗値の変化率との関係を示す。このように、高分子膜694の歪みを検出することにより、精度よくアルコール濃度を検出することができた。

【0152】

【表1】

MeOH (%)	抵抗変化 (%)
0	0.0
20	5.0
40	10
60	22

【0153】

以上、本発明を実施の形態をもとに説明した。この実施の形態は例示であり、それらの各構成要素や各処理プロセスの組み合わせにいろいろな変形例が可能なこと、またそうした変形例も本発明の範囲にあることは当業者に理解されるところである。

【0154】

また、燃料電池システム660は、図37に示すように、燃料収容部および燃料供給部をそれぞれ2つずつ含む構成とすることができる。この場合、図37(a)に示すように、燃料電池システム660は、図1に示した燃料収容部676にかえて、第1の燃料収容部407および第2の燃料収容部409を含む。燃料供給処理部674は、第1の燃料供給部465aと、第2の燃料供給部465bと、インバータ461と、混合部485とを含む。第1の燃料供給部465aは、第1の燃料収容部407から混合部485に第1燃料成分481を供給する。第2の燃料収容部409は、第2の燃料収容部409から混合部485に第二燃料成分483を供給する。第1の燃料収容部407および第2の燃料収容部409から供給された第1の燃料成分481および第2の燃料成分483は、混合部485で混合されて燃料124として燃料電池本体100に供給される。第1の燃料供給部465aおよび第2の燃料供給部465bは、いずれもインバータ461に接続されており、制御部672によってそれぞれの供給量が制御される。

ここで、第1の燃料成分481および第2の燃料成分483は、たとえば水およびメタノールとすることができる。混合部485は、たとえばスロットバルブまたは圧電バルブとすることができる。

【0155】

また、図37(b)に示すように、燃料電池システム660は、濃度調整部592をさらに含むことができる。濃度調整部592は混合部485を調整して第1の燃料収容部407および第2の燃料収容部409からそれぞれ供給される第1の燃料成分481および第2の燃料成分483の混合率を制御する。濃度調整部592は、インバータ461に接続されており、制御部672によって制御される。

【0156】

このように、図37に示した構成の燃料供給処理部674においては、2つの燃料成分の供給量が個別に制御されるので、燃料124の濃度を適宜調整することができる。また、2つの燃料成分は、混合部485で混合されて燃料電池本体100に供給されるので、2つの燃料成分を均一に混合して燃料電池本体100に供給することができる。

【0157】

第三の実施の形態～第五の実施の形態において説明した燃料電池システム692についても、同様に、燃料収容部および燃料供給部をそれぞれ2つずつ含む構成とすることができる。

【0158】

なお、燃料供給処理部674は、3つ以上の燃料供給部を含むこともできる。この場合、燃料電池システム660も3つ以上の燃料収容部を含むことができる。

【0159】

また、燃料電池システム660は、図38に示すような構成とすることもできる。図38に示すように、カートリッジ678は、第1の燃料収容部676aおよび第1の燃料収容部676aとはアルコール濃度の異なる燃料を収容する第2の燃料収容部676bを含む構成とすることができる。なお、第1の燃料収容部

676a および第2の燃料収容部676bのいずれか一方は、アルコールを含まない水を収容することもできる。ここでは図示していないが、燃料を燃料電池本体100に供給した後、排出される水が第1の燃料収容部676aまたは第2の燃料収容部676bのいずれかに返却されて循環する形態とすることもできる。

【0160】

図38(a)は、本体側679に第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bが設けられた例を示す図である。本体側679の第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bの先にはシリンジ709が設けられている。カートリッジ678の第1の燃料収容部676aおよび第2の燃料収容部676bには、たとえばシリコンゴム等のキャップ708が設けられている。本体側679のシリンジ709をカートリッジ678のキャップ708に突き刺し、第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bを駆動させることにより、第1の燃料収容部676aおよび第2の燃料収容部676bから本体側679に燃料を供給することができる。ここで図示していないが、第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bは、制御部672(図14等参照)により制御することができ、センサ668により測定されたバッファタンク664中の燃料の濃度に応じて第1の燃料収容部676aおよび第2の燃料収容部676bからの燃料の供給量を調整することができる。なお、ここではセンサ668がバッファタンク664に設けられた例を示しているが、センサ668は、燃料極タンク662内に設けられてもよく、またバッファタンク664と燃料極タンク662とを結ぶ配管705中に設けられてもよく、第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bとバッファタンク664とを結ぶ配管706中に設けられてもよい。

【0161】

さらに、図38(b)に示すように、第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bは、カートリッジ678内に設けられた構成とすることもできる。この場合も、第1のポンプ707aおよび第2のポンプ707bは、カートリッジ678が本体側679に取り付けられたときに、制御部672(図14等参照)に電氣的に接続されるように構成することができ、制御部672により制御することができる。

【0162】

なお、図38では、本体側679にバッファタンク664が設けられた例を示したが、燃料電池システム660は、バッファタンク664を含まない構成とすることもでき、カートリッジ678から供給される燃料が配管706または配管705を介して燃料極タンク662に直接導入される形態とすることもできる。

【0163】

また、センサ668、センサ698、およびセンサ704は、メタノール等を水素ガスに改質し、燃料として水素を利用する燃料電池システムにおいて、改質前のアルコール濃度を測定するのに用いることもできる。

【0164】

さらに、センサ668、センサ698、およびセンサ704は、燃料電池システム660または燃料電池システム692中のアルコール濃度測定に限定されず、種々の溶液中のアルコール濃度を測定するのに用いることができる。たとえば、アルコール飲料中のアルコール濃度を測定するのに用いることもできる。

【0165】

【発明の効果】

本発明によれば、簡易な構造でアルコール濃度を検出することが可能なアルコール濃度測定装置および当該装置を含む燃料電池システム、ならびにアルコール濃度測定方法が提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態における燃料電池システムの構成の一例を示す図である。

【図2】

センサを詳細に示す図である。

【図3】

センサの他の例を示す図である。

【図4】

センサのまた他の例を示す図である。

【図5】

本実施の形態における燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図 6】

図 1 に示した濃度測定部の構成を詳細に示す図である。

【図 7】

pH センサおよび温度センサをさらに含む燃料電池システムの構成を示す図である。

【図 8】

温度および pH に対する電気抵抗の変化が異なる三種以上の高分子膜を組み合わせた構成の濃度測定部を示す図である。

【図 9】

図 1 に示した燃料供給処理部の構成を詳細に示す図である。

【図 10】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図 11】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図 12】

センサの変形例を示す図である。

【図 13】

燃料電池本体の単セル構造を模式的に示した断面図である。

【図 14】

本発明の実施の形態における燃料電池システムの構成の一例を示す図である。

【図 15】

図 14 に示したカートリッジにおけるバッファタンクと本体側における燃料極タンクとを示す模式図である。

【図 16】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図 17】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図 18】

図15に示したカートリッジの他の例を示す図である。

【図19】

メタノール濃度と抵抗値との関係を示す図である。

【図20】

本発明の実施の形態における燃料電池システムの構成の一例を示す図である。

【図21】

センサを詳細に示す図である。

【図22】

本発明の実施の形態における燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図23】

図20に示した濃度測定部の構成を詳細に示す図である。

【図24】

pHセンサおよび温度センサをさらに含む燃料電池システムの構成を示す図である。

【図25】

温度およびpHに対する電気抵抗の変化が異なる三種以上の高分子膜を組み合わせた構成の濃度測定部を示す図である。

【図26】

図20に示した燃料供給処理部の構成を詳細に示す図である。

【図27】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図28】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図29】

センサの変形例を示す図である。

【図30】

燃料電池システムの構成の他の例を示す図である。

【図31】

- 102 燃料極
- 104 基体
- 106 燃料極側触媒層
- 108 酸化剤極
- 110 基体
- 112 酸化剤極側触媒層
- 114 固体電解質膜
- 120 燃料極側セパレータ
- 122 酸化剤極側セパレータ
- 124 燃料
- 126 酸化剤
- 130 絶縁シート
- 132 燃料極側集電体
- 134 酸化剤極側集電体
- 407 第1の燃料収容部
- 409 第2の燃料収容部
- 461 インバータ
- 465 燃料供給部
- 465a 第1の燃料供給部
- 465b 第2の燃料供給部
- 481 第1燃料成分
- 483 第2燃料成分
- 485 混合部
- 637 燃料供給部材
- 643 燃料供給口
- 645 カートリッジ本体
- 647 嵌合部
- 650 撥水部材
- 660 燃料電池システム

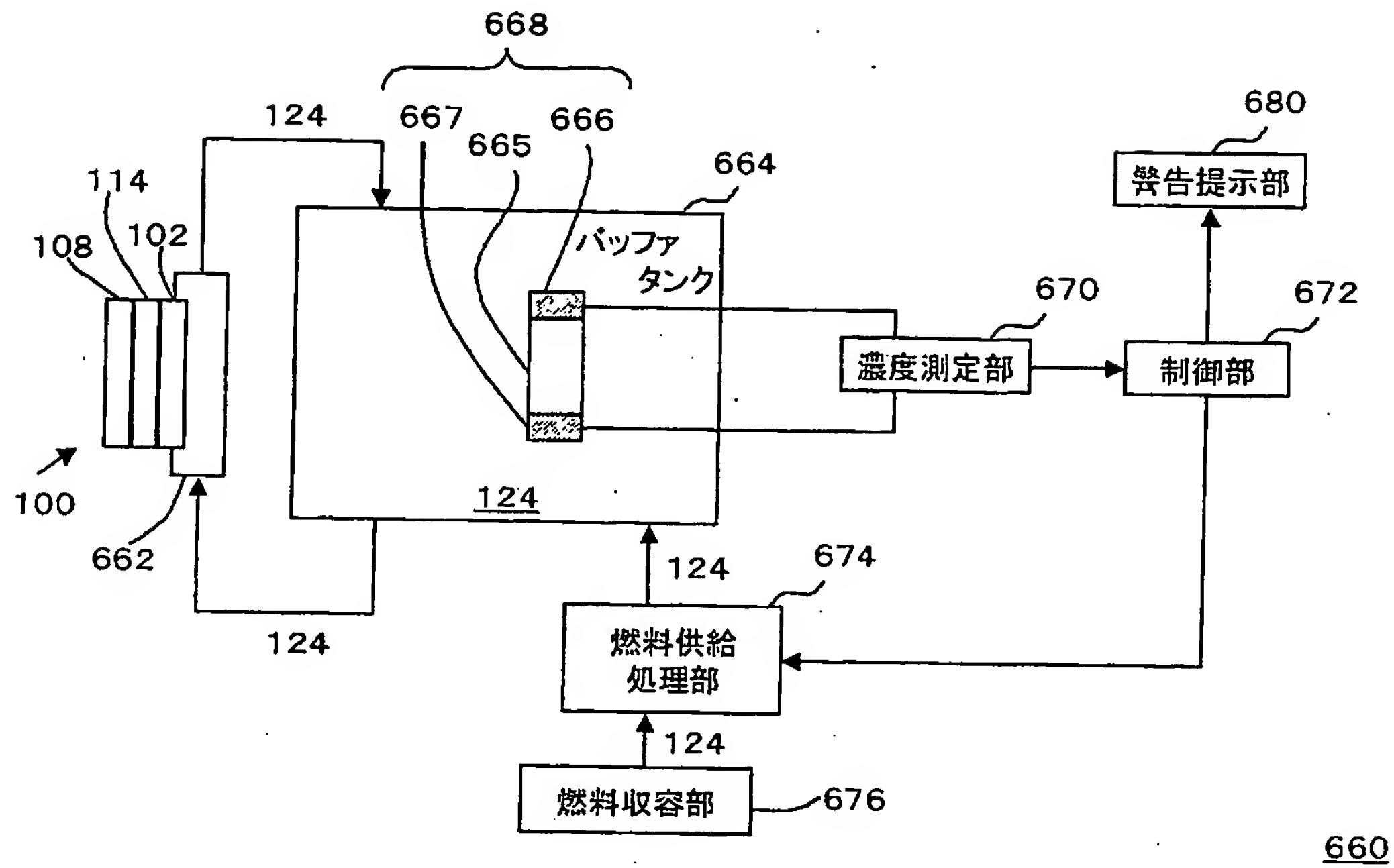
- 662 燃料極タンク
- 664 バッファタンク
- 665 高分子膜
- 666 第1の電極端子
- 666a 電極端子
- 667 第2の電極端子
- 667a 電極端子
- 668 センサ
- 668a、668b、668c センサ
- 670 濃度測定部
- 672 制御部
- 674 燃料供給処理部
- 676 燃料収容部
- 676a 第1の燃料収容部
- 676b 第2の燃料収容部
- 678 カートリッジ
- 679 本体側
- 680 警告提示部
- 682 抵抗測定部
- 682a、682b、682c 抵抗測定部
- 684 濃度算出部
- 685 参照データ記憶部
- 686 pHセンサ
- 688 温度センサ
- 690 選択通過膜
- 692 燃料電池システム
- 694 高分子膜
- 695 ストレインゲージ
- 696 第1の端子

- 697 第2の端子
- 698 センサ
- 698a、698b、698c センサ
- 700 高分子膜
- 701 第1の電極
- 702 第2の電極
- 704 センサ
- 705 配管
- 706 配管
- 707a 第1のポンプ
- 707b 第2のポンプ
- 708 キャップ
- 709 シリンジ
- 710a、710b、710c、710d 配線
- 711 導電性ペースト
- 712 防水フィルム
- 713a、713b 配線
- 714a、714b 配線

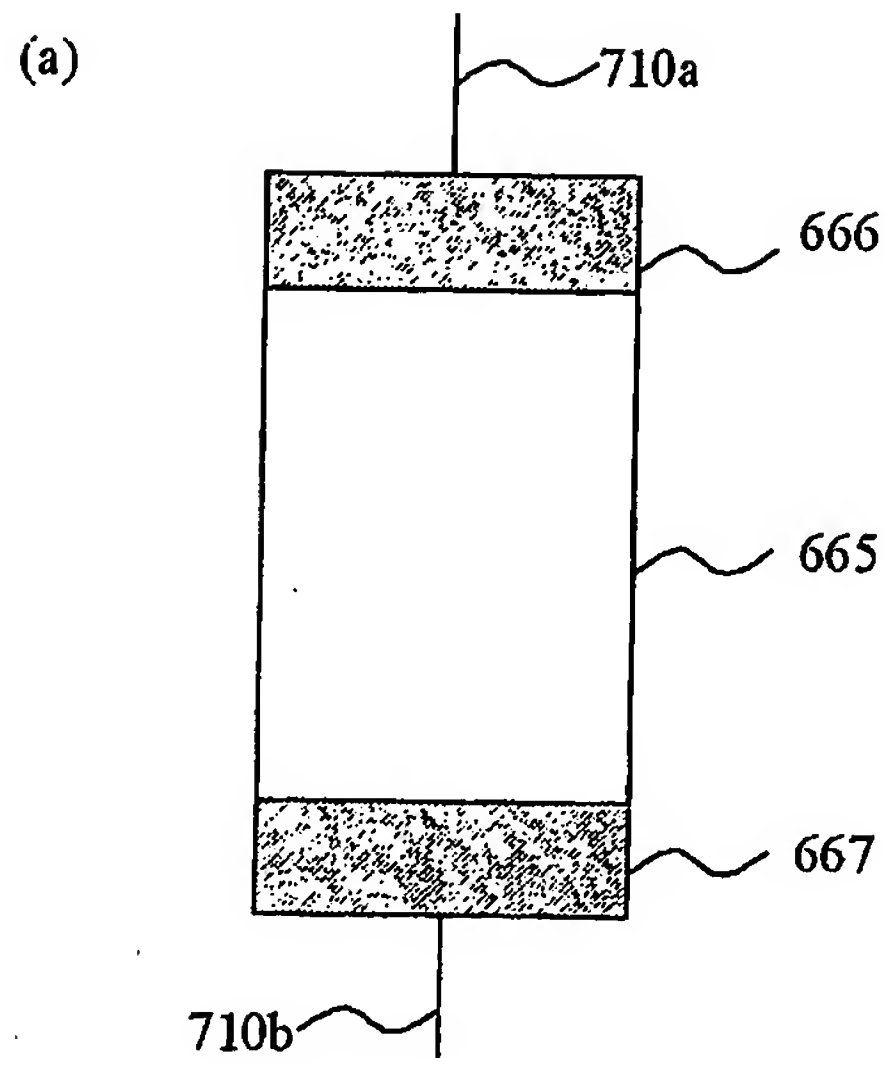
【書類名】

図面

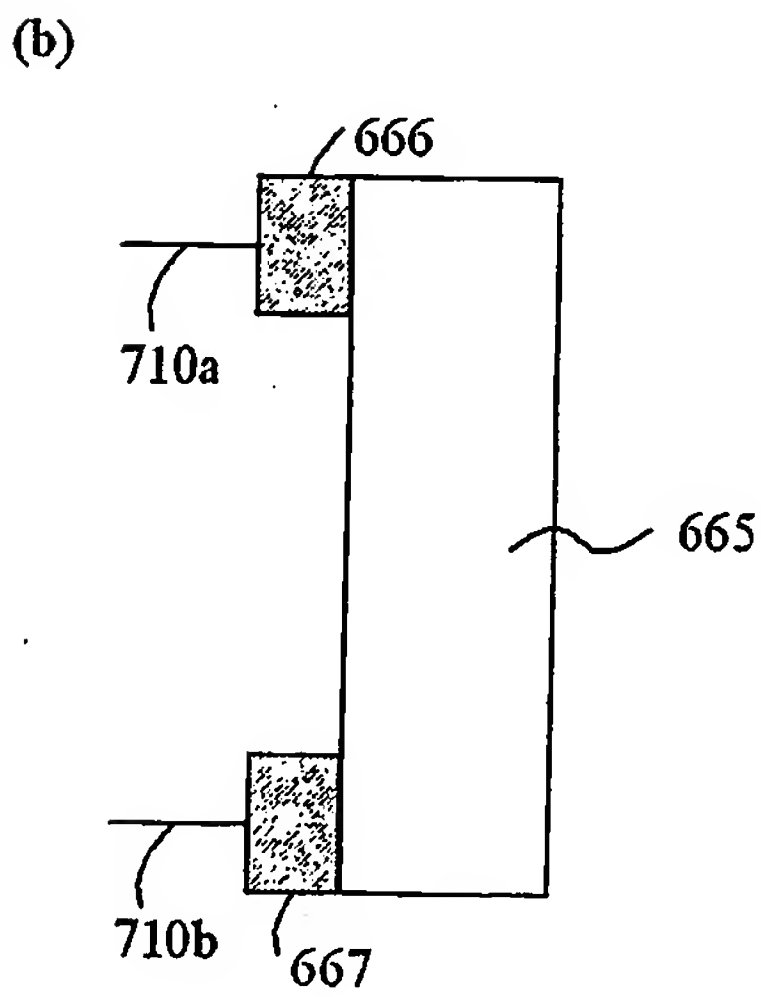
【図 1】



【図 2】



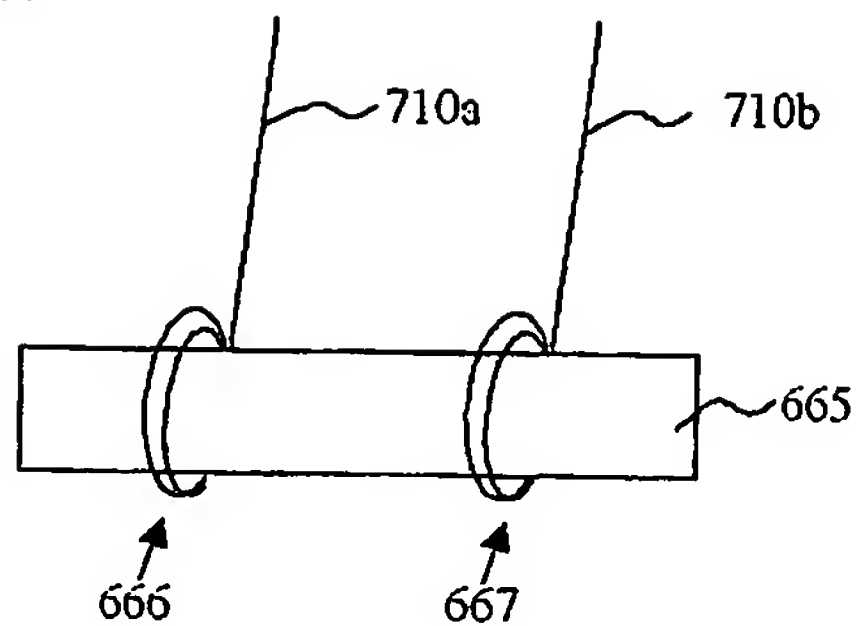
668



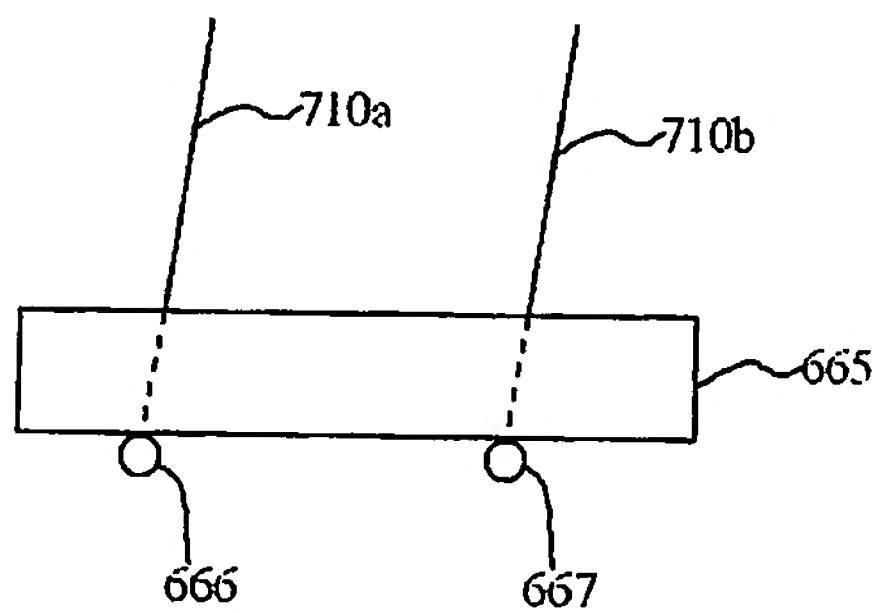
668

【図 3】

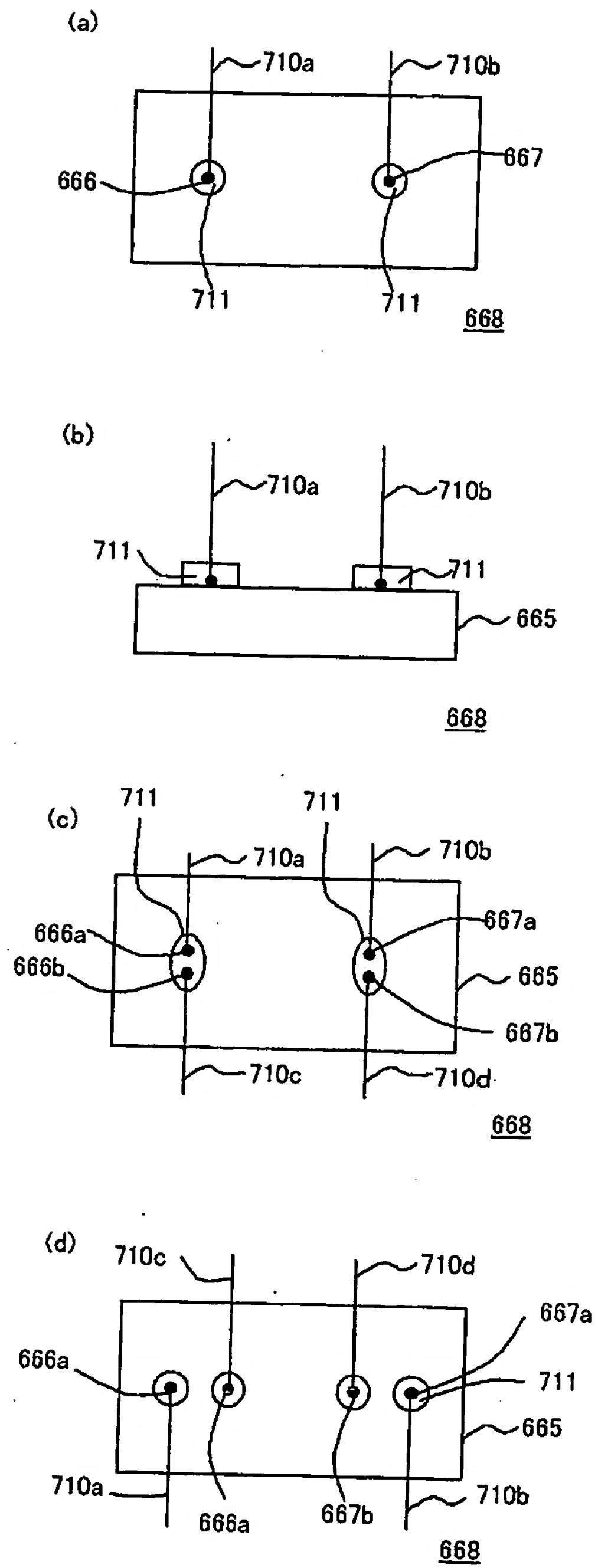
(a)



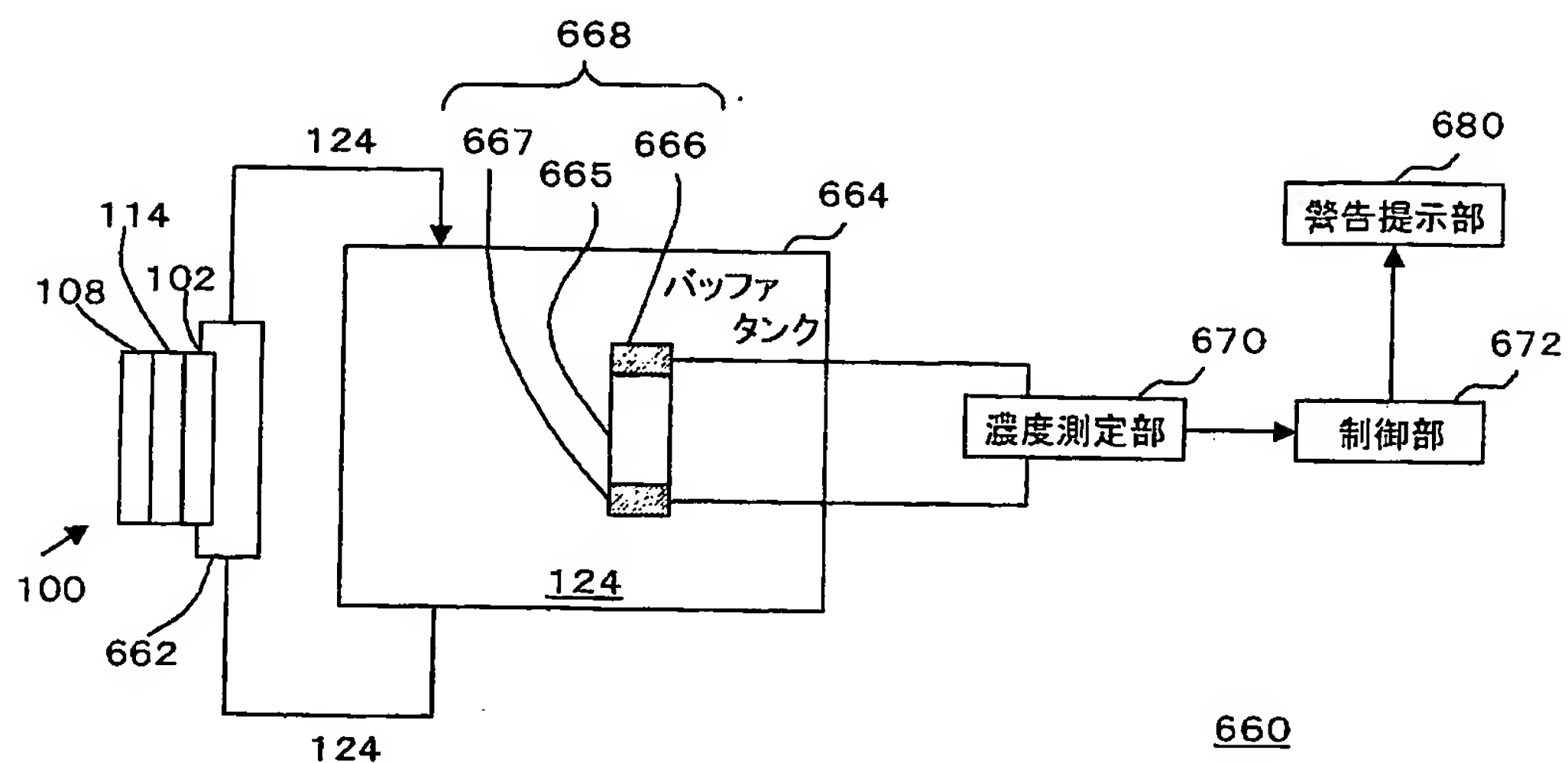
(b)



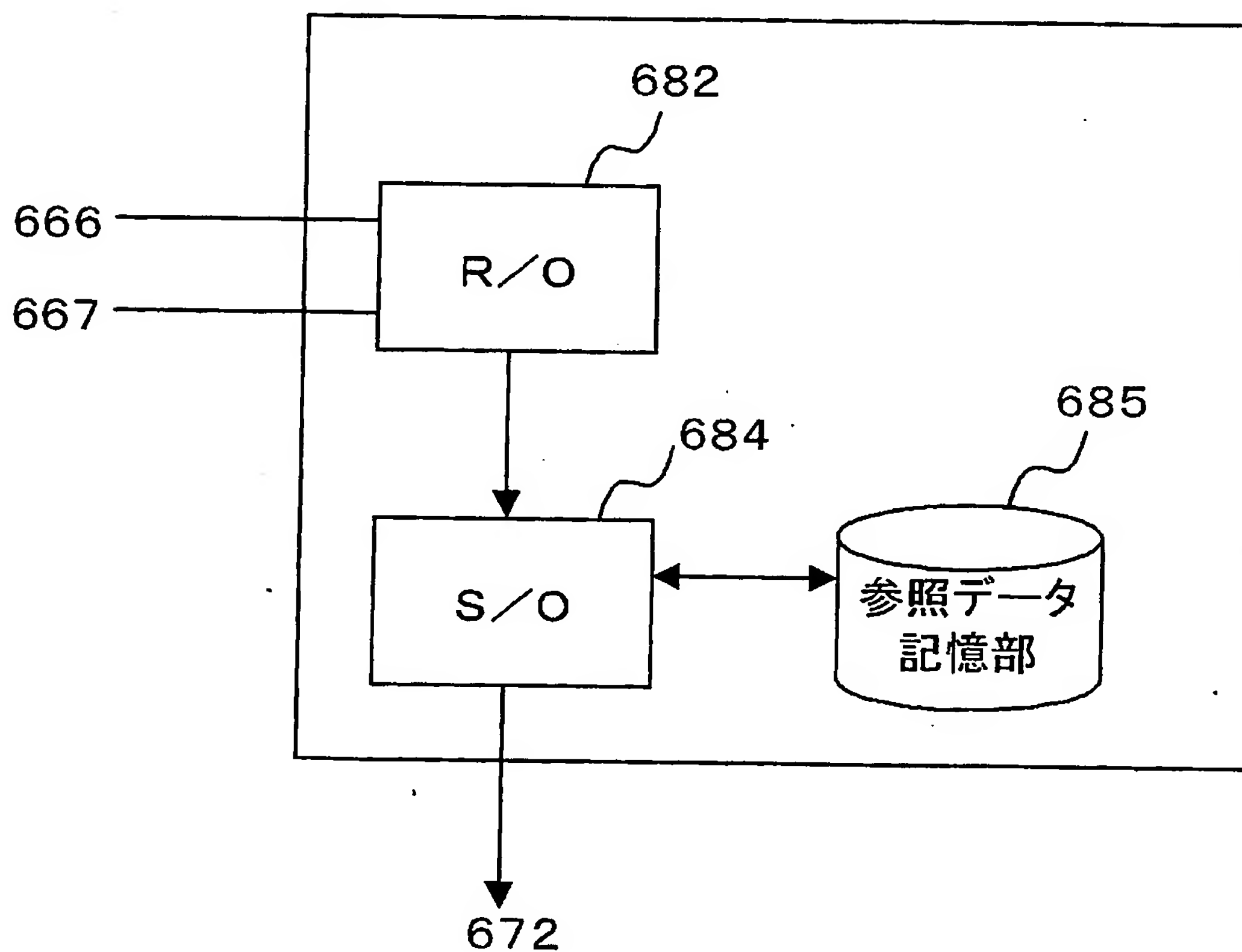
【図4】



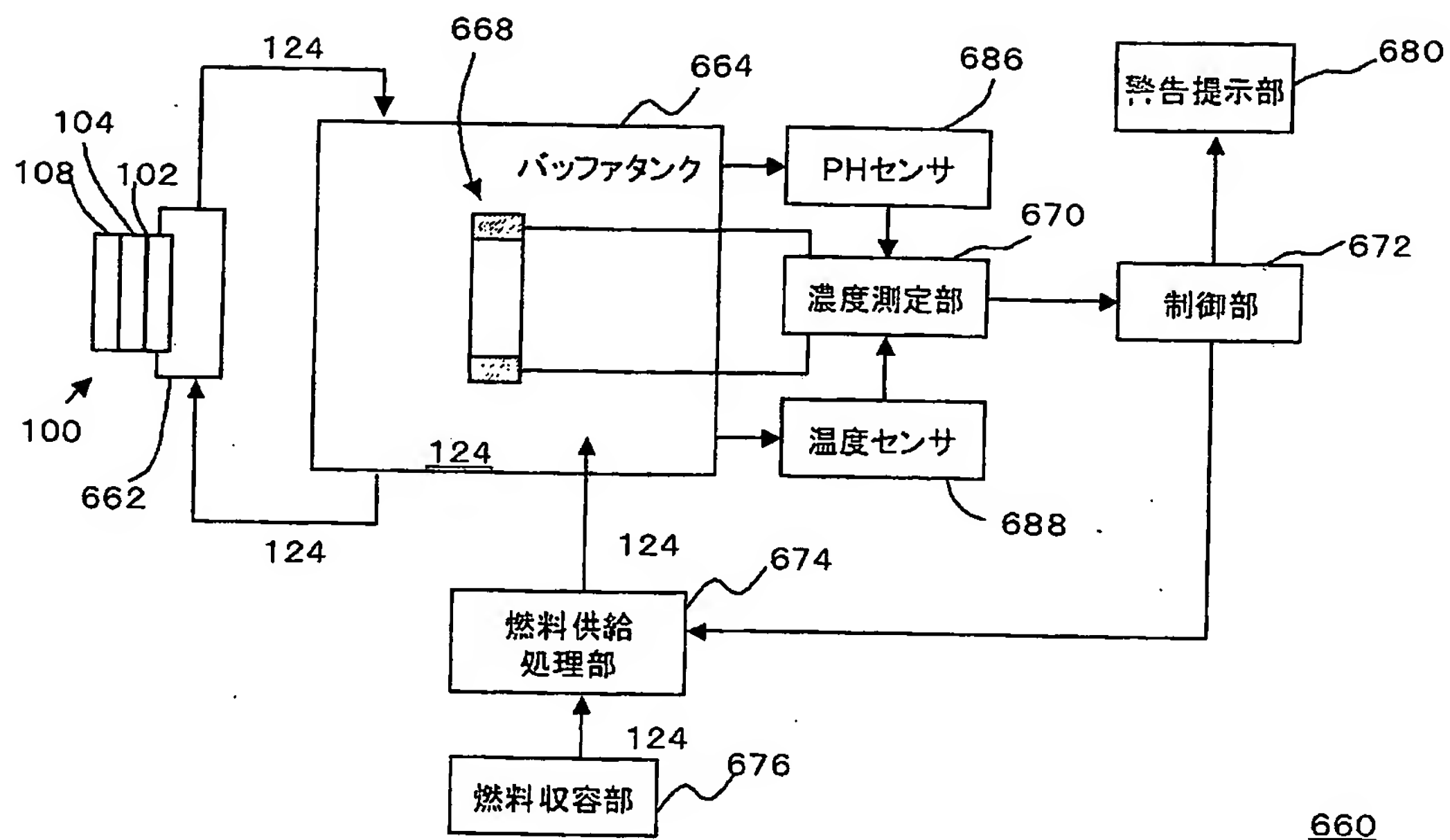
【図 5】



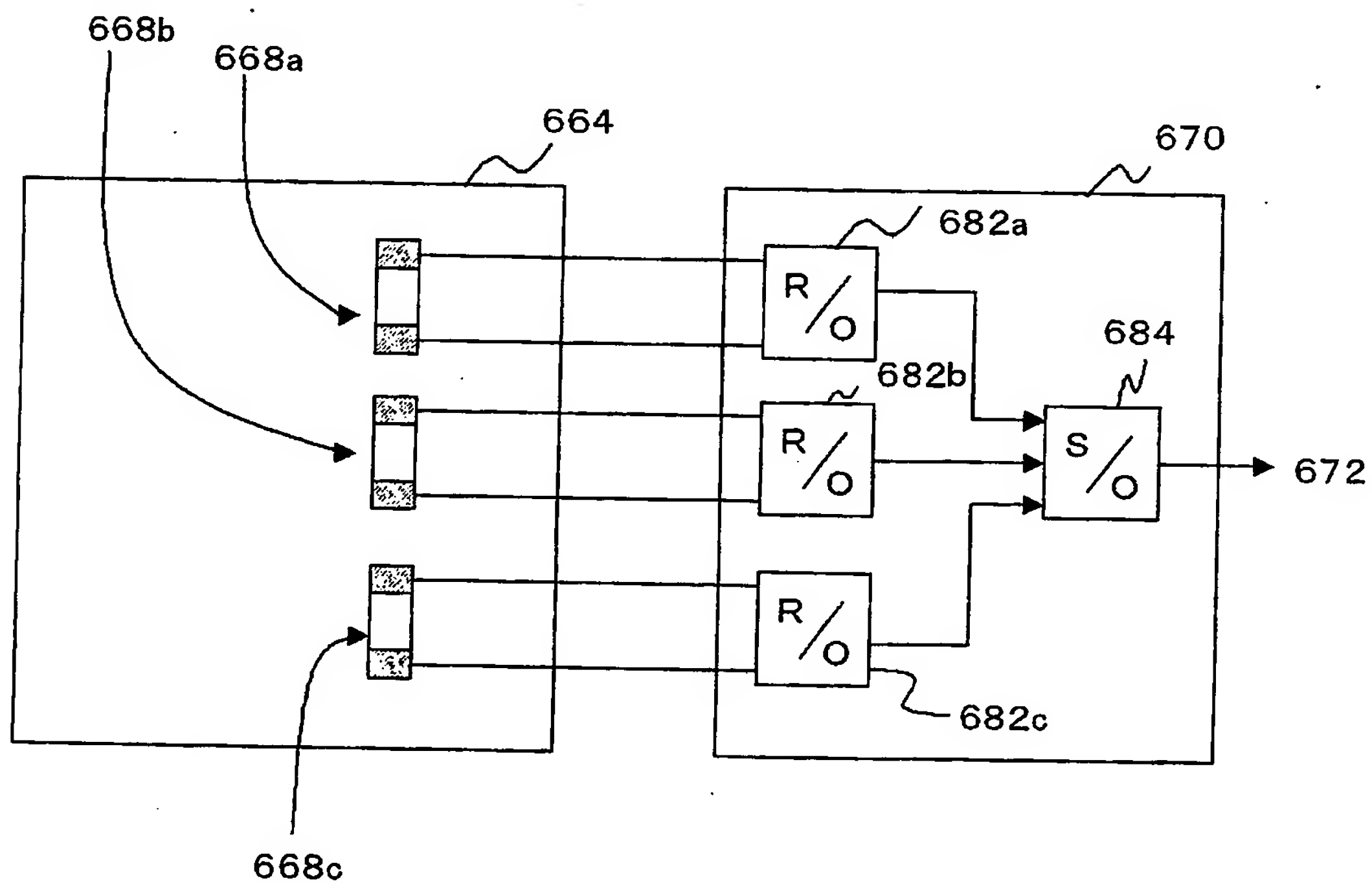
【図 6】



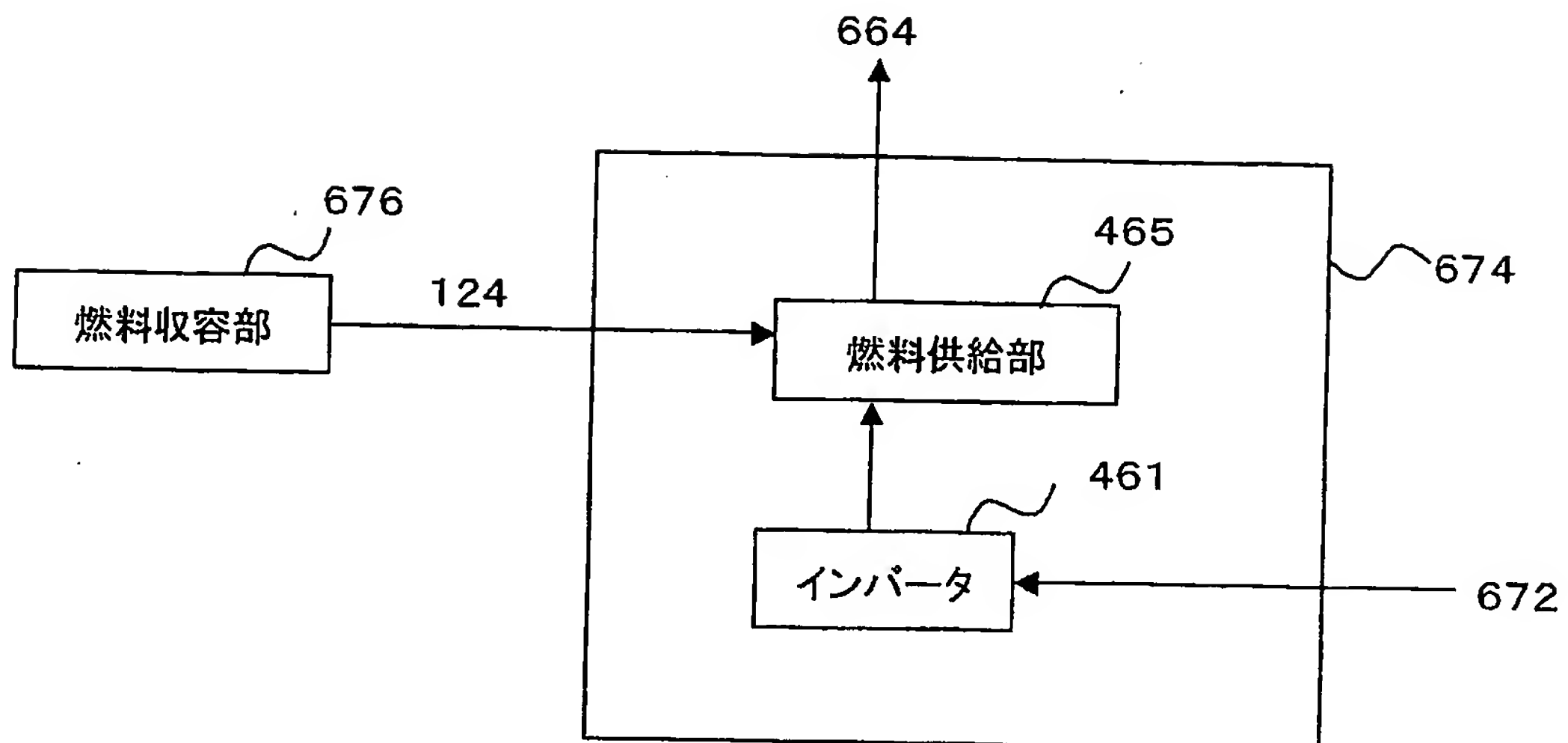
【図 7】



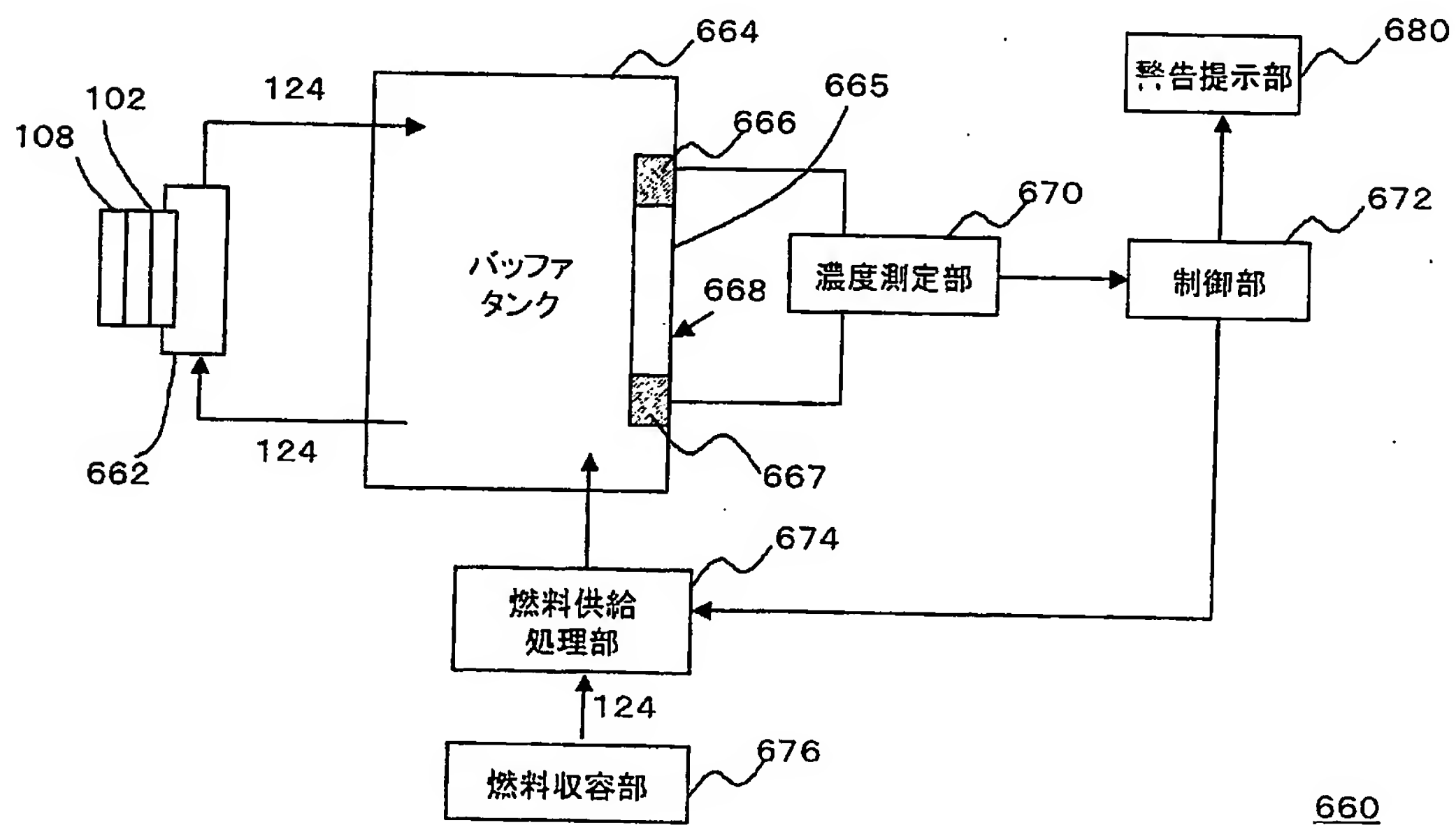
【图 8】



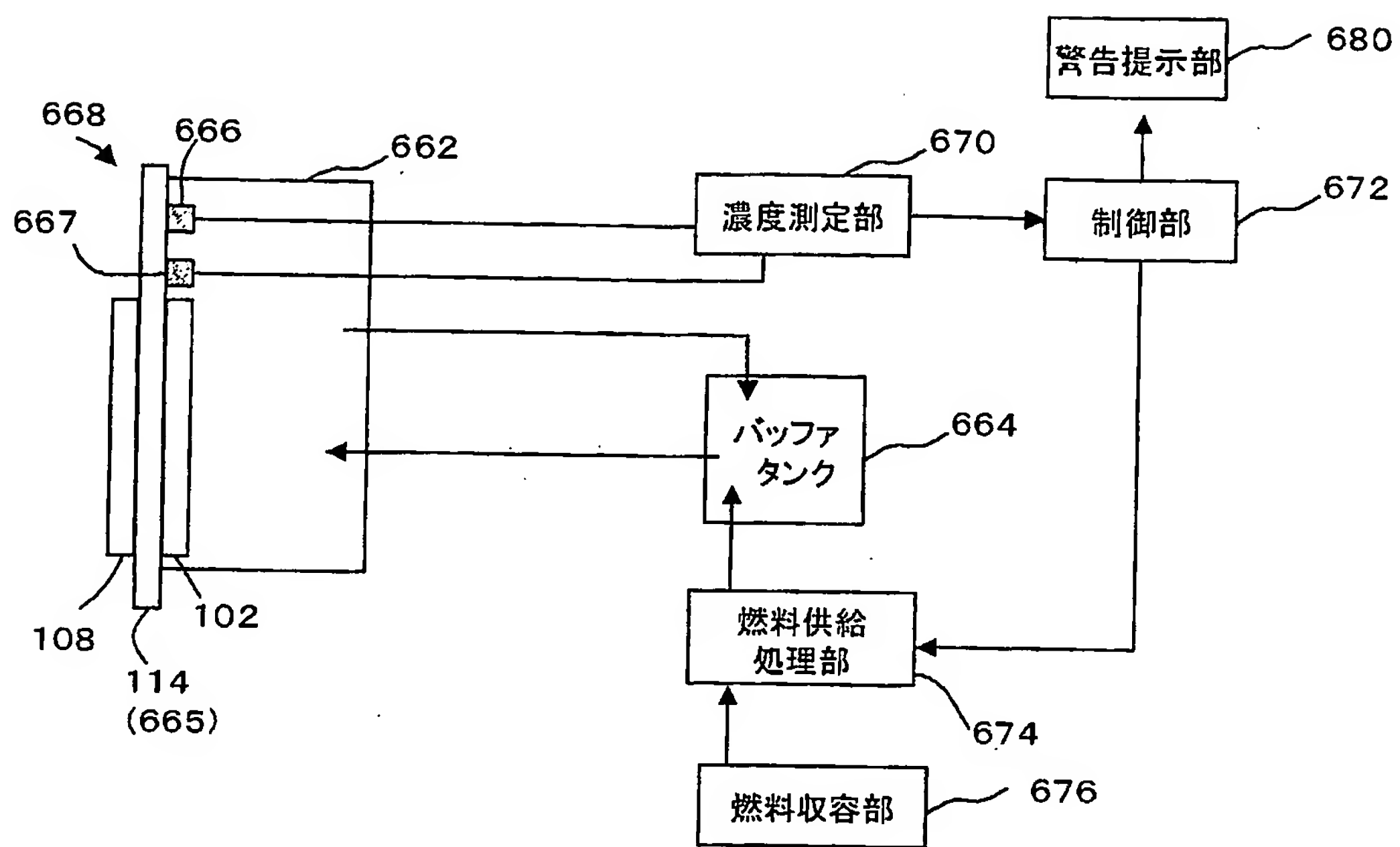
【図9】



【図10】

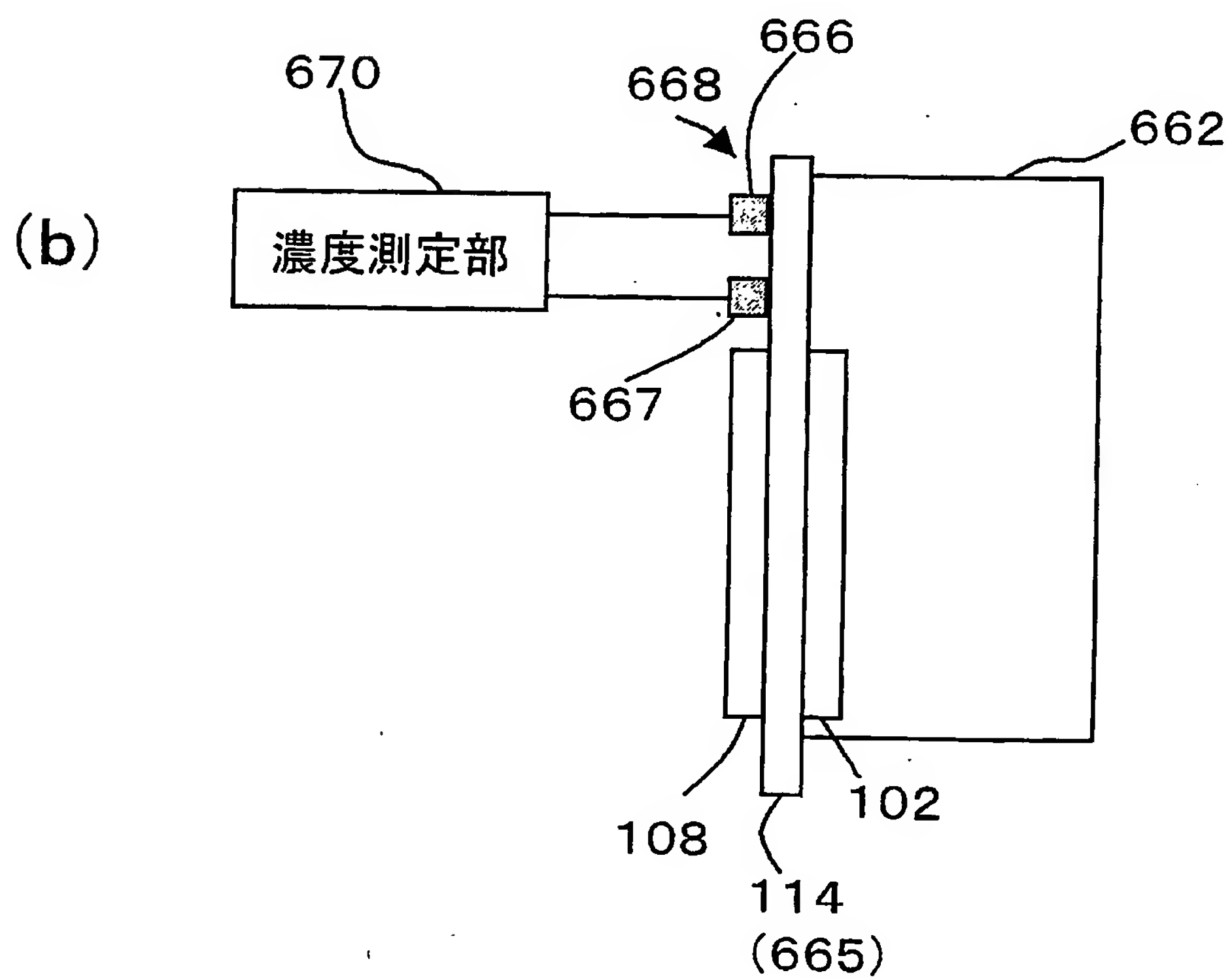
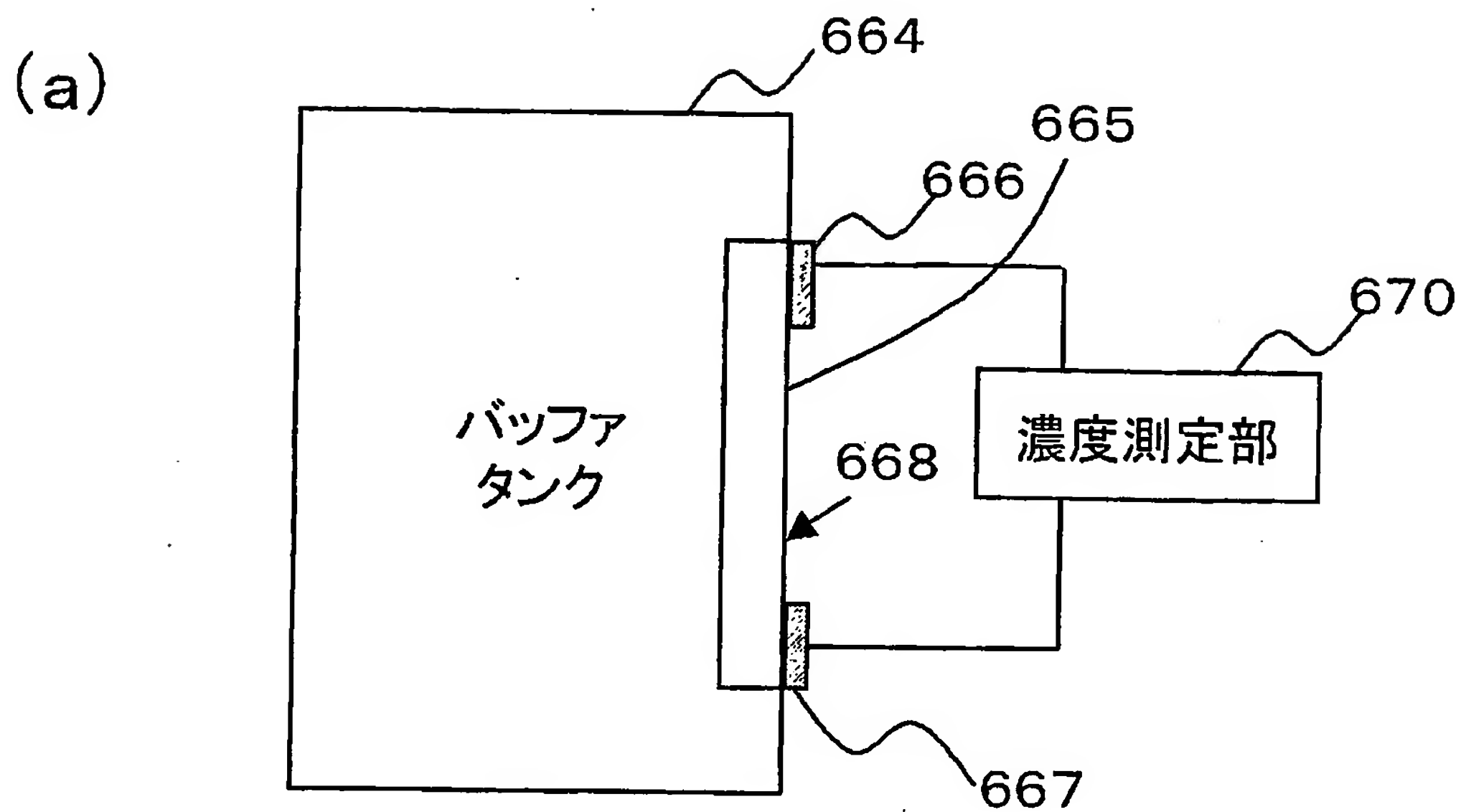


【図11】

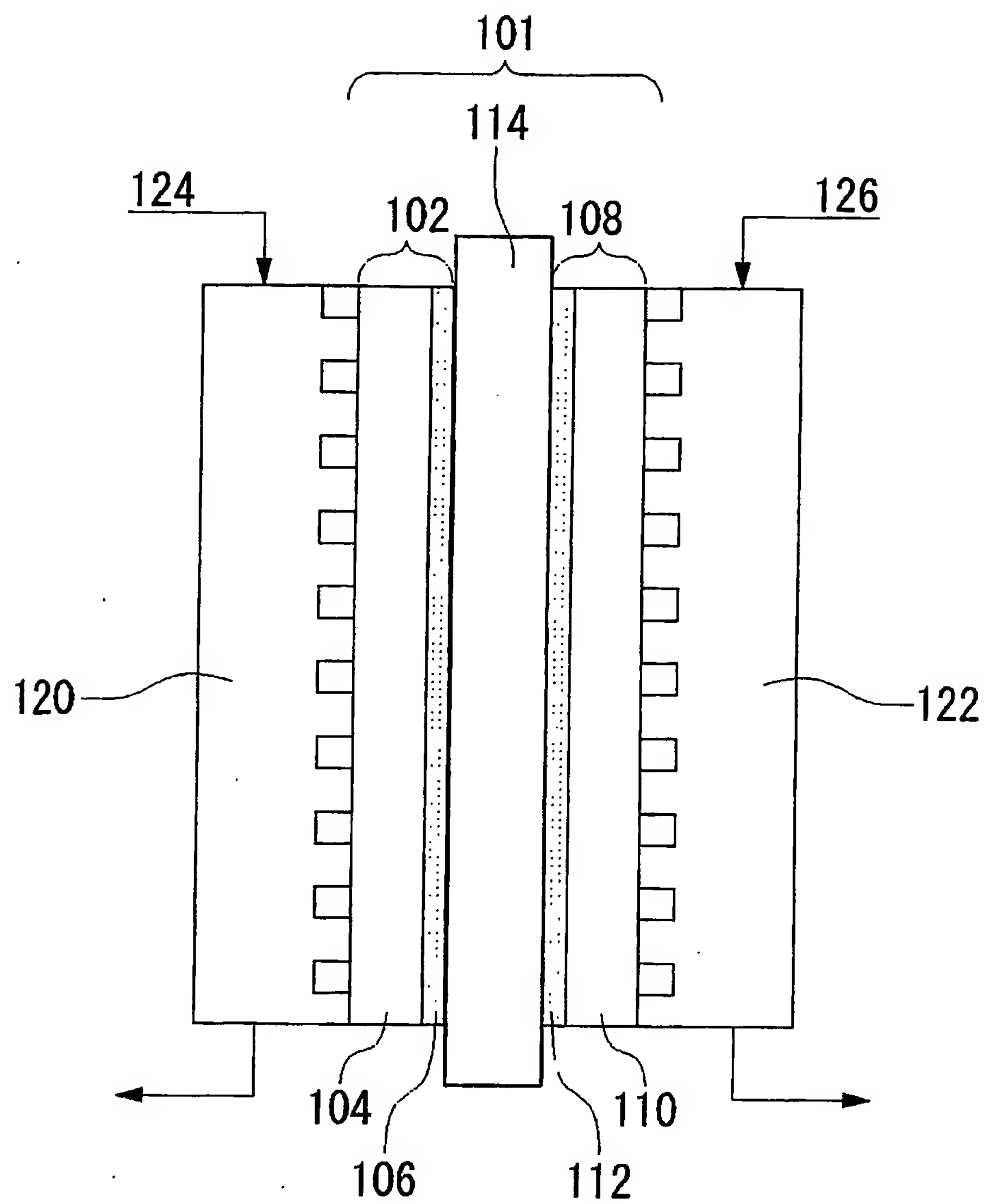


660

【図12】

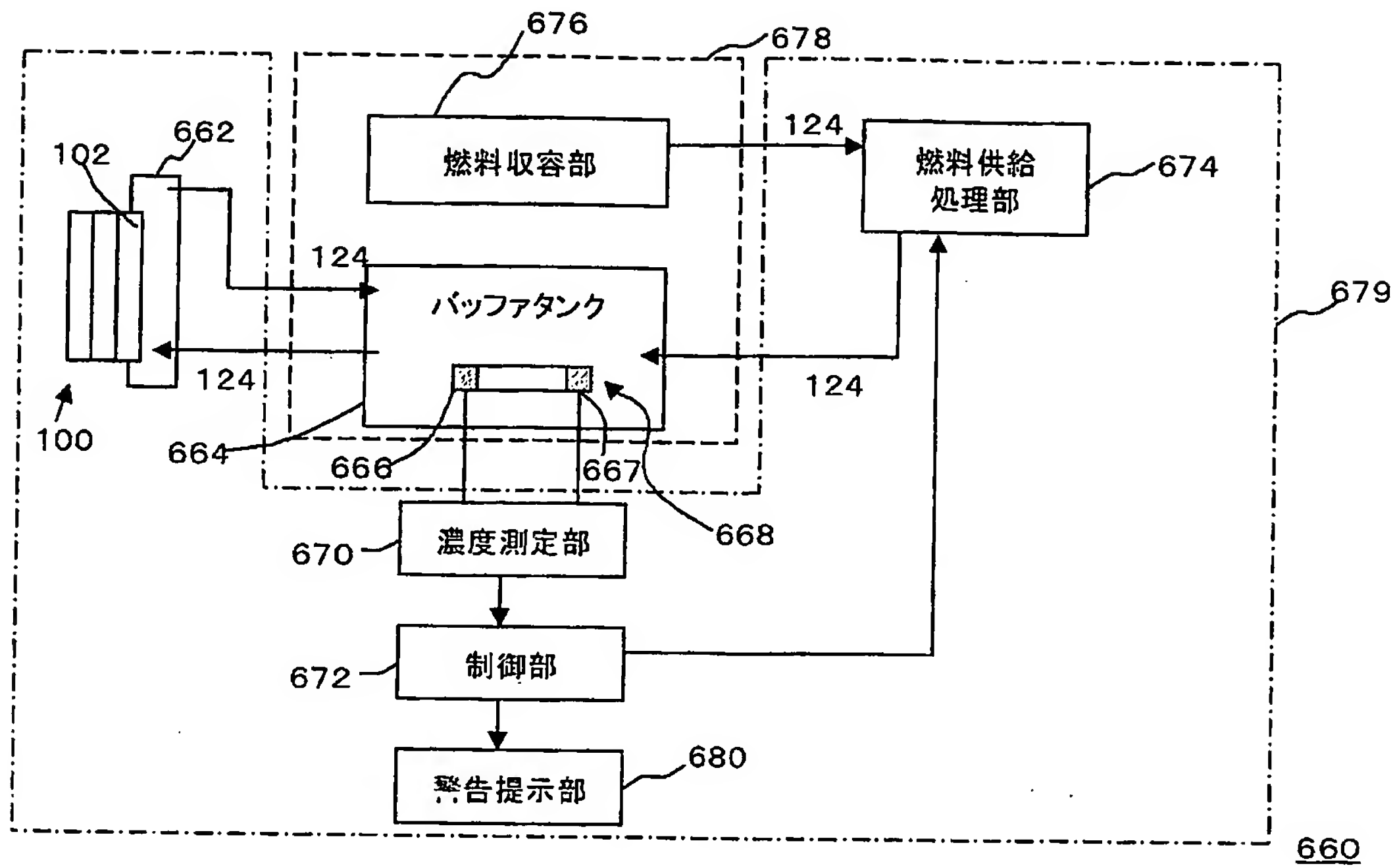


【図 13】

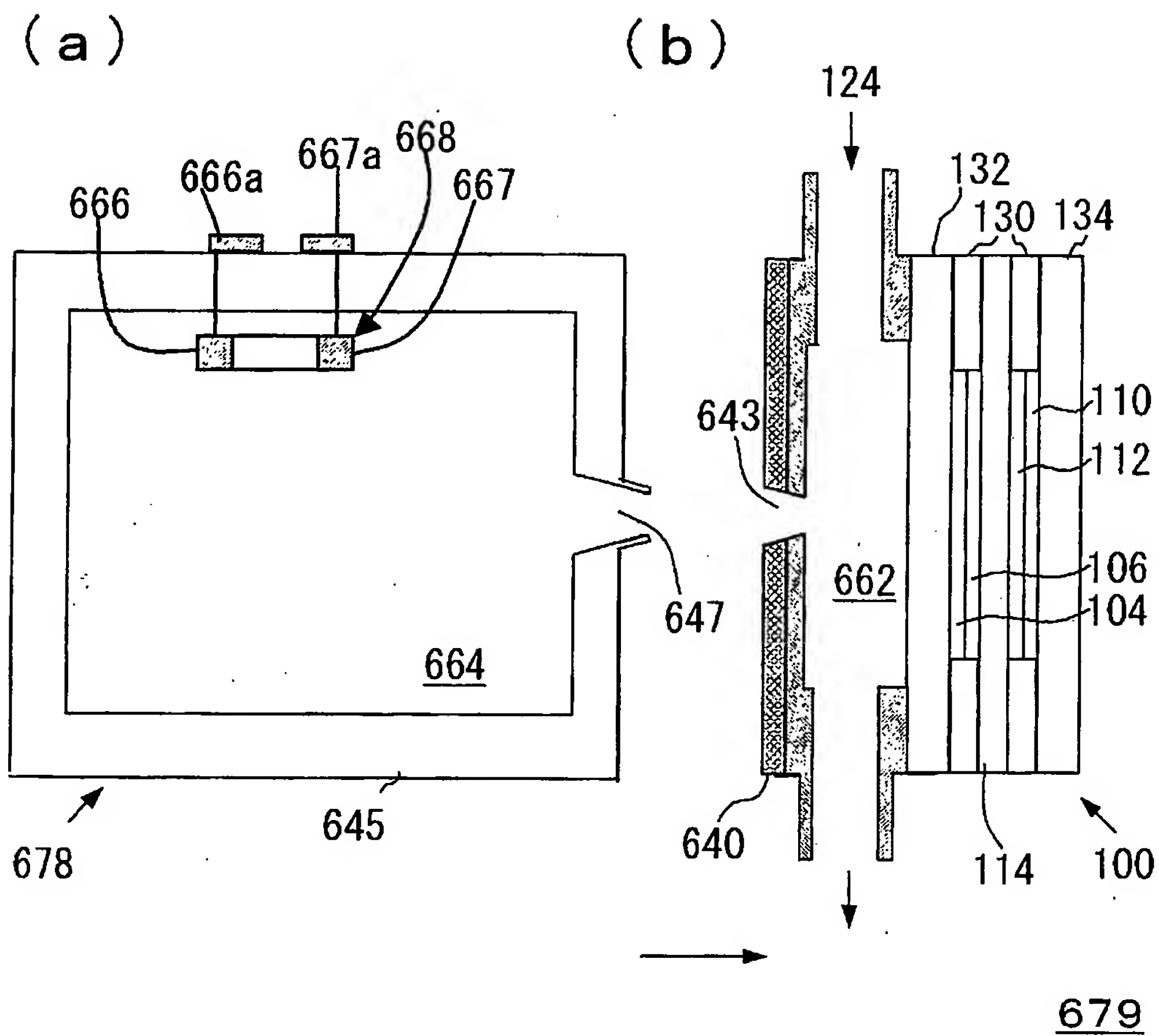


100

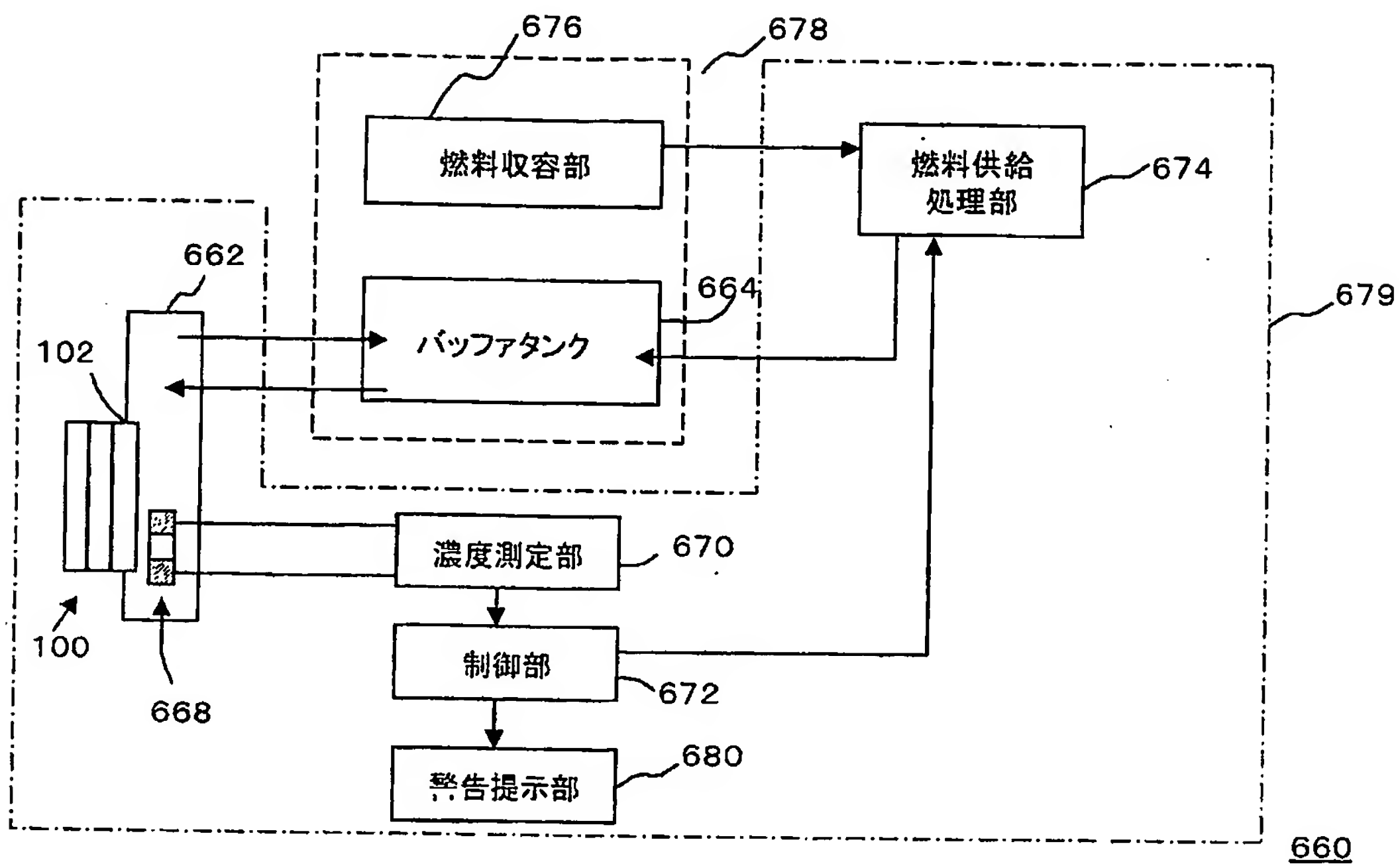
【図14】



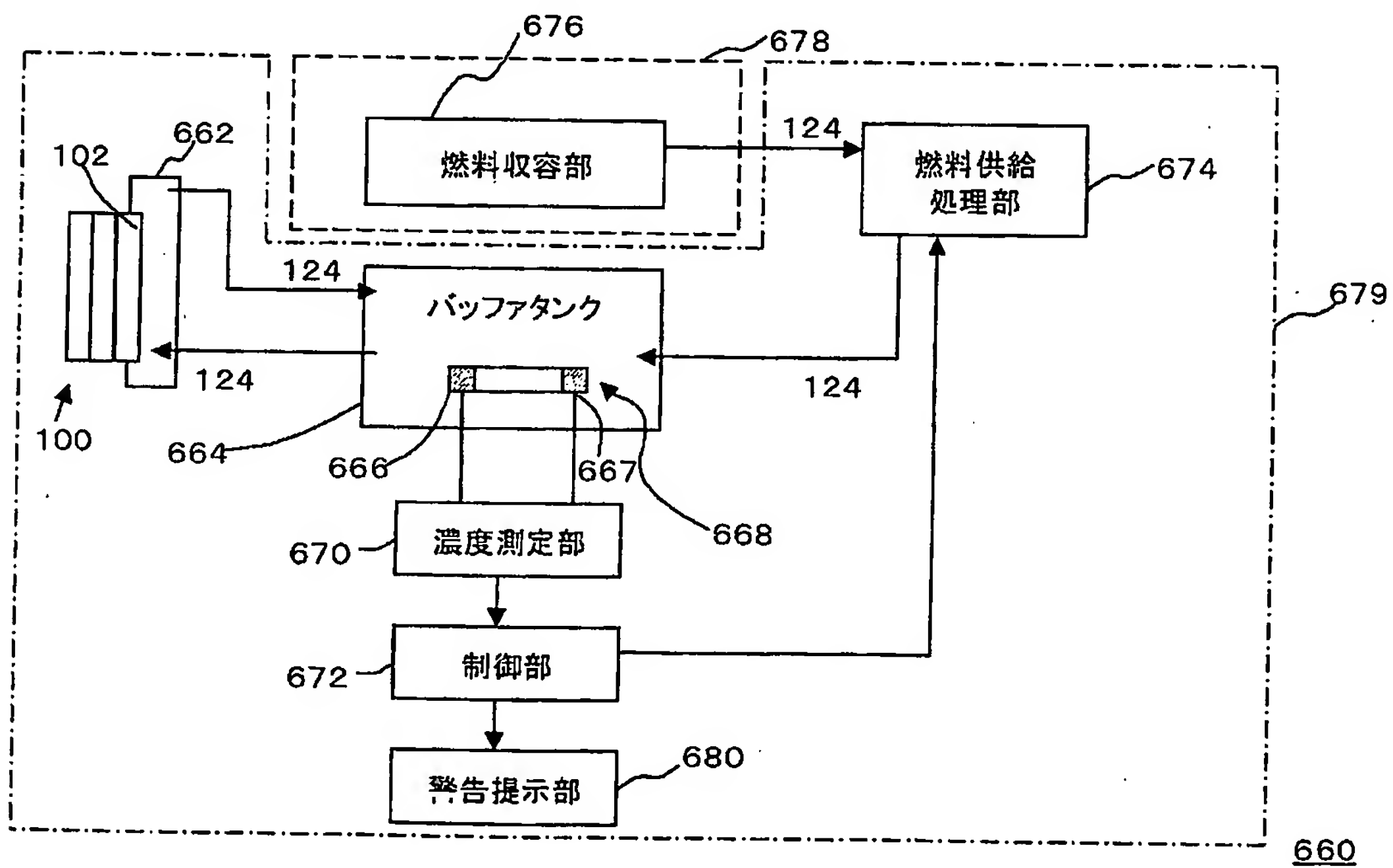
【図15】



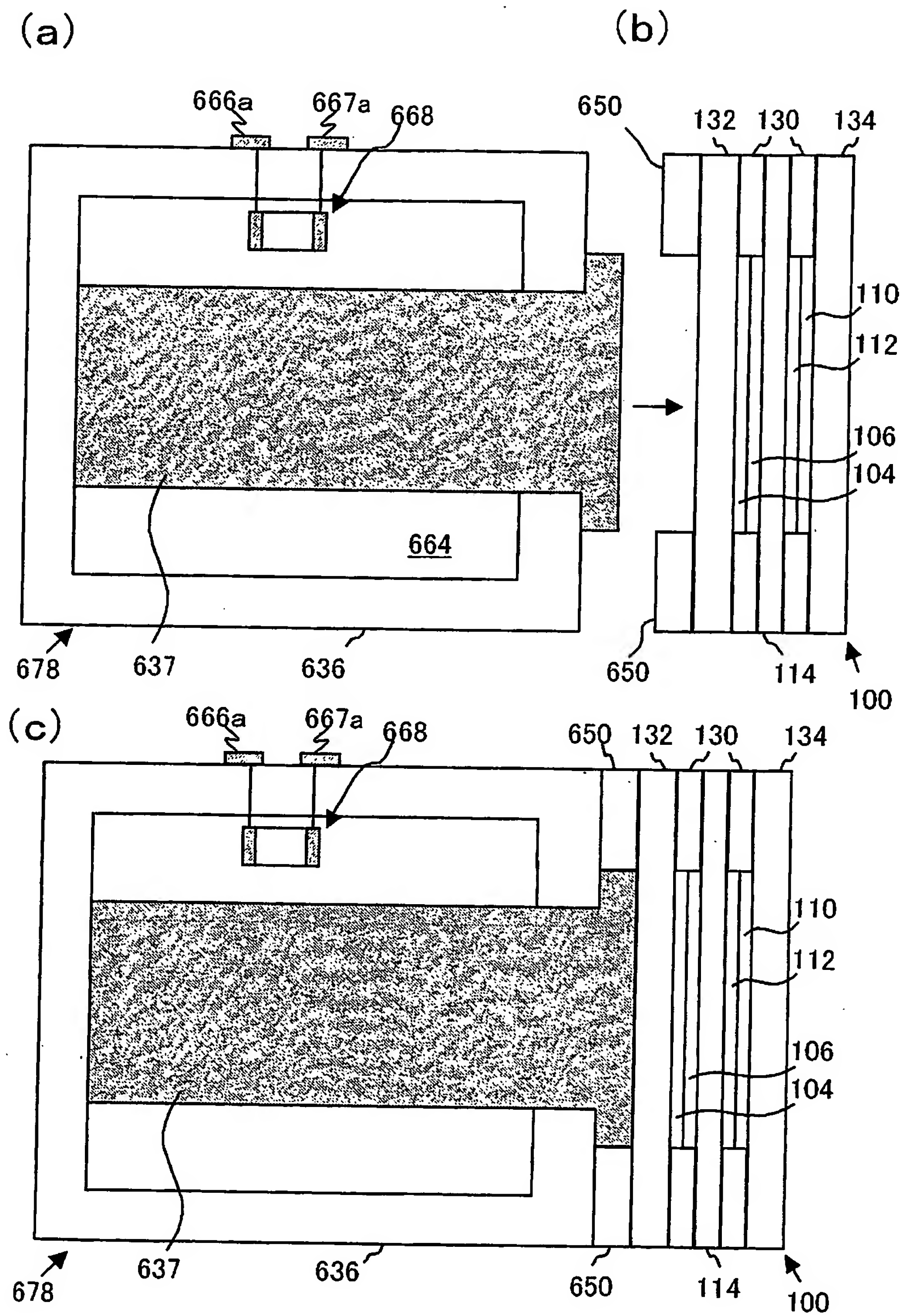
【図16】



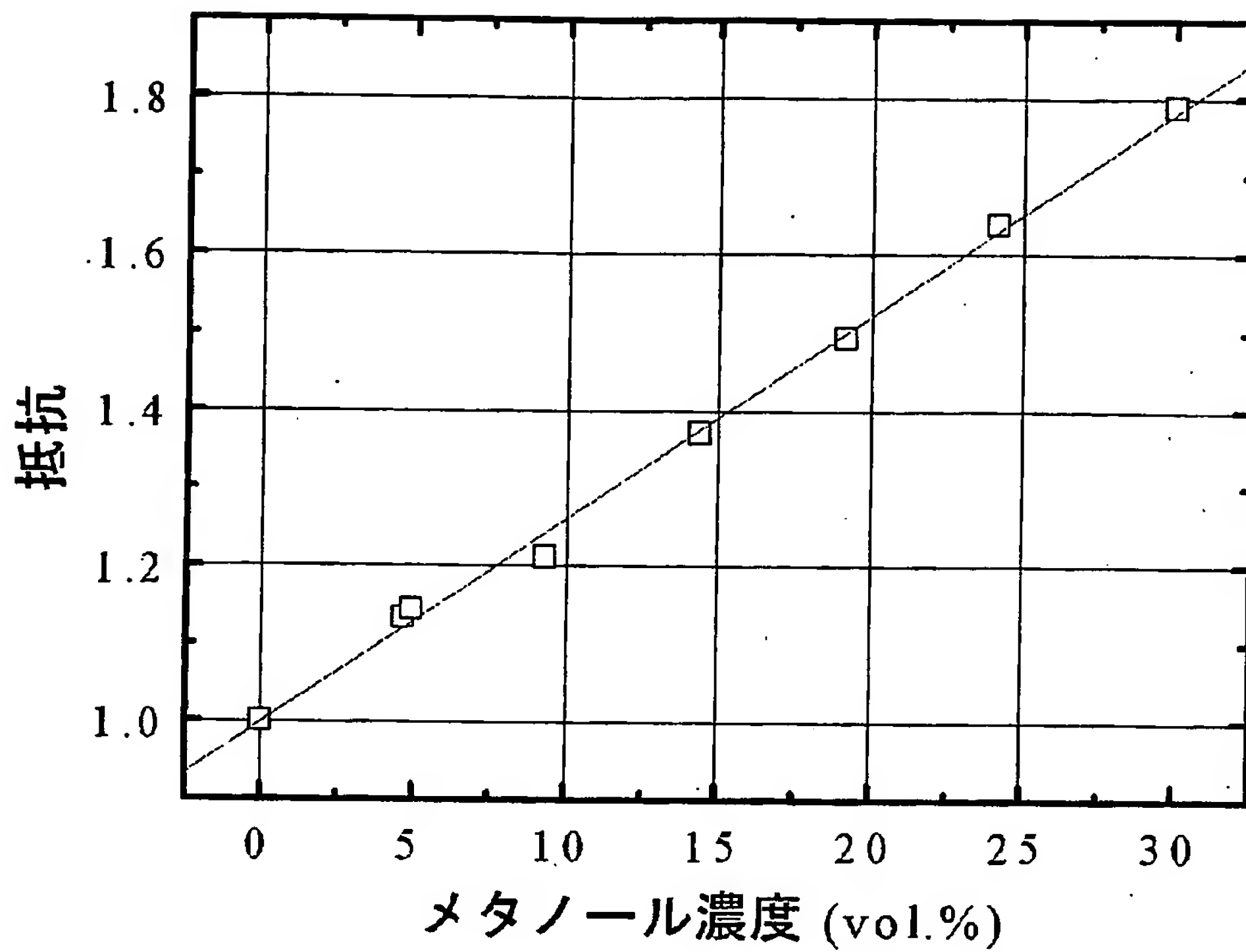
【図17】



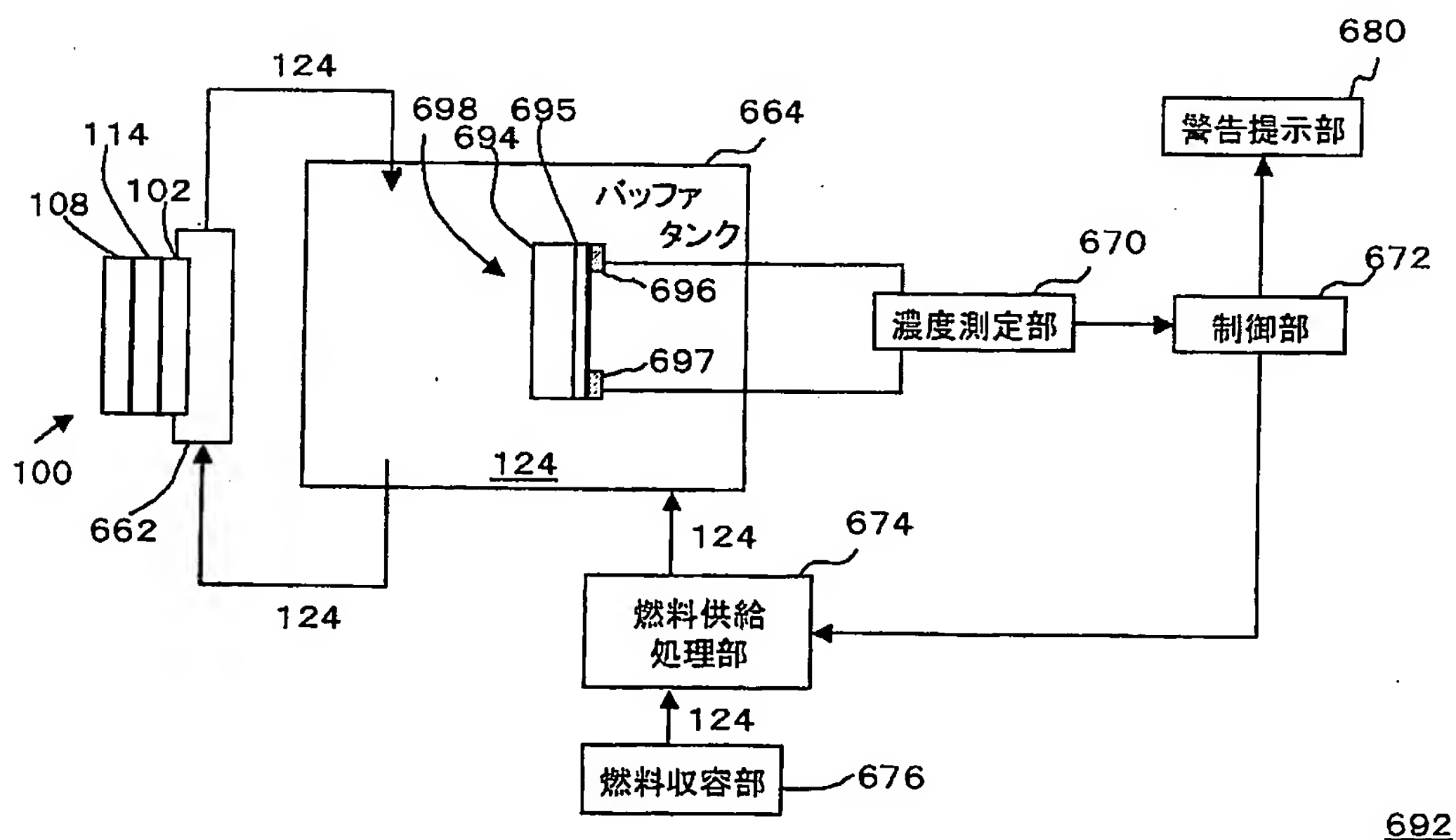
【図 18】



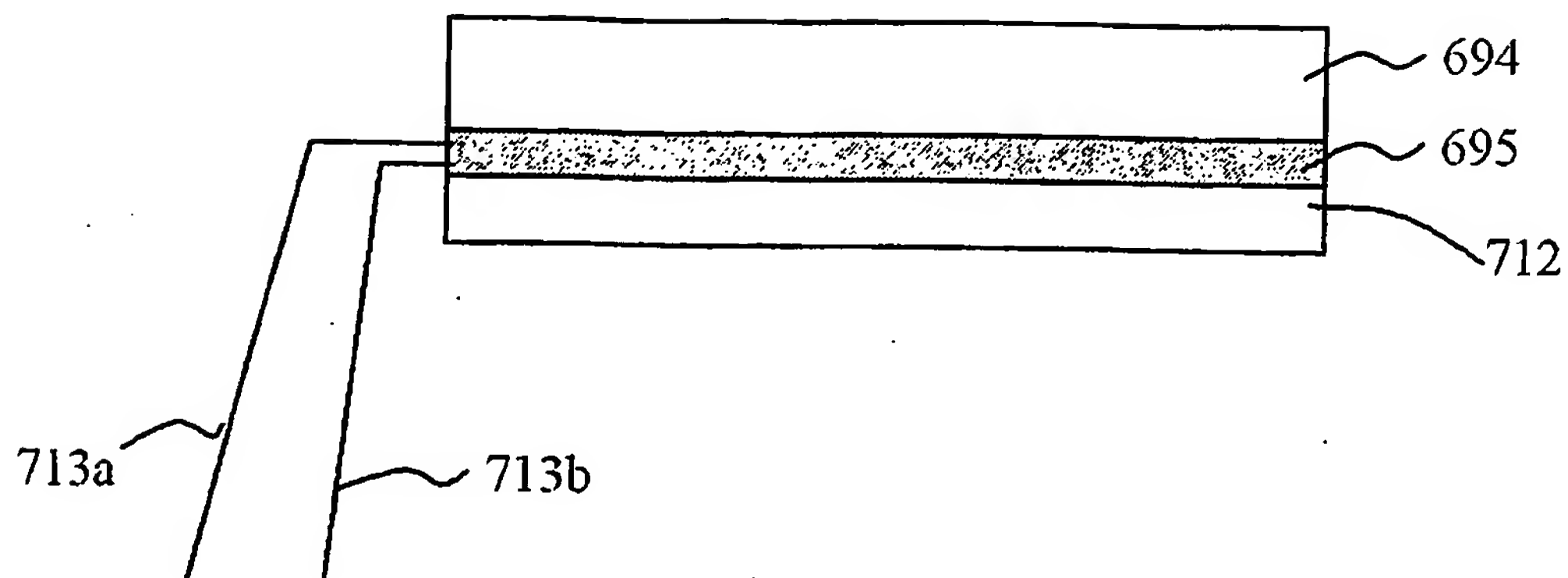
【図19】



【図20】

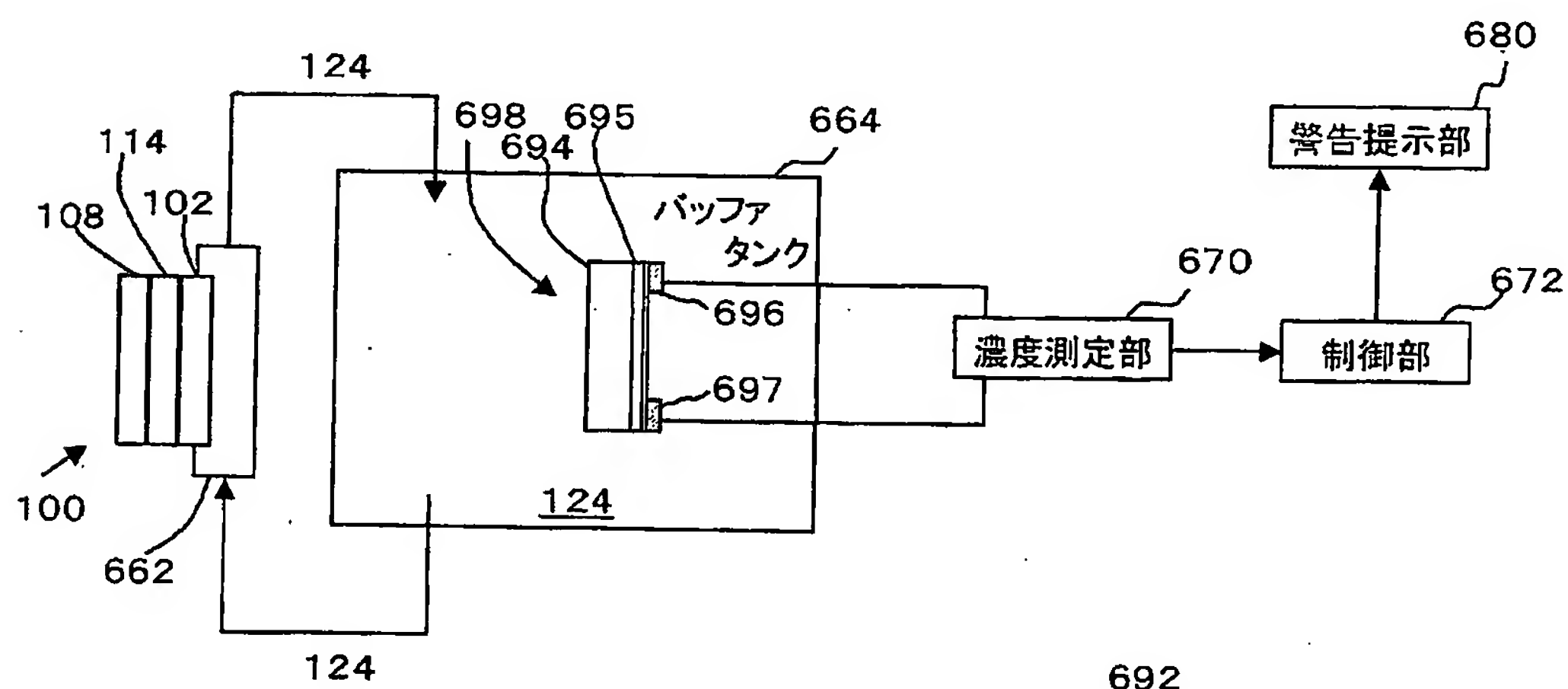


【図21】

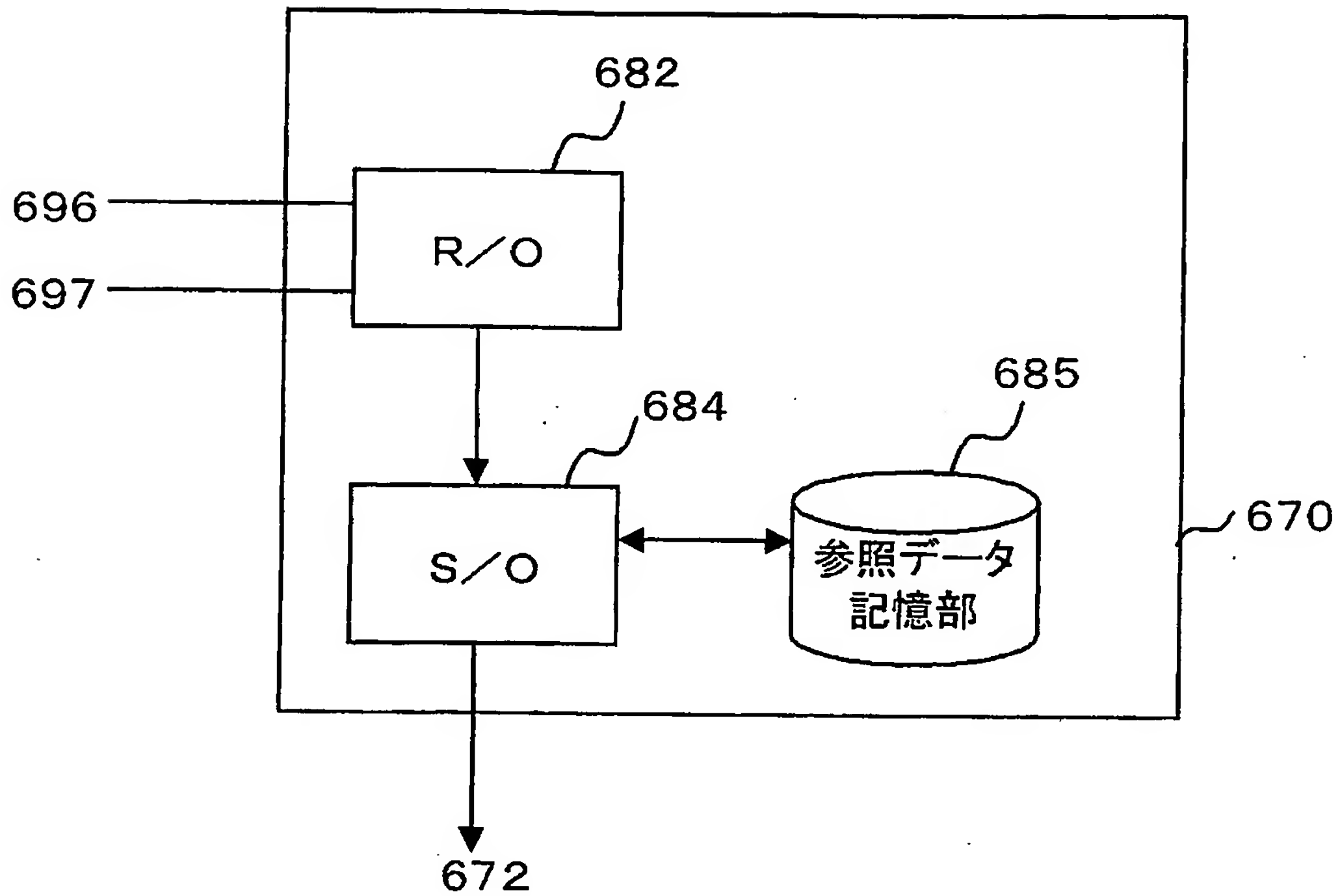


698

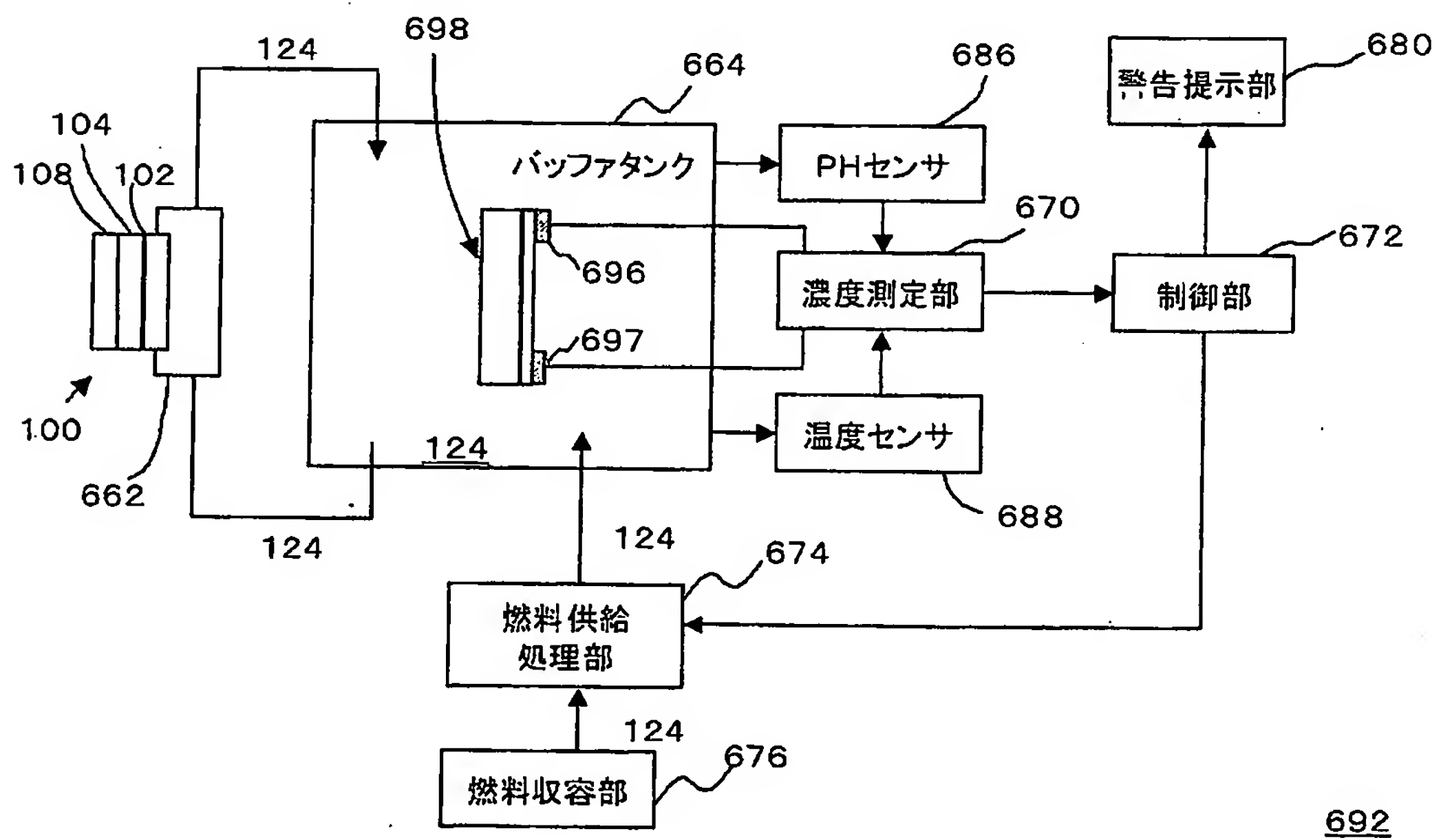
【図22】



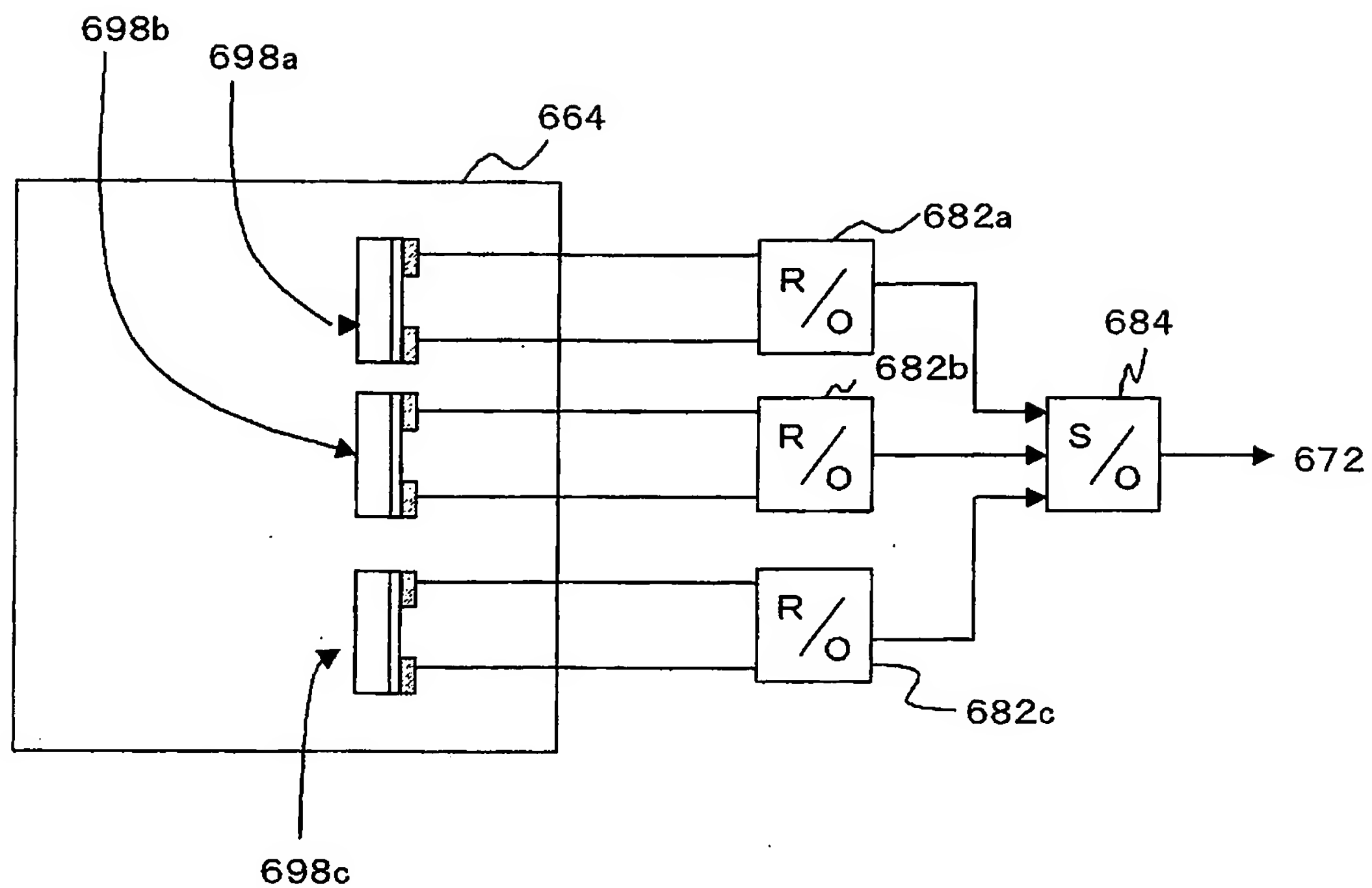
【図 23】



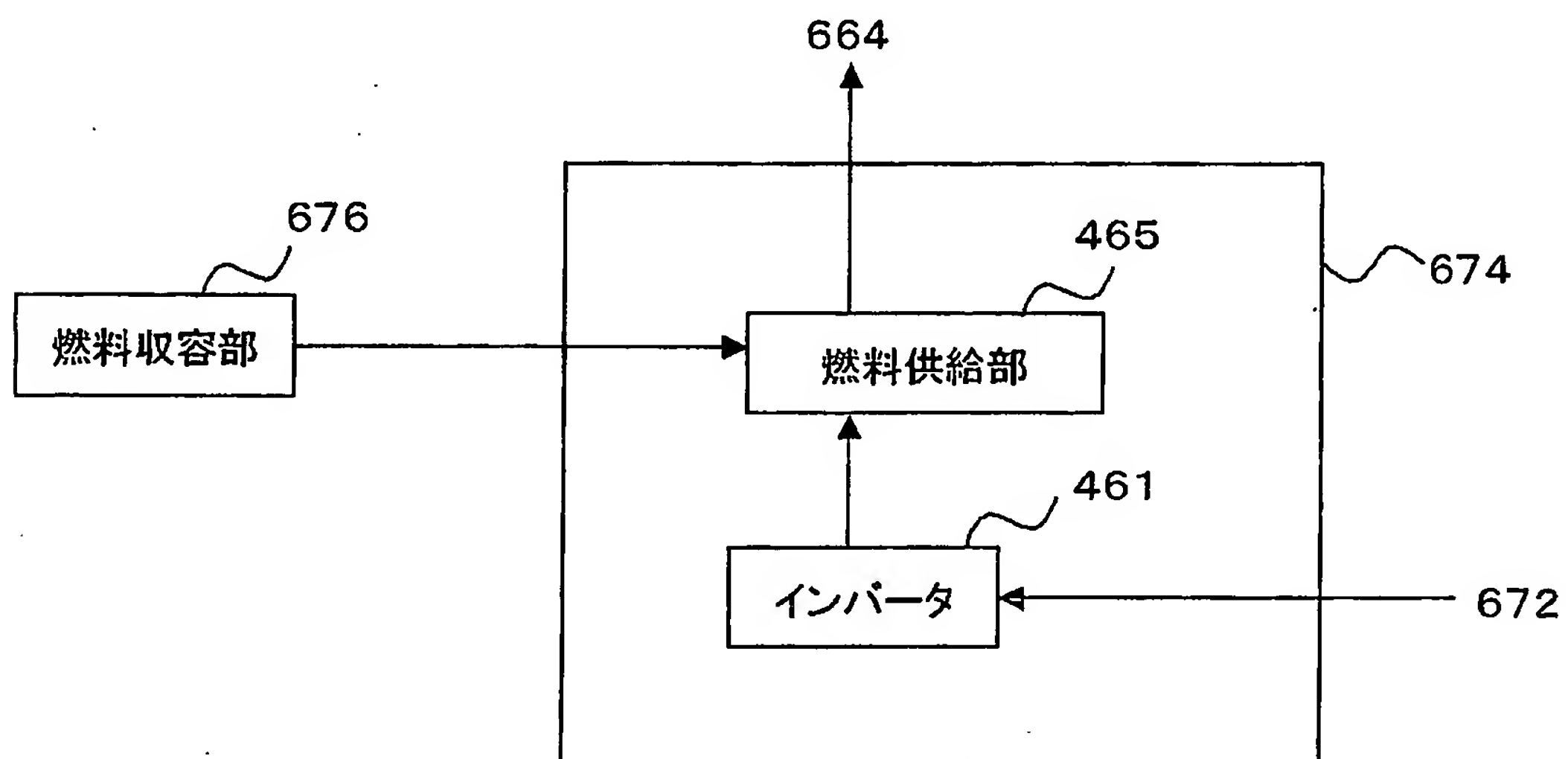
【図 24】



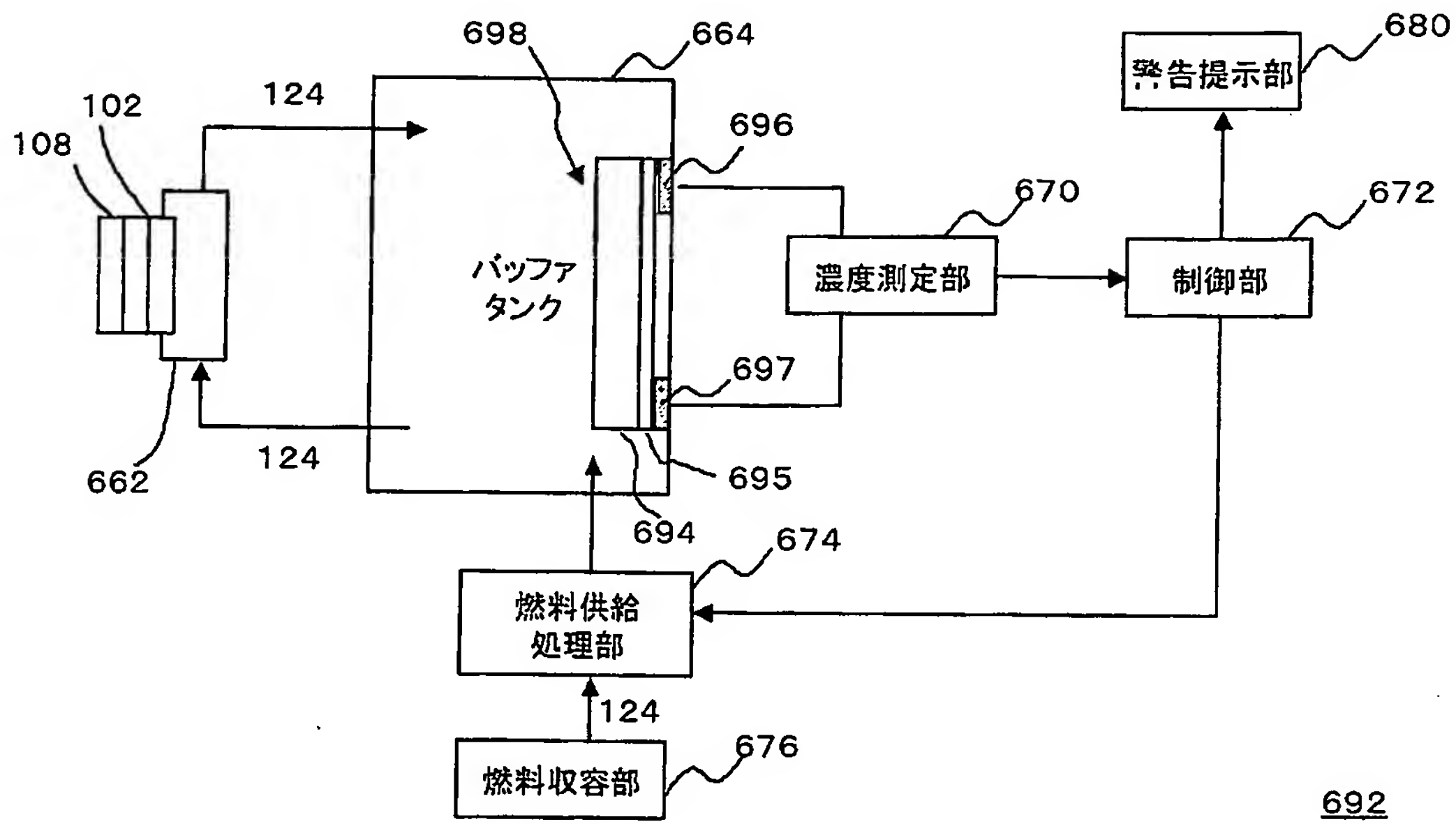
【図25】



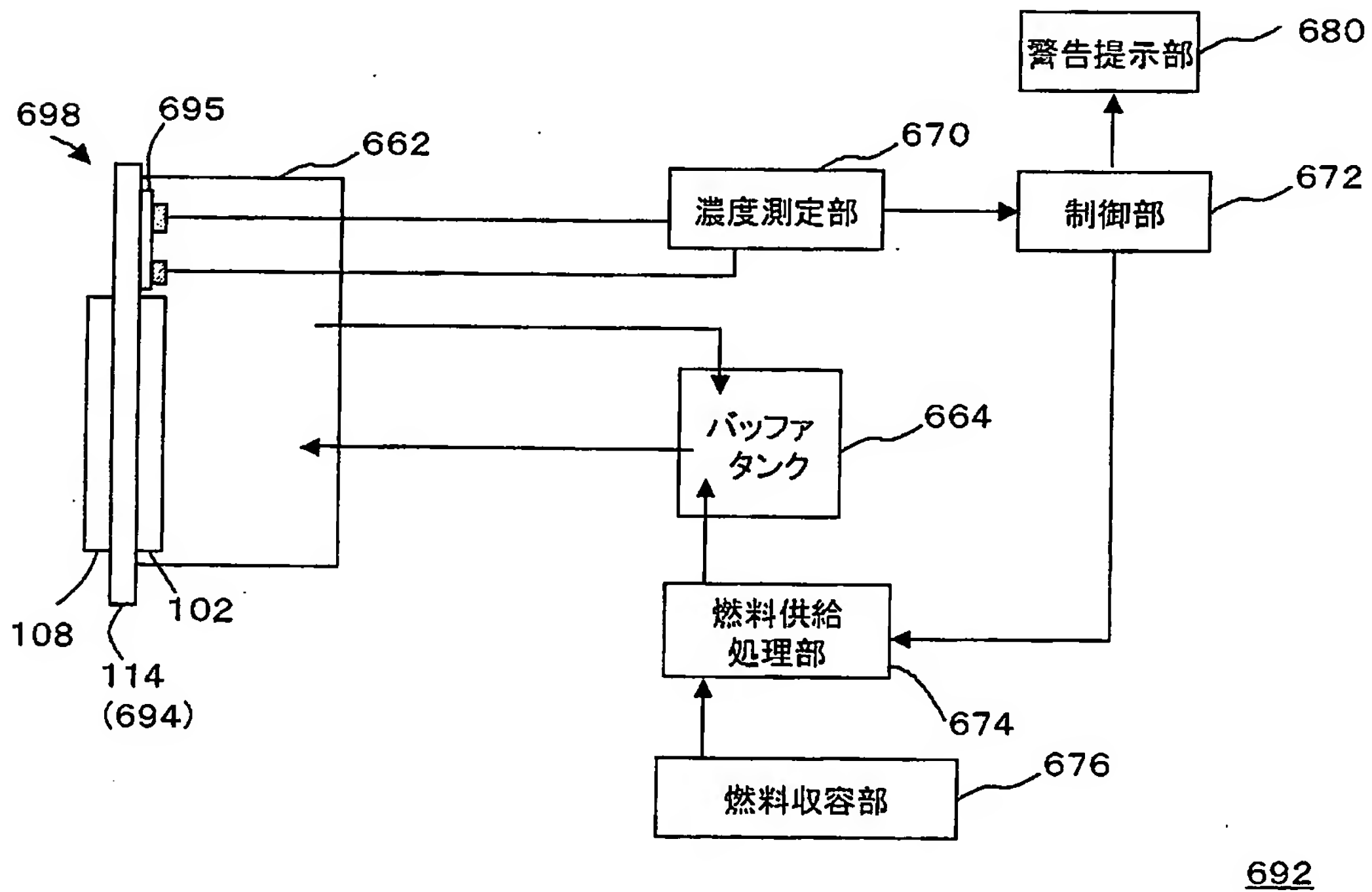
【図26】



【図 27】

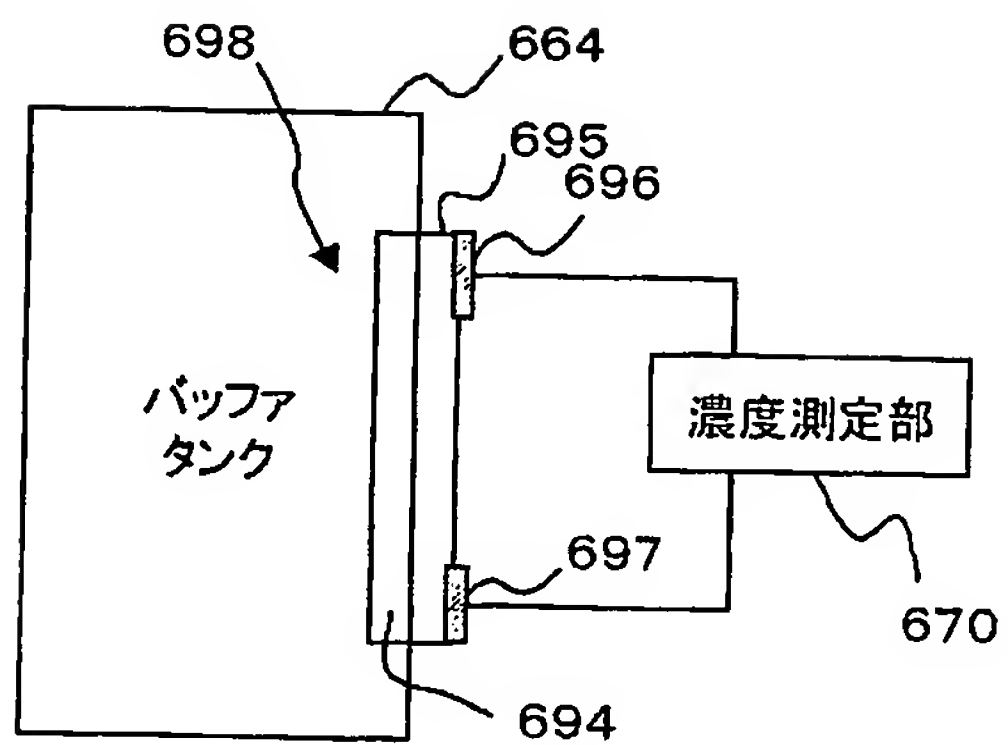


【図 28】

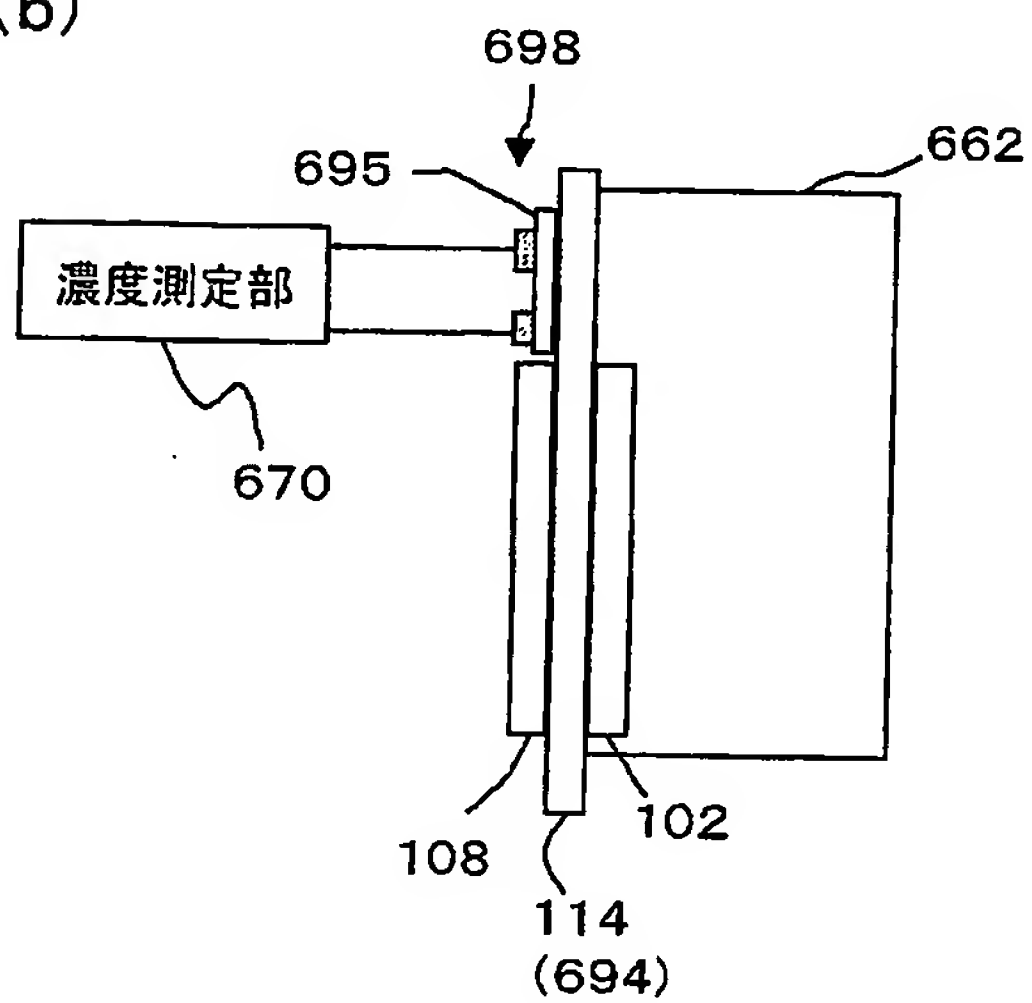


【図29】

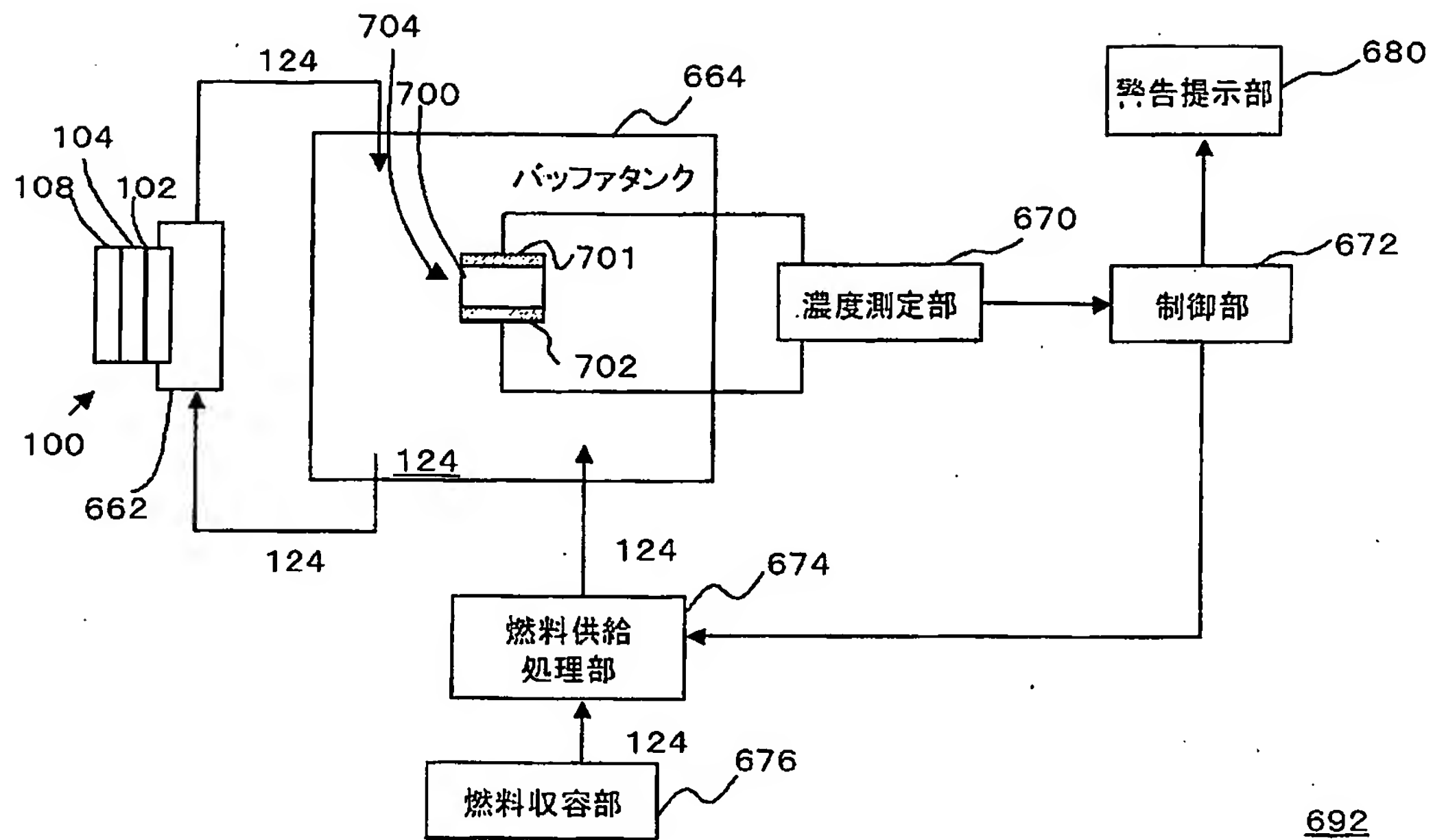
(a)



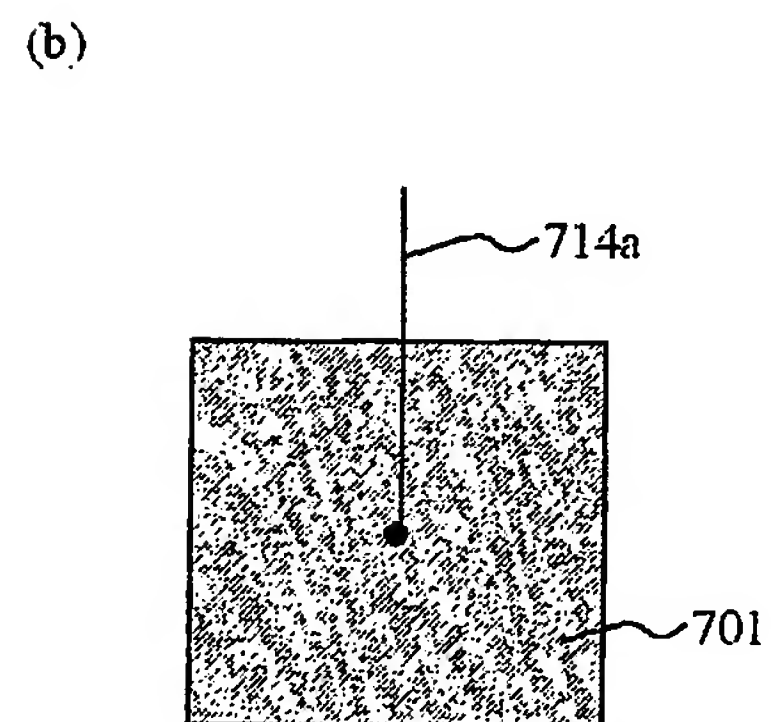
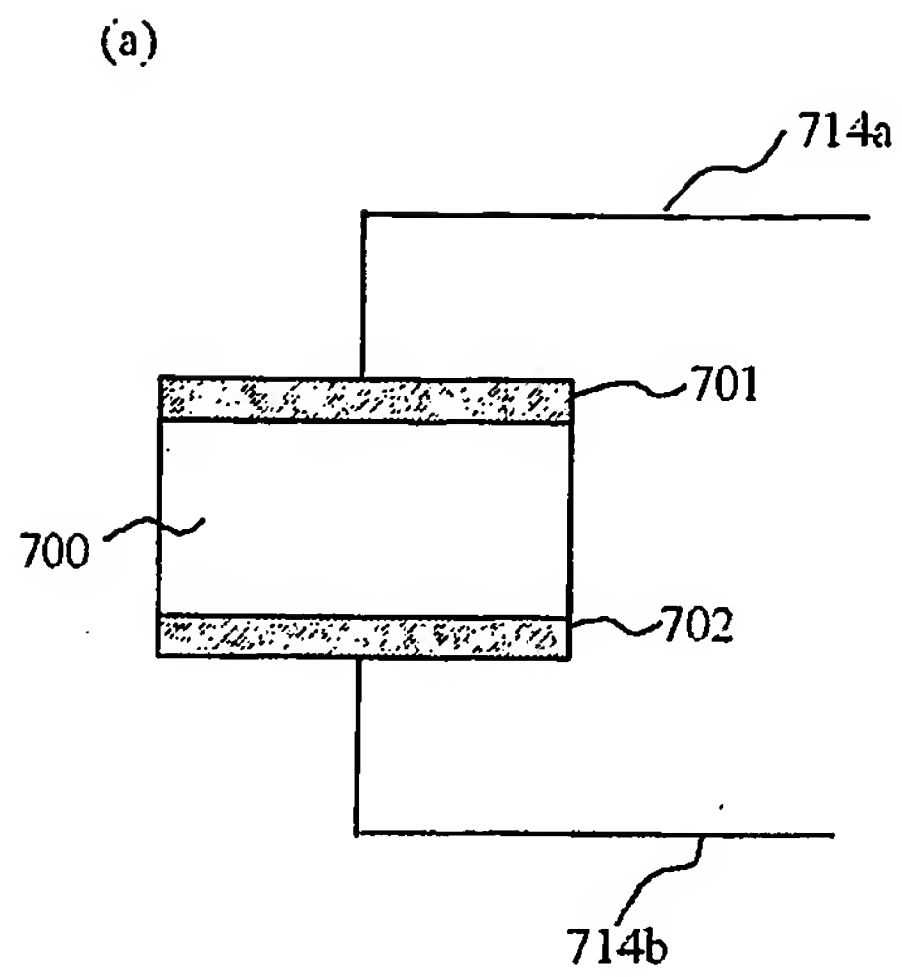
(b)



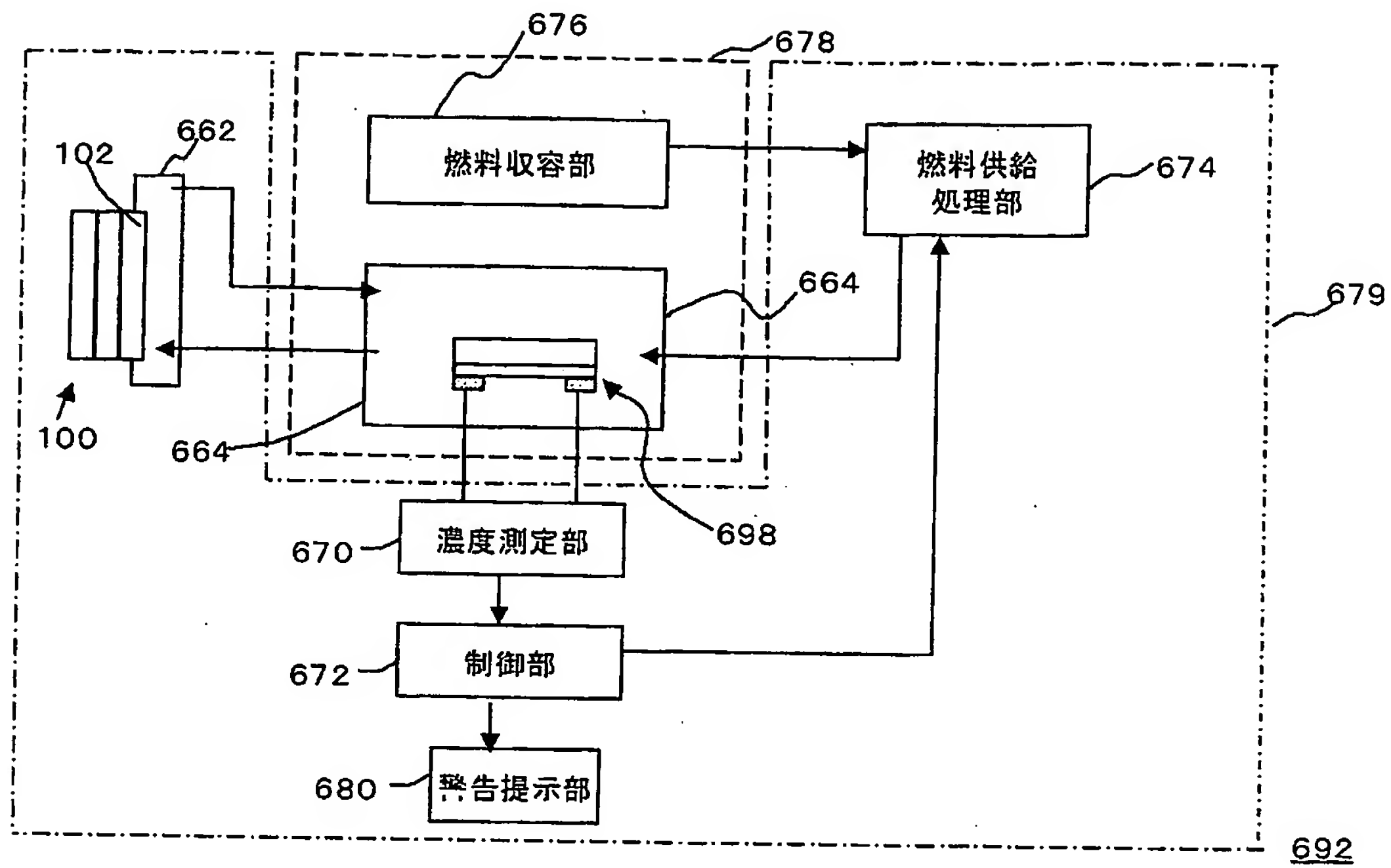
【図 30】



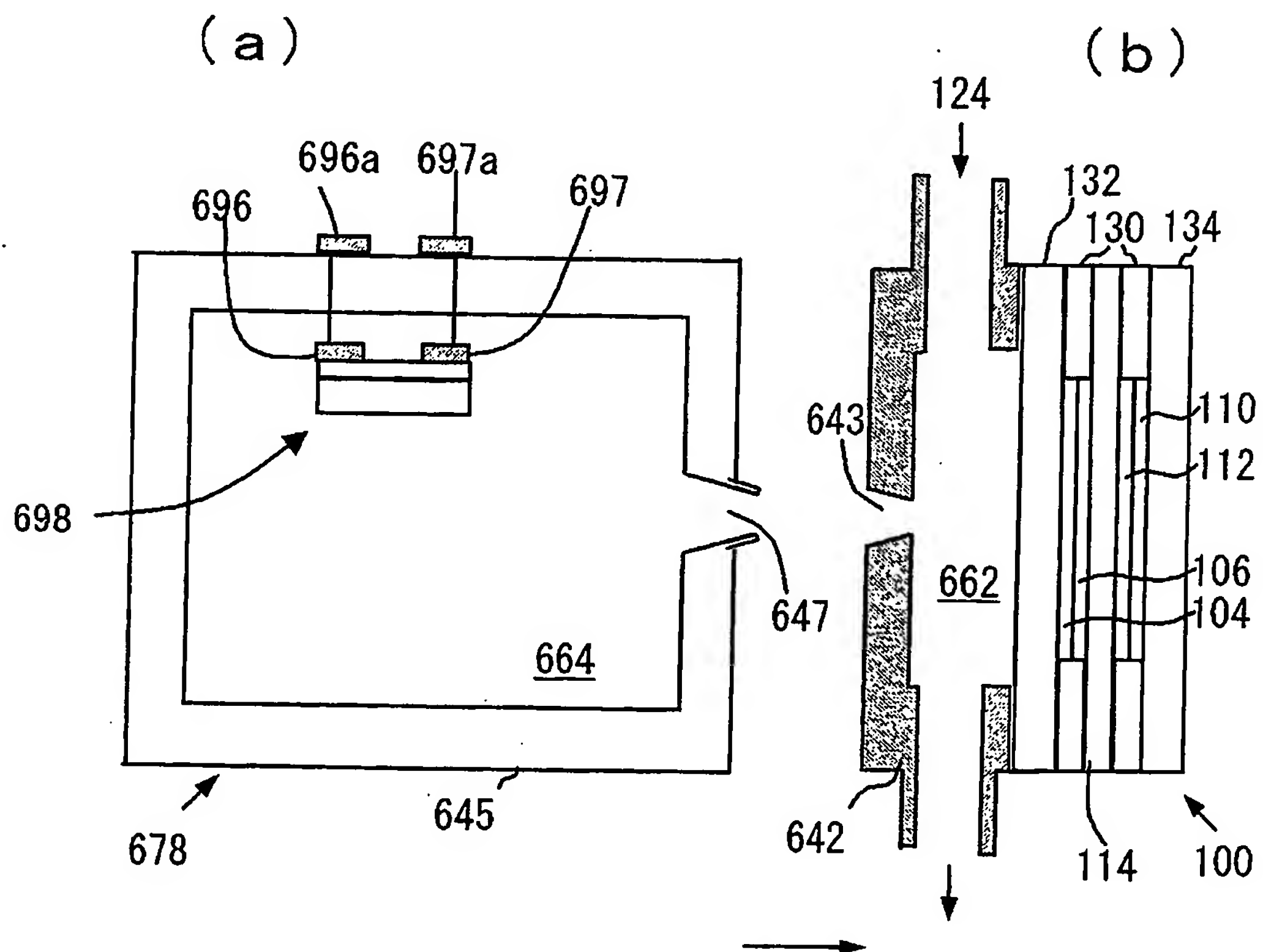
【図 31】



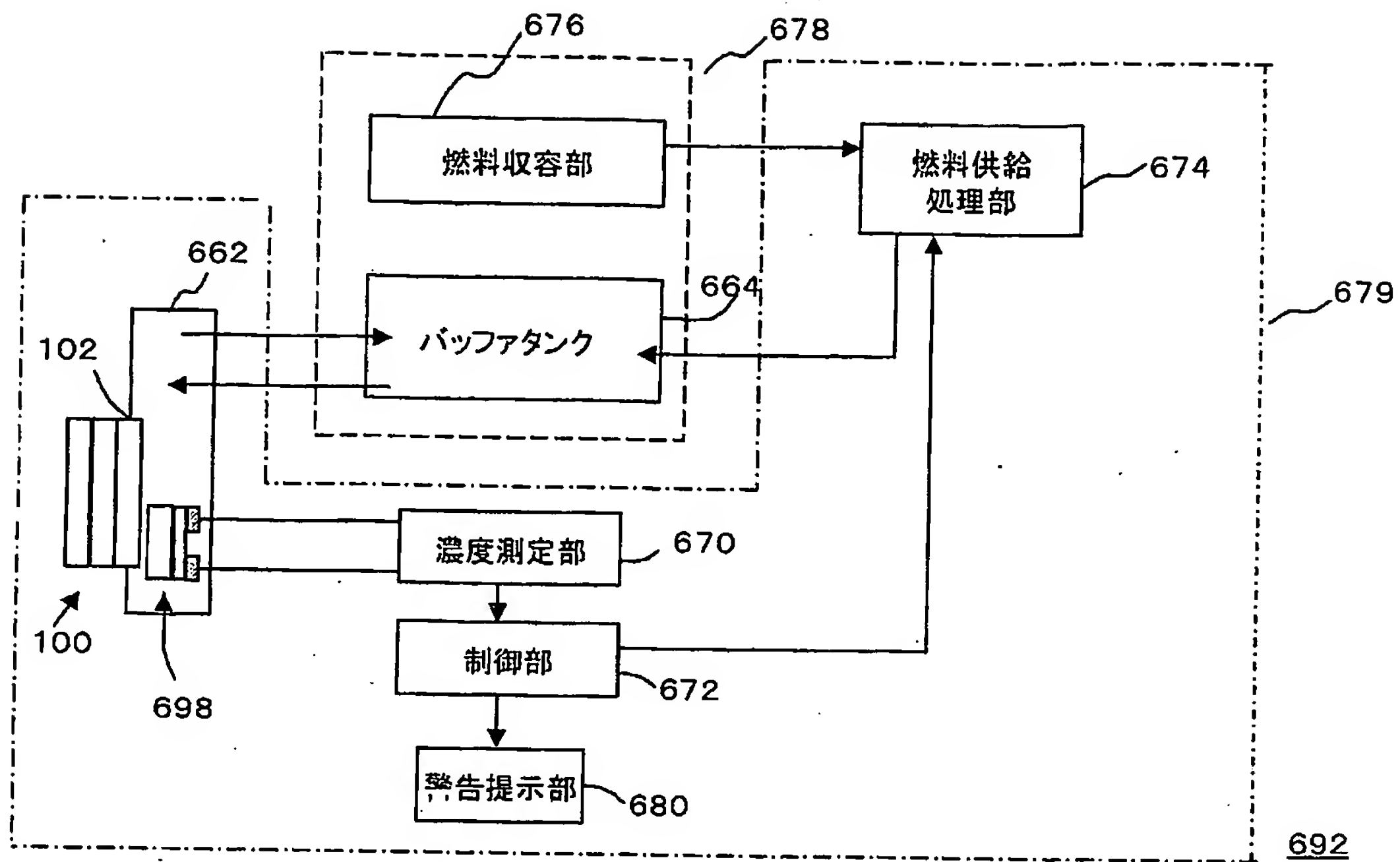
【図 3 2】



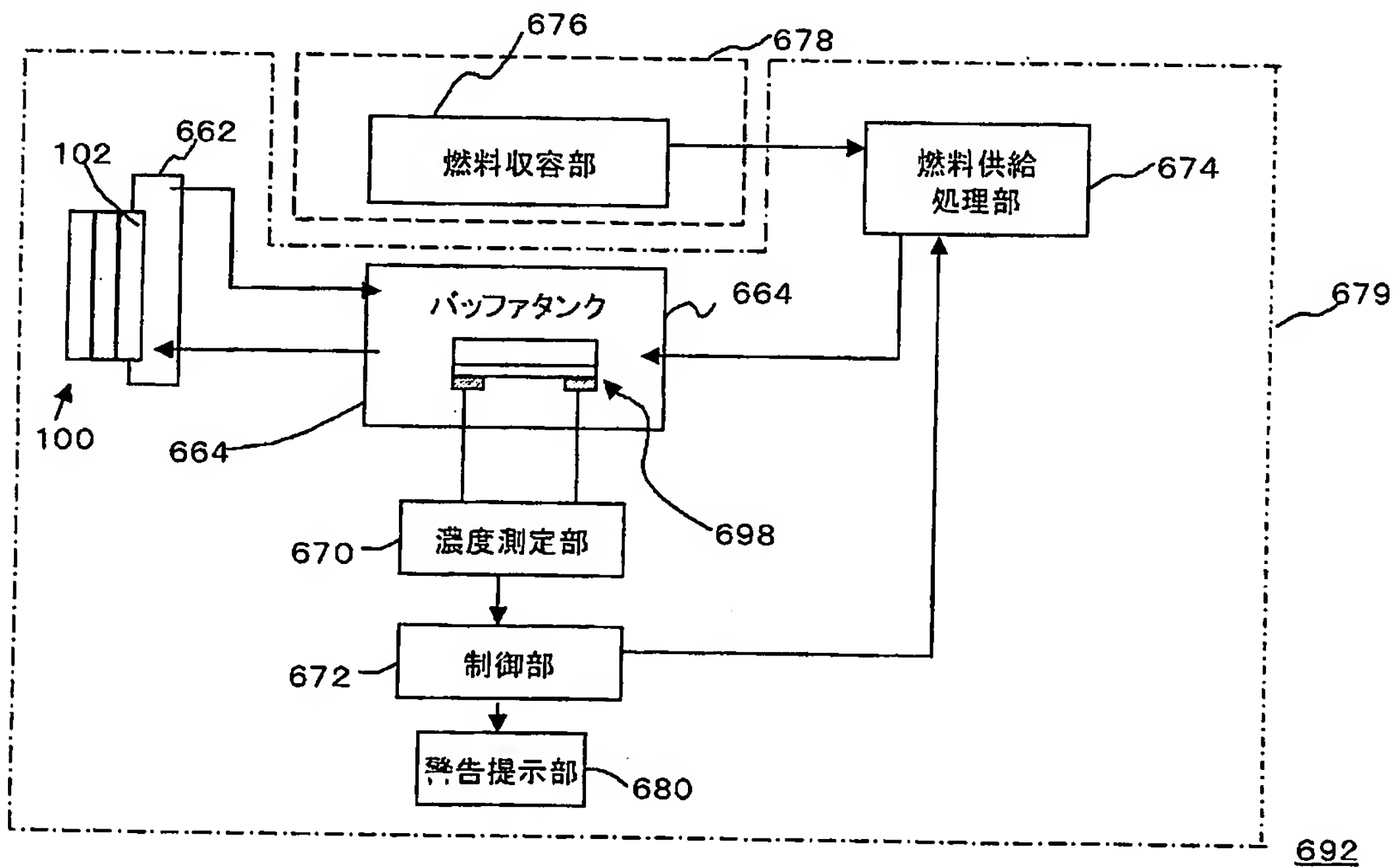
【図 3 3】



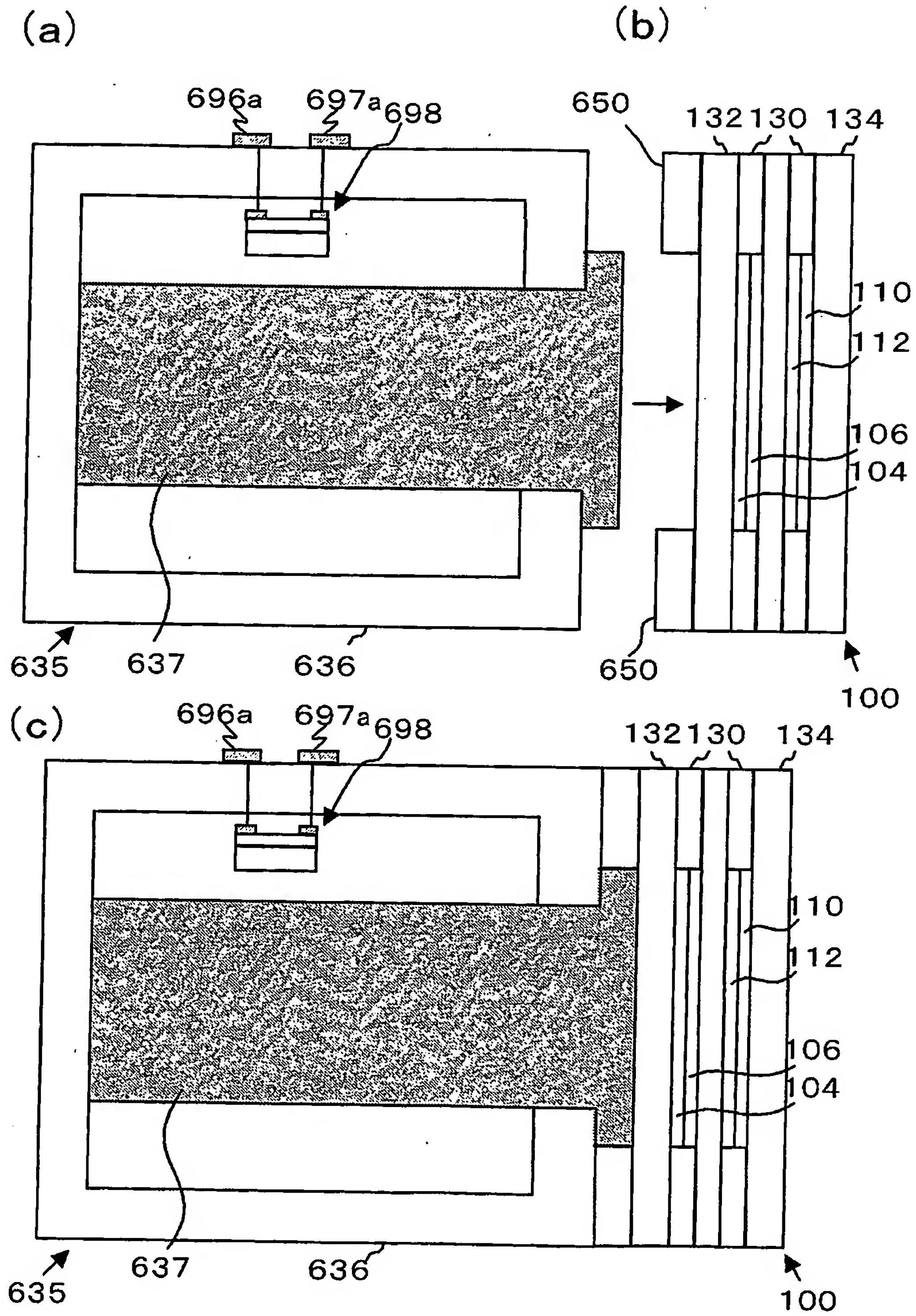
【図 3 4】



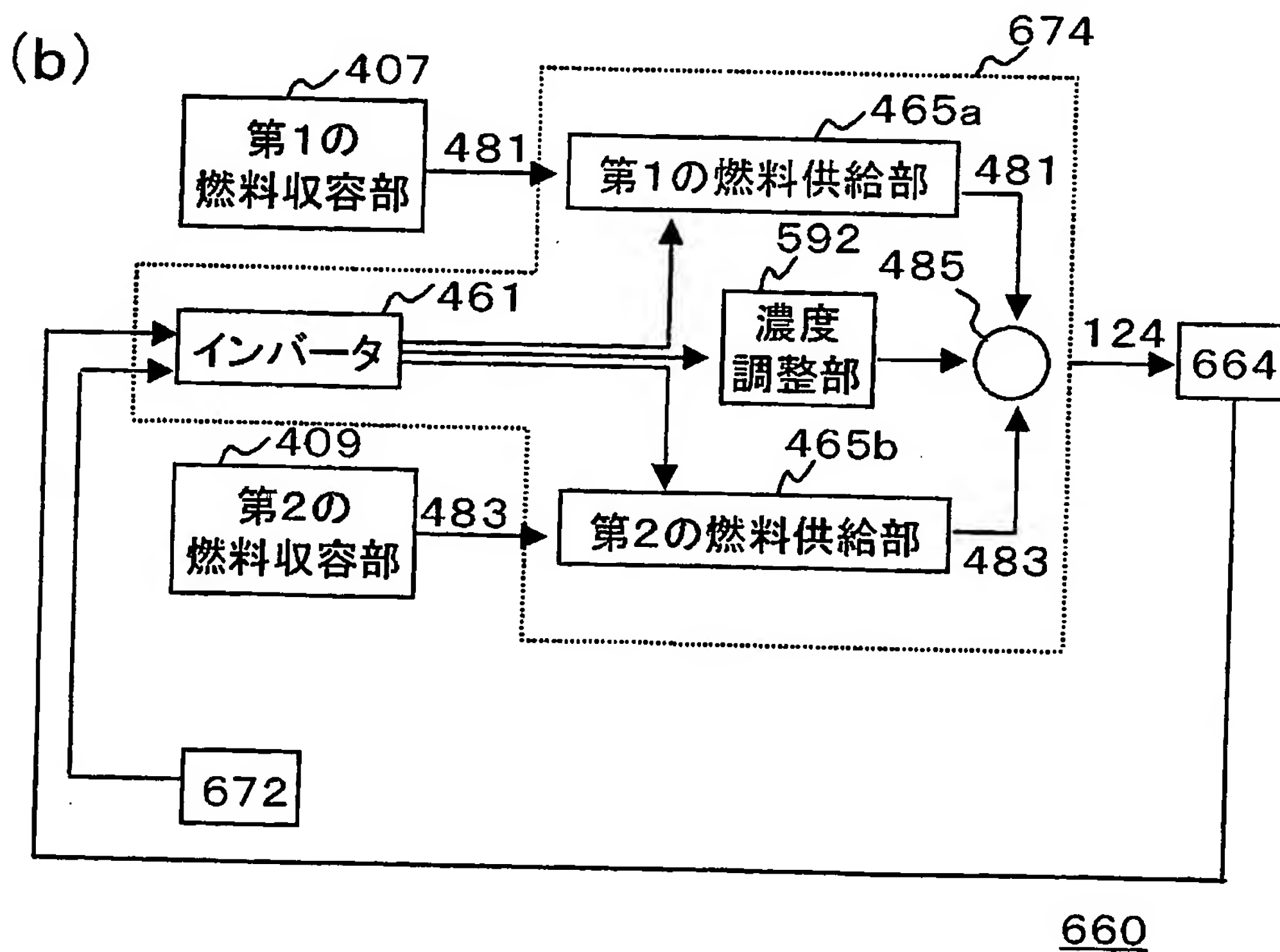
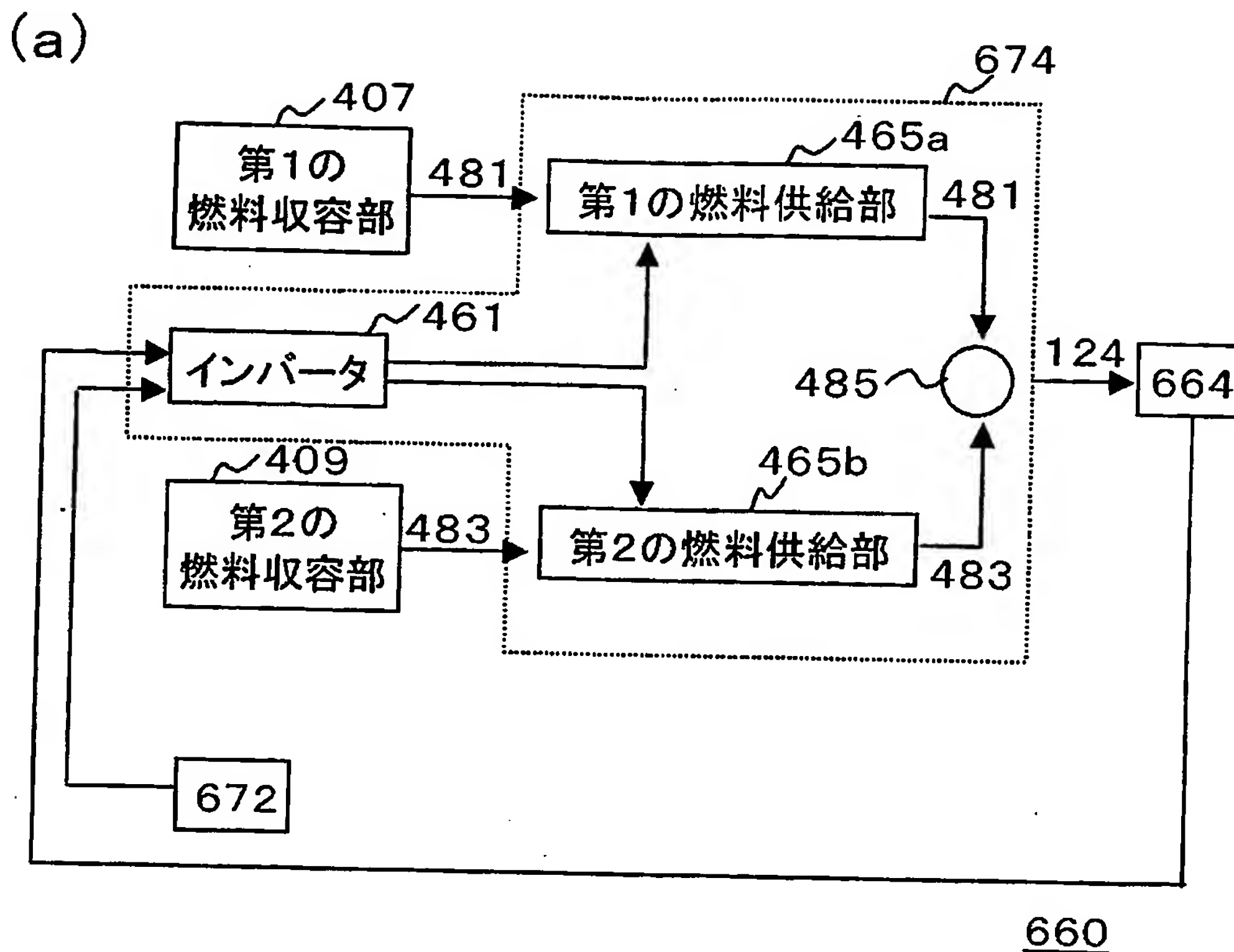
【図 3 5】



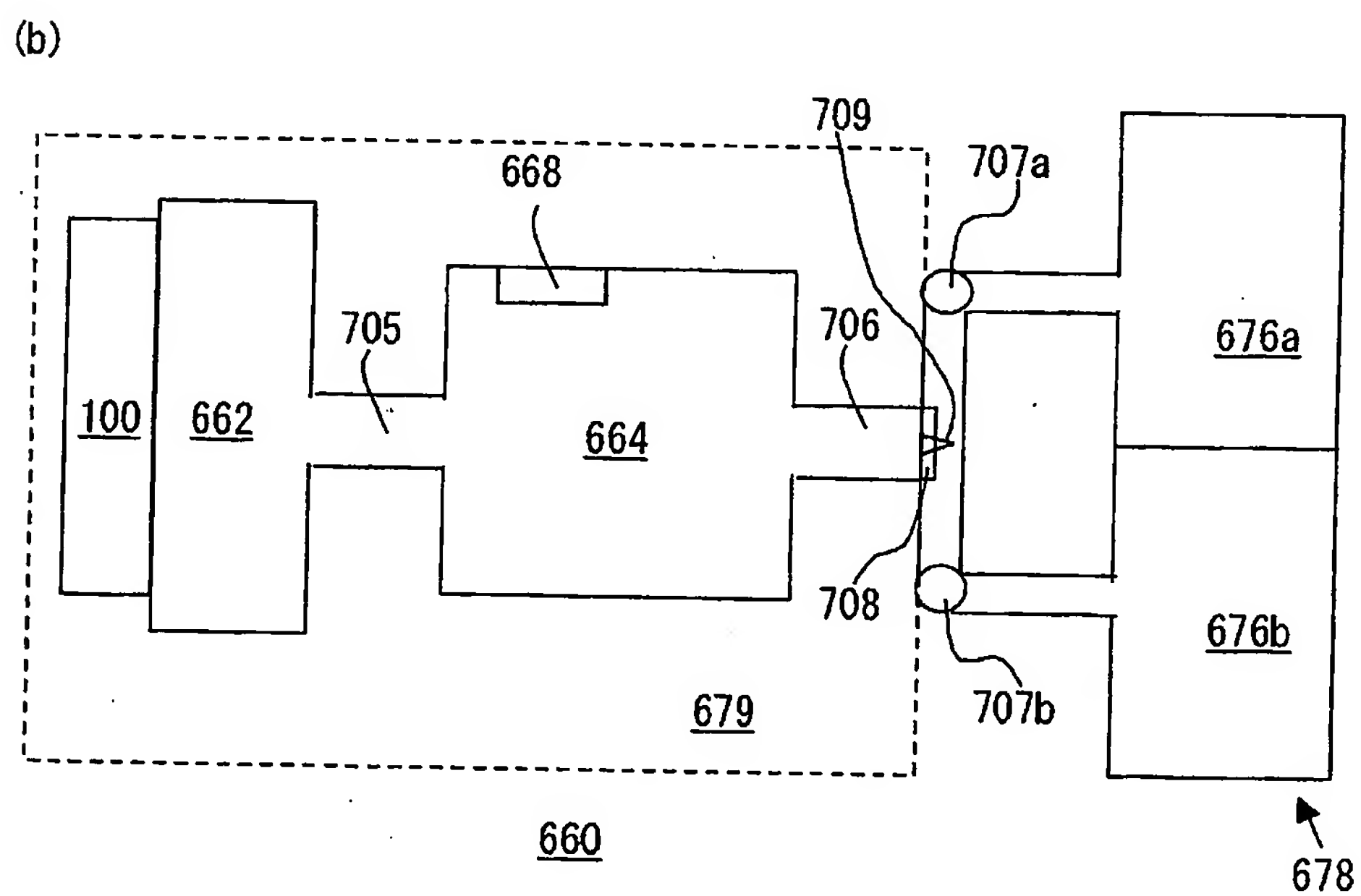
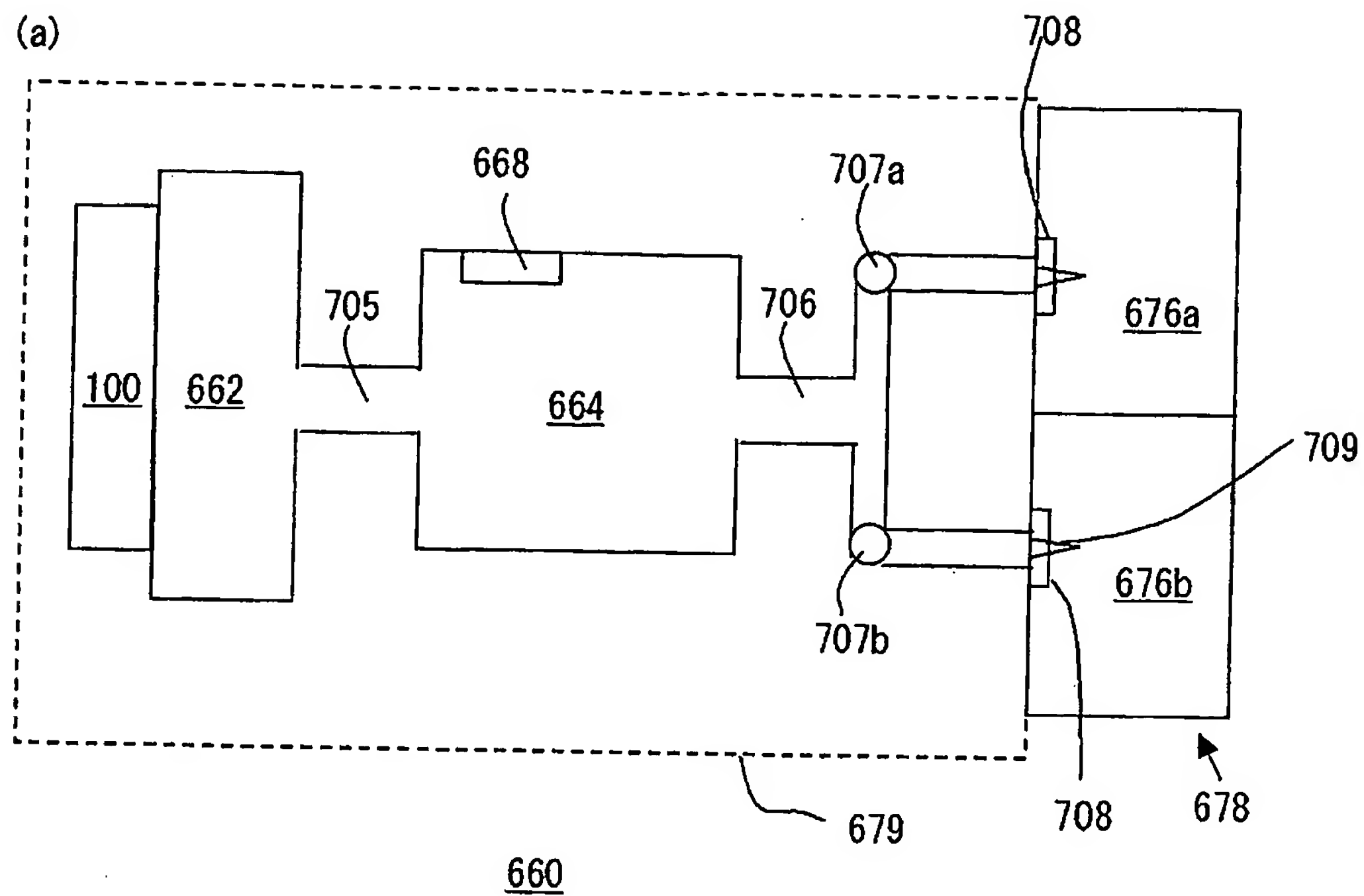
【図 36】



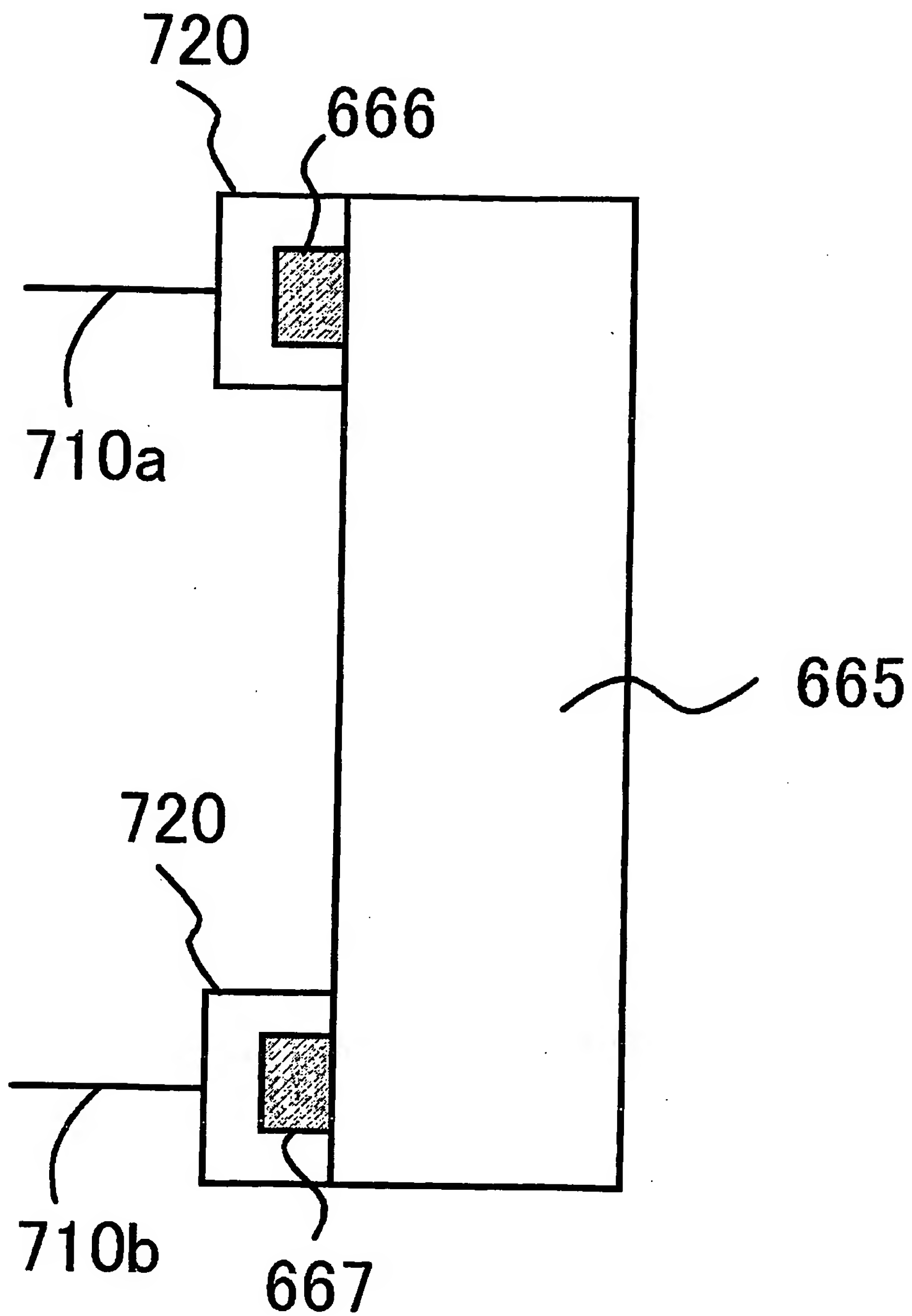
【図 37】



【図 38】

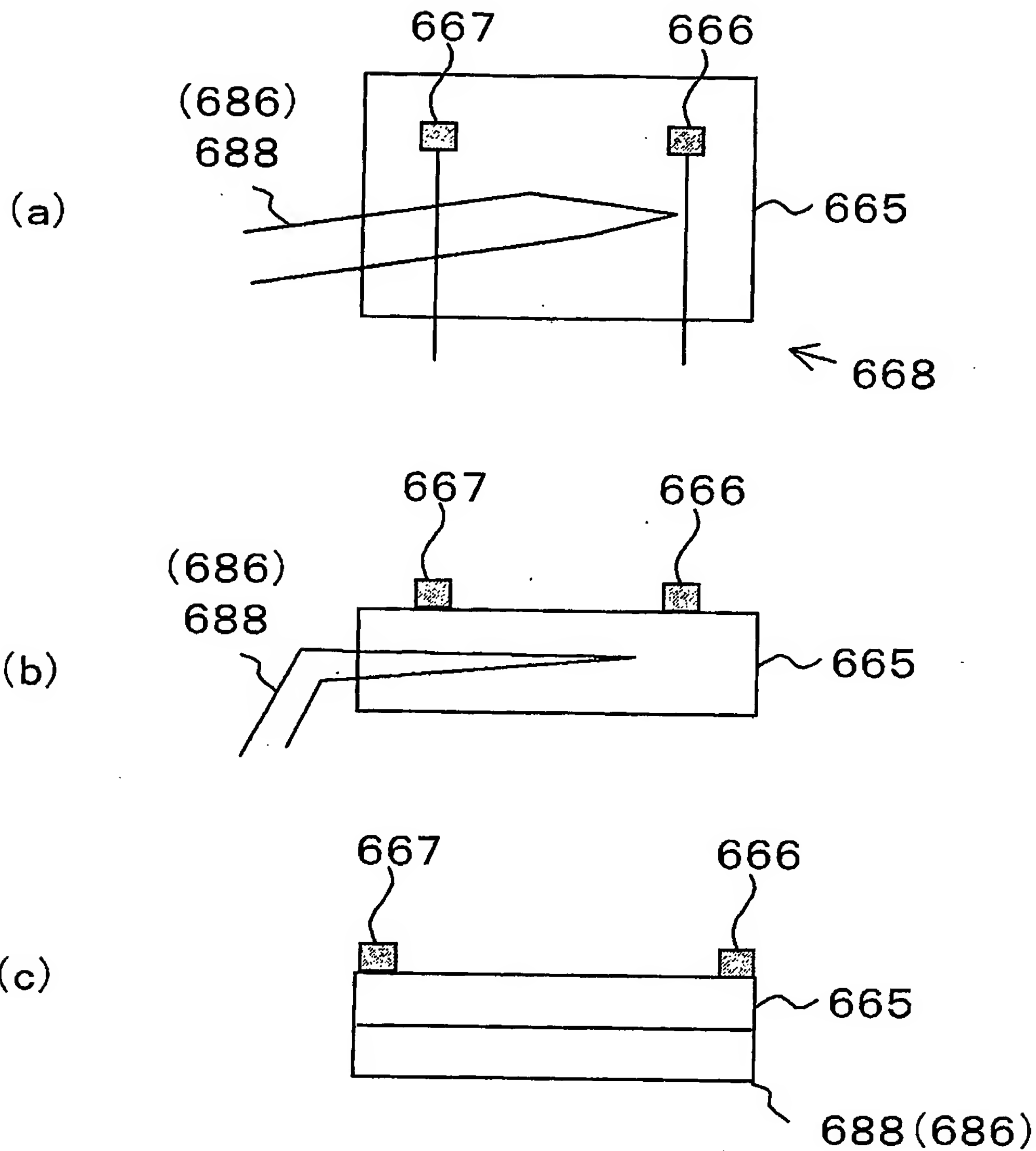


【図 39】

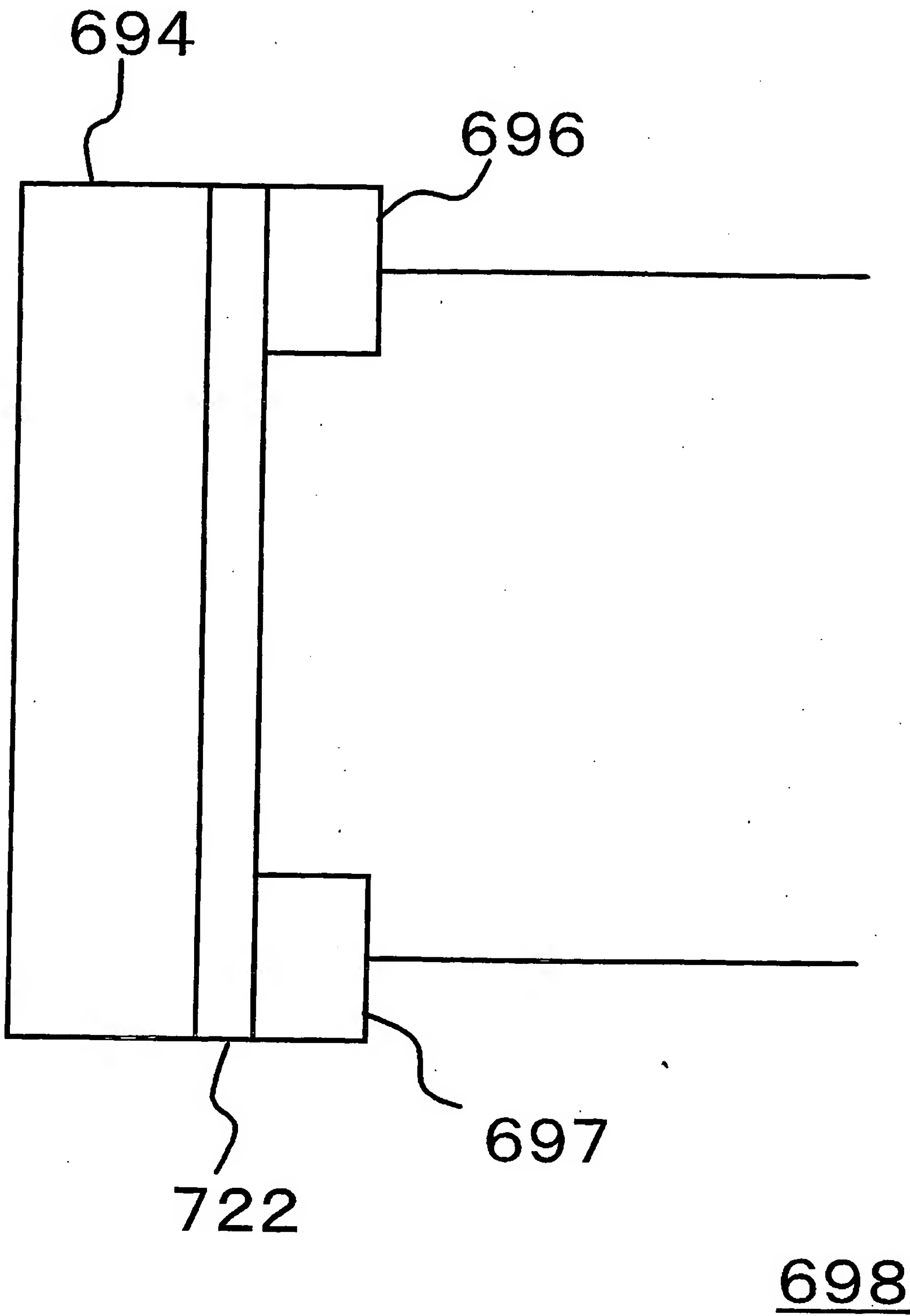


668

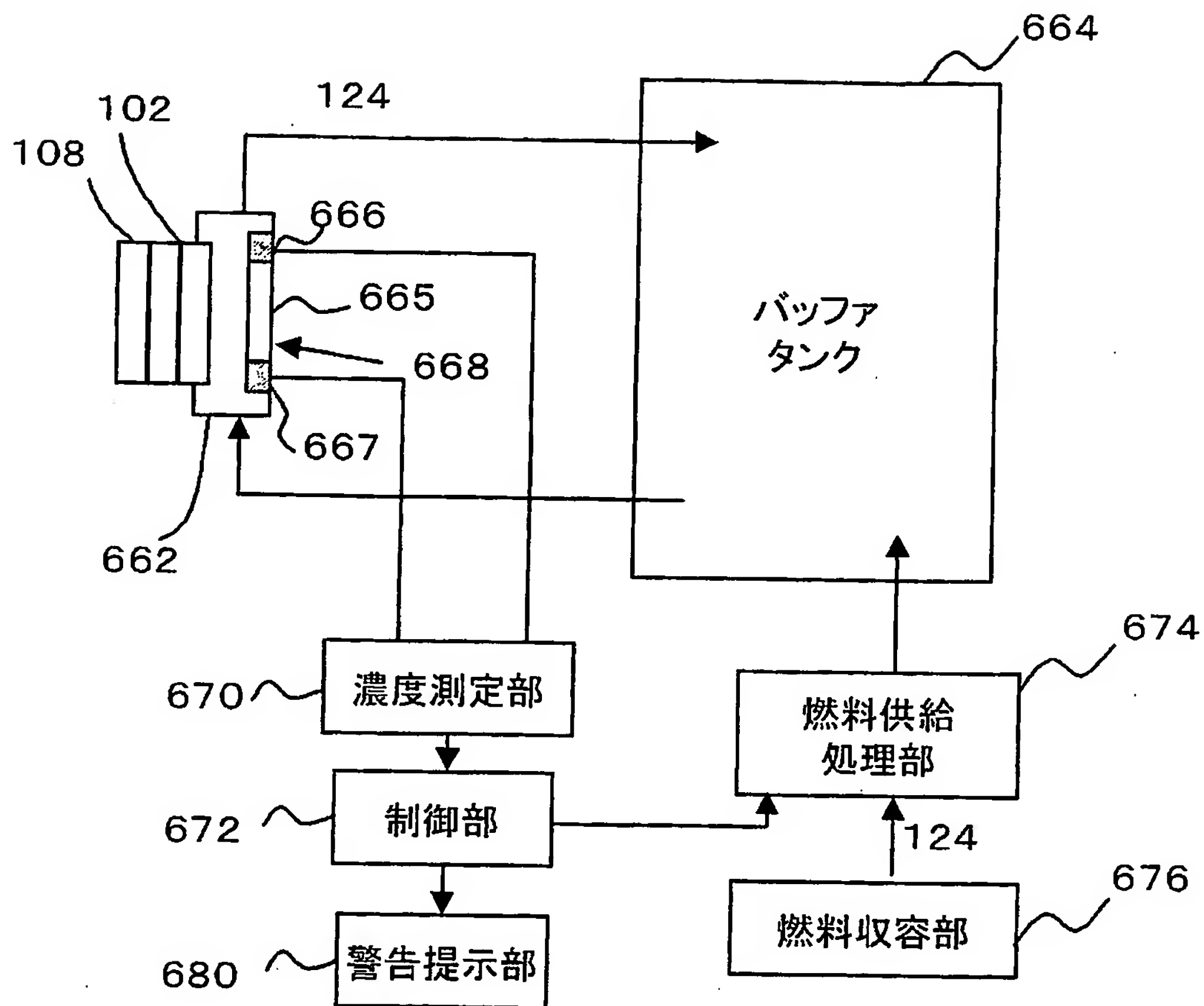
【図 40】



【図 41】

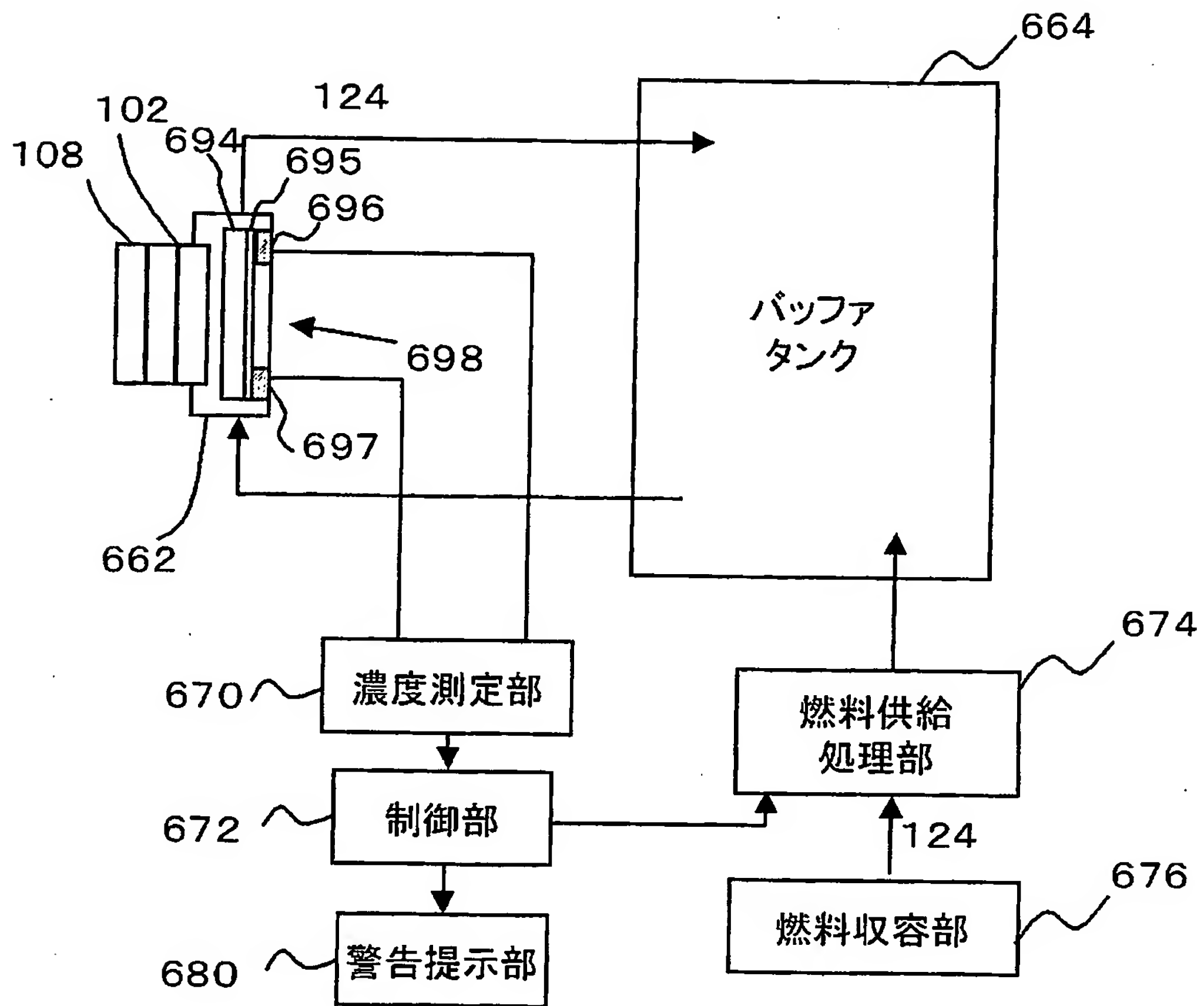


【図42】



660

【図 43】



692

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 簡易な構造で液体中のアルコール濃度を検出する。

【解決手段】 燃料電池システム 660 は、固体高分子電解質膜 114 と、該固体高分子電解質膜 114 に配された燃料極 102 および酸化剤極 108 とを含む燃料電池本体 100 と、液体燃料 124 を収容する燃料収容部 664 と、プロトン伝導性を有し、燃料収容部 664 に設けられた高分子膜 665 と、高分子膜 665 のプロトン伝導度の変化に基づき、燃料収容部 664 中の液体燃料 124 のアルコール濃度を検出する濃度検出部（第 1 の電極端子 666、第 2 の電極端子 667、および濃度測定部 670 とを含む）。

【選択図】 図 1

特願 2003-179861

出願人履歴情報

識別番号

[000004237]

1. 変更年月日

1990年 8月29日

[変更理由]

新規登録

住所

東京都港区芝五丁目7番1号

氏名

日本電気株式会社